

Донской Государственный Технический Университет
 Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г.Таганроге

УТВЕРЖДАЮ

И.о. Директора
 ПИ (филиала)
 ДГТУ в г.
 Таганроге



План одобрен Ученым советом вуза

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Протокол № 7 от 22.04.2022

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

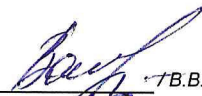
Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
 Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: <i>техник</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная форма</i>
Срок получения СПО по ППССЗ: <i>2 г. 10 м.</i>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: <i>среднее общее образование</i>


Год начала подготовки (по учебному плану)	<u>2022</u>
Учебный год	<u>2022-2023</u>
Образовательный стандарт (ФГОС)	<u>№ 350 от 18.04.2014</u>

СОГЛАСОВАНО

Специалист по УМР

 / Т.В. Василенко/

Председатель ЦМК "ТМ и СП"

 / Т.В. Новоселова/

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь			Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август															
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31											
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52											
I														у	у				к	к																						э						э	к	к	к	к	к	к	к	к							
II	у	у	у	у	у	у														п	п	э	к	к																												э	к	к	к	к	к	к	к				
III														п	п	п	п																																							э	к	к	к	к	к	к	к

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	14 3/6	21	35 3/6	8	17 3/6	25 3/6	12 3/6	9 3/6	22	83
У	Учебная практика	2	2	4	6		6				10
П	Производственная практика (по профилю специальности)				2	6	8	4	3	7	15
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	4	4
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1 3/6	2	1	1	2	3/6	1 3/6	2	6
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы								4	4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы								2	2	2
К	Каникулы	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	23
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			
Итого		19	33	52	19	33	52	19	24	43	147
Студентов		10									
Групп		1									

Считать в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля							Итого академ. часов					Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экзам	Зачет	Диф. зачет	КП	КР	Контр.	Др.	Экспер. труд	По плану	С преп.	Объём, извещ.	СР	Пр. доклад	Объём, часть	Вар. часть	Семестр п.1	Семестр п.2	Семестр п.3	Семестр п.4	Семестр п.5	Семестр п.6	Код
ПП. ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																								
ОГСЭ. Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл																								
+	ОГСЭ.01.	Основы философии			3				64	64	52	48	12		52	12			64				11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ОГСЭ.02.	История			1				65	65	50	48	15		55	10	65						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		2	6			4	220	220	191	167	29		203	17	36	50	24	45	35	30	11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ОГСЭ.04.	Физическая культура		135	246				332	332	165	165	167		332		58	84	32	70	50	38	15	ЦМК "Физическая культура"
ЕН. Математический и общий естественнонаучный учебный цикл																								
+	ЕН.01.	Математика			1				84	84	60	56	24		84		84						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ЕН.02.	Информатика			1				84	84	60	56	24		84		84						16	ЦМК "Прикладная информатика"
+	ЕН.03.	Экологические основы природопользования			6				50	50	40	36	10		50							50	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
П. Профессиональный учебный цикл																								
ОП. Общепрофессиональные дисциплины																								
+	ОП.01.	Инженерная графика			2				210	210	148	140	62		150	60	84	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.02.	Компьютерная графика			3				162	162	118	108	44		117	45		126	36				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.03.	Техническая механика		2					256	256	182	168	74		180	76		256					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.04.	Материаловедение		1					114	114	88	84	26		77	37	114						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация		2					168	168	120	112	48		123	45	42	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты		2					263	263	198	182	65		146	117	153	110					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.07.	Технологическое оборудование		4					134	134	116	102	18		68	66			134				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.08.	Технология машиностроения		3					120	120	92	80	28		80	40			120				2	Кафедра "Гуманитарные и естественнонаучные дисциплины"
+	ОП.09.	Технологическая оснастка		6					134	134	124	108	10		92	42					48	86	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования			23				112	112	92	80	20		74	38		88	24				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4				63	63	57	51	6		45	18				63			16	ЦМК "Прикладная информатика"
+	ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		6			6		196	196	151	135	45		119	77					46	150	14	ЦМК "Право и организация социального обеспечения"
+	ОП.13.	Охрана труда			5				77	77	54	48	23		55	22					77		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности			4				102	102	74	68	28		102				102				15	ЦМК "Физическая культура"
+	ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы			4				114	114	76	68	38		114				114				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.16.	Электротехника и электроника			2				168	168	114	104	54		168		168						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.17.	Психология общения			6				56	56	37	33	19		56						34	22	15	ЦМК "Физическая культура"
+	ОП.18.	Технология профессиональной карьеры			6				75	75	57	51	18		75						37	38	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
ПМ. Профессиональные модули																								
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		45		4555	5	4	578	578	407	371	171		546	32					417	161	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин		4		5	5		420	420	285	255	135		398	22					337	83	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении				5		4	158	158	122	116	36		148	10					80	78	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)				45			288	288	288	288			288						216	72	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.01.Э	Экзамен по модулю		5																				
+	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		3	3	3			132	132	100	88	32		112	20			132				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения				3			132	132	100	88	32		112	20			132				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)				3			72	72	72	72			72				72		72		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.02.Э	Экзамен по модулю		3																			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществления технического контроля		66	6	55	6		286	286	217	193	69		236	50					187	99	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей		6		5	6		211	211	151	139	60		171	40					112	99	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации				5			75	75	66	60	9		65	10					75		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПП.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности)				6			180	180	180	180			180						72	108	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.03.Э	Экзамен по модулю		6																			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиональным рабочим должностям служащих		3	1	23			63	63	48	38	15		63	63							12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов			1				63	63	48	38	15		63	63							12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	УП.04.01.	Учебная практика				23			360	360	360	360			360		72	72	216				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.04.Э	Экзамен по модулю		3																			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)				6			144	144	144	144			144							144	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
ГИА. Государственная итоговая аттестация																								
+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы							144	144	144	144			144							144	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы							72	72	72	72			72							72	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.03	Подготовка к государственным экзаменам																					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов																					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"

№	Индекс	Наименование	Семестр 1												Семестр 2												Итого за курс												Каф.	Семестр	
			Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль				
ИТОГО (с факультативами)			783											17	1134											24 3/6	1917											41 3/6			
ИТОГО по ОП (без факультативов)			783												1134												1917														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)		54												54												54														
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36												36												36														
	Обязательная нагрузка		36												36												36														
	Во взаимодействии с преподавателем		39,04												39,67												39,86														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			783	566	266	42	214				44	217		1134	812	396	64	296				56	322		1917	1378	662	106	510				100	539							
														ТО: 14 Э: 1/2												ТО: 21 Э: 1 1/2												ТО: 35 Э: 2			
1	ОГСЭ.02.	История	ДифЗ	65	50	48						2	15												ДифЗ	65	50	48							2	15			11	1	
2	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		36	34			30				4	2		За	50	46			42			4	4		За	66	80			72			8	6			11	123456		
3	ОГСЭ.04.	Физическая культура	За	58	28			28					30		ДифЗ	84	42			42				42		ДифЗ	142	70			70				8	72			15	123456	
4	ЕН.01.	Математика	ДифЗ	84	60	28		28				4	24												ДифЗ	84	60	28		28				4	24					11	1
5	ЕН.02.	Информатика	ДифЗ	84	60	28		28				4	24												ДифЗ	84	60	28		28				4	24					16	1
6	ОП.01.	Инженерная графика		84	60			56				4	24		ДифЗ	126	88			84			4	38		ДифЗ	210	148			140				8	62			12	12	
7	ОП.02.	Компьютерная графика													ДифЗ	126	88			84			4	38		ДифЗ	126	88			84				4	38			12	23	
8	ОП.03.	Техническая механика													Эк	256	182	146	22				14	74		Эк	256	182	146	22				14	74			12	2		
9	ОП.04.	Материаловедение	Эк	114	88	56	14	14				4	26												Эк	114	88	56	14	14				4	26			12	1		
10	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация		42	30	14	14					2	12		Эк	126	90	62	22				6	36		Эк	168	120	76	36				8	48			12	12		
11	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты		153	108	70	14	14				10	45		Эк	110	90	62		22			6	20		Эк	263	198	132	14	36			16	65			12	12		
12	ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования													ДифЗ	88	72	42		22			8	16		ДифЗ	88	72	42		22			8	16			12	23		
13	ОП.16.	Электротехника и электроника													ДифЗ	168	114	84	20				10	54		ДифЗ	168	114	84	20				10	54			12	2		
14	ПМ.04.	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	За	63	48	22		16				10	15		ДифЗ										ДифЗ	63	48	22		16			10	15			12	1			
15	МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов	За	63	48	22		16				10	15												За	63	48	22		16			10	15			12	1			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк За ДифЗ(3)										Эк(3) За ДифЗ(3)										Эк(4) За(2) ДифЗ(6)																		
ПРАКТИКИ			(План)										2												2		144	144			144						4				
	УП.04.01.	Учебная практика		72	72			72						2	ДифЗ	72	72			72					2	ДифЗ	144	144			144					4	12	123			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																						
КАНИКУЛЫ													2												8 3/6											10 3/6					

№	Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр						
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР			Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс			СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр				КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль
ИТОГО (с факультативами)				432									17		945										24	3/6		1377											41	3/6
ИТОГО по ОП (без факультативов)				432											945													1377												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)				54										54													54													
ОП, факультативы (в период ТО)																																								
ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																								
Обязательная нагрузка				36										36												36														
Во взаимодействии с преподавателем				41,25										39,32												40,29														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				432	330	160		128			42	102	ТО: 8 Э: 1		945	688	370		260			58	257	ТО: 17 1/2 Э: 1		1377	1018	530		388			100	359	ТО: 25 1/2 Э: 2					
1	огсэ.01.	Основы философии	ДифФ	64	52	48					4	12													ДифФ	64	52	48					4	12		11	3			
2	огсэ.03.	Иностранный язык		24	20			16			4	4		к	45	39			35			4	6			к	69	59			51			8	10		11	123456		
3	огсэ.04.	Физическая культура	За	32	16			16			4	4		ДифФ	70	35			35				35			Эк ДифФ	102	51			51			6	51		15	123456		
4	оп.02.	Компьютерная графика	ДифФ	36	30			24			6	6		ДифФ	36	30										ДифФ	36	30			24			6	6		12	23		
5	оп.07.	Технологическое оборудование											Эк	134	116	68			34				14	18		Эк	134	116	68		34			14	18		12	4		
6	оп.08.	Технология машиностроения	Эк	120	92	48		32			12	28														Эк	120	92	48		32			12	28		2	3		
7	оп.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	ДифФ	24	20	8		8			4	4														ДифФ	24	20	8		8			4	4		12	23		
8	оп.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности											ДифФ	63	57	34			17				6	6		ДифФ	63	57	34		17			6	6		16	4		
9	оп.14.	Безопасность жизнедеятельности											ДифФ	102	74	48			20				6	28		ДифФ	102	74	48		20			6	28		15	4		
10	оп.15.	Гидравлические и пневматические системы											ДифФ	114	76	51			17				8	38		ДифФ	114	76	51		17			8	38		12	4		
11	пм.01.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин											Эк ДифФ К	417	291	169			102				20	126		Эк ДифФ К	417	291	169		102			20	126		12	45		
12	мдк.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин											Эк	337	223	135			68				20	114		Эк	337	223	135		68			20	114		12	45		
13	мдк.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении											к	80	68	34			34					12		к	80	68	34		34				12		12	45		
14	пм.02.	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Эк За ДифФ	132	100	56		32			12	32													Эк За ДифФ	132	100	56		32			12	32		12	3			
15	мдк.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	ДифФ	132	100	56		32			12	32													ДифФ	132	100	56		32			12	32		12	3			
16	пм.02.э	Экзамен по модулю	Эк																						Эк												12			
17	пм.04.	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Эк ДифФ																						Эк ДифФ												12	1		
18	пм.04.э	Экзамен по модулю	Эк																						Эк											12				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(3) ДифФ(4)											Эк(2) ДифФ(3) К(2)											Эк(5) ДифФ(7) К(2)														
ПРАКТИКИ (План)				288	288			288				8		216	216			216						6		504	504			504					14					
	УП.04.01.	Учебная практика	ДифФ	216	216			216				6						216						ДифФ	216	216			216					6	12	123				
	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)											ДифФ	216	216			216						ДифФ	216	216			216					6	12	45				
	ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	За	72	72			72				2												За	72	72			72					2	12	3				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																								
КАНИКУЛЫ											2																										8 3/6		10 3/6	

8. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Донской государственный технический университет" разработан на основании ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.14 г. (зарегистрирован в Минюсте 22.06.2014 г. № 33204), в соответствии с Федеральным законом РФ "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.

Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года - 1 сентября; продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин. группируются парами; учебная практика - 2 недели в 3 семестре; 2 недели в 4 семестре; производственная практика - 8 недель в 5 семестре; 6 недель - в 6 семестре; 4 недели - в 7 семестре; 3 недели - 8 семестр, преддипломная практика 4 недели - 8 семестр; система оценок - "зачтено", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично"; объем времени, отведенного на промежуточную аттестацию - 1 неделя в 1 семестре, 1 неделя во 2 семестре; 0,5 недели в 3 семестре; 1,5 недели в 4 семестре; 1 неделя в 5 семестре; 1 неделя в 6 семестре; 0,5 недели в 7 семестре, 1,5 недели в 8 семестре. Итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта.

Учебный цикл Общеобразовательная подготовка программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с ФГОС среднего общего образования, руководствуясь Приказами Минобрнауки РФ от 29.12.2014 N 1645; от 31.12.2015 N 1578, от 29.06.2017 N 613, Методическими рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов от 24.12.2020 № 24184/16-20с ПМО, а также письмом заместителя министра образования и науки РФ от 20.06.2017 № ТС-194/08. Общий объем времени, отведенного на общеобразовательную подготовку составляет 1404 часа (обязательная учебная нагрузка).

Вариативная часть распределена следующим образом: добавлены дисциплины: Гидравлические и пневматические системы, Электротехника и электроника, Экологические основы природопользования, Психология общения, Технология профессиональной карьеры; цикл ЕН увеличен на 50 часов, цикл ОП увеличен на 1096 часов, добавлены часы на изучение профессиональных модулей в объеме 165 часов, в том числе: в ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих добавлен МДК.04.01. Освоение основных профессиональных приемов. Всего распределено 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, контрольных работ, дифференцированных зачетов, экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре). Профессиональный модуль Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих заканчивается квалификационным экзаменом.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ и проектов: по ОП.09. Технологическая оснастка в 8 семестре, по ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности в 8 семестре, в ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин в 7 семестре.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.