

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Донской Государственный Технический Университет
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г.Таганроге

УТВЕРЖДАЮ

План одобрен Ученым советом вуза

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

И.о. Директора ПИ
(филиала) ДГТУ в г.
Таганроге

Протокол № 7 от 22.04.2022

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования



15.02.08 Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:

технологический


Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: <u>техник</u>
Программа подготовки: <u>базовая</u>
Форма обучения: <u>Очная форма</u>
Срок получения СПО по ППССЗ: <u>2 г. 10 м.</u>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: <u>среднее общее образование</u>

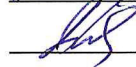
Год начала подготовки (по учебному плану) 2021
Учебный год 2022-2023
Образовательный стандарт (ФГОС) № 350 от 18.04.2014

СОГЛАСОВАНО

Специалист по УМР

 / В.В.Василенко/

Председатель ЦМК "ТМ и СП"

 / Т.В.Новоселова/

-	-	-	Форма контроля					Итого акад. часов					Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра		
			Экзам	Зачет	Диф. зачет	КП	КР	Экспертное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Код	Наименование
Считать в плане	Индекс	Наименование																					
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4482	4482	2988	2988	1494		3132	1350	783	1134	432	945	675	513			
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл							681	681	428	428	253		642	39	159	134	120	115	85	68			
+	ОГСЭ.01.	Основы философии			3		64	64	48	48	16		52	12			64			11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"		
+	ОГСЭ.02.	История			1		65	65	48	48	17		55	10	65					11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"		
+	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		24	6		220	220	165	165	55		203	17	36	50	24	45	35	30	11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ОГСЭ.04.	Физическая культура		135	246		332	332	167	167	165		332		58	84	32	70	50	38	15	ЦМК "Физическая культура"	
ЕН.Математический и общий естественнонаучный учебный цикл							168	168	112	112	56		168		168								
+	ЕН.01.	Математика			1		84	84	56	56	28		84		84						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ЕН.02.	Информатика			1		84	84	56	56	28		84		84						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
П.Профессиональный учебный цикл							3633	3633	2448	2448	1185		2322	1311	456	1000	312	830	590	445			
ОП.Общепрофессиональные дисциплины							2574	2574	1721	1721	853		1428	1146	393	1000	180	413	242	346			
+	ОП.01.	Инженерная графика			2		210	210	140	140	70		150	60	84	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.02.	Компьютерная графика					162	162	108	108	54		117	45		126	36				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.03.	Техническая механика	2				256	256	172	172	84		180	76		256					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.04.	Материаловедение	1				114	114	76	76	38		77	37	114						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация			2		168	168	112	112	56		123	45	42	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	2				196	196	133	133	63		146	50	153	43					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.07.	Технологическое оборудование	4				100	100	70	70	30		68	32			100				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.08.	Технология машиностроения	3				120	120	80	80	40		80	40			120				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.09.	Технологическая оснастка			6		132	132	72	72	60		92	40				48	84		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	4				108	108	84	84	24		74	34			24	84			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4		63	63	34	34	29		45	18				63			16	ЦМК "Прикладная информатика"	
+	ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6			6	189	189	123	123	66		119	70					39	150	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.13.	Охрана труда			5		77	77	60	60	17		55	22					77		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности					102	102	68	68	34		102				102				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы			6		114	114	69	69	45			114					39	75	15	ЦМК "Физическая культура"	
+	ОП.16.	Электротехника и электроника			2		168	168	112	112	56			168		168					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.17.	Машиностроительное производство	2				93	93	63	63	30			93		93					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.18.	Основы экономической теории		2			62	62	42	42	20			62		62					17	ЦМК "Экономика и бухгалтерский учет"	
+	ОП.19.	Инженерная психология		4			64	64	52	52	12			64			64				15	ЦМК "Физическая культура"	
+	ОП.20.	Технология профессиональной карьеры		6			76	76	51	51	25			76					39	37	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
ПМ.Профессиональные модули							1059	1059	727	727	332		894	165	63		132	417	348	99			
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	45		4555	5	578	578	368	368	210		546	32				417	161		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		5	5	420	420	252	252	168		398	22				337	83		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			5		158	158	116	116	42		148	10				80	78		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)			45		288	288	288	288			288						216	72	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	

№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Семестр 2										Итого за курс										Каф.	Семестр	
			Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль				
ИТОГО (с факультативами)				783									17		1134									24 3/6		1917									41 3/6
ИТОГО по ОП (без факультативов)				783											1134											1917									
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			54											54											54									
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																		
	Обязательная нагрузка			36											36											36									
	Во взаимодействии с преподавателем			36											36											36									
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				783	522	296	20	206		261		ТО: 14 1/2 Э: 1/2		1134	756	404	74	278		378		ТО: 21 Э: 1 1/2		1917	1278	700	94	484		639		ТО: 35 1/2 Э: 2			
1	ОГСЭ.02.	История	ДифЗ	65	48	48					17												ДифЗ	65	48	48					17		11	1	
2	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		36	29				29		7		За	50	42				42			8		За	86	71			71		15		11	123456	
3	ОГСЭ.04.	Физическая культура	За	58	29				29		29		ДифЗ	84	42				42			42		За ДифЗ	142	71			71		71		15	123456	
4	ЕН.01.	Математика	ДифЗ	84	56	36			20		28												ДифЗ	84	56	36		20		28		11	1		
5	ЕН.02.	Информатика	ДифЗ	84	56	26			30		28												ДифЗ	84	56	26		30		28		11	1		
6	ОП.01.	Инженерная графика											ДифЗ	126	84				84			42		ДифЗ	210	140			140		70		12	12	
7	ОП.02.	Компьютерная графика												126	84				84			42			126	84			84		42		12	23	
8	ОП.03.	Техническая механика											Эк	256	172	146	26					84		Эк	256	172	146	26		84		84		12	2
9	ОП.04.	Материаловедение	Эк	114	76	64	4	8			38												Эк	114	76	64	4	8		38		12	1		
10	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация		42	28	20	8				14			ДифЗ	126	84	64	20				42		ДифЗ	168	112	84	28		56		12	12		
11	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты		153	102	80	8	14			51			Эк	43	31	25		6			12		Эк	196	133	105	8	20		63		12	12	
12	ОП.16.	Электротехника и электроника											ДифЗ	168	112	84	28					56		ДифЗ	168	112	84	28		56		12	2		
13	ОП.17.	Машиностроительное производство											Эк	93	63	53		10				30		Эк	93	63	53		10		30		12	2	
14	ОП.18.	Основы экономической теории											За	62	42	32		10				20		За	62	42	32		10		20		17	2	
15	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	За	63	42	22			20		21		ДифЗ										За ДифЗ	63	42	22		20		21				1	
16	МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов	За	63	42	22			20		21												За	63	42	22		20		21				12	1
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк За ДифЗ(3)										Эк(3) За(2) ДифЗ(3)										Эк(4) За(3) ДифЗ(6)												
ПРАКТИКИ			(План)		72	72			72			2		72	72			72				2		144	144			144				4			
	УП.04.01.	Учебная практика		72	72			72			2	ДифЗ	72	72			72				2	ДифЗ	144	144			144				4	12	123		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																
КАНИКУЛЫ													2											8 3/6											10 3/6

№	Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя	Контроль	Академических часов								Неделя							
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	СР	Конт роль								
ИТОГО (с факультативами)				432									17		945											24 3/6		1377									41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				432											945													1377											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			54											54													54											
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																						
	Обязательная нагрузка			36											36														36										
	Во взаимодействии с преподавателем			36											36														36										
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				432	288	160			128		144		ТО: 8 Э: 1		945	630	366		264			315			ТО: 17 1/2 Э: 1		1377	918	526		392		459			ТО: 25 1/2 Э: 2			
1	огсэ.01.	Основы философии	Диф3	64	48	48					16															Диф3	64	48	48				16				11	3	
2	огсэ.03.	Иностранный язык		24	16				16		8			За	45	34			34			11				За	69	50			50		19			11	123456		
3	огсэ.04.	Физическая культура	За	32	16				16		16			Диф3	70	36			36			34				За Диф3	102	52			52		50			15	123456		
4	оп.02.	Компьютерная графика	К	36	24				24		12															К	36	24			24		12			12	23		
5	оп.07.	Технологическое оборудование												Эк	100	70	52		18			30				Эк	100	70	52		18		30			12	4		
6	оп.08.	Технология машиностроения	Эк	120	80	48			32		40															Эк	120	80	48		32		40			12	3		
7	оп.10.	Программирование для автоматизированного оборудования		24	16	8			8		8			Эк	84	68	50		18			16				Эк	108	84	58		26		24			12	34		
8	оп.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности												Диф3	63	34	16		18			29				Диф3	63	34	16		18		29			16	4		
9	оп.14.	Безопасность жизнедеятельности												К	102	68	48		20			34				К	102	68	48		20		34			12	4		
10	оп.19.	Инженерная психология												За	64	52	34		18			12				За	64	52	34		18		12			15	4		
11	пм.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												Эк Диф3 К	417	268	166		102			149				Эк Диф3 К	417	268	166		102		149			12	45		
12	мдк.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин												Эк	337	200	132		68			137				Эк	337	200	132		68		137			12	45		
13	мдк.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении												К	80	68	34		34			12				К	80	68	34		34		12			12	45		
14	пм.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Эк За Диф3	132	88	56			32		44														Эк За Диф3	132	88	56		32		44			12	3			
15	мдк.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения	Диф3	132	88	56			32		44														Диф3	132	88	56		32		44			12	3			
16	пм.02.Э	Экзамен по модулю	Эк																						Эк										12				
17	пм.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Эк Диф3																						Эк Диф3											1			
18	пм.04.Эк	Квалификационный экзамен	Эк																						Эк										12				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(3) Диф3(2) К											Эк(3) За(2) Диф3 К(2)											Эк(6) За(2) Диф3(3) К(3)													
ПРАКТИКИ			(План)		288	288			288				8		216	216			216					6		504	504			504						14			
	УП.04.01.	Учебная практика	Диф3	216	216			216				6		Диф3	216	216			216				6		Диф3	216	216			216				6	12	123			
	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)												Диф3	216	216			216				6		Диф3	216	216			216				6	12	45			
	ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	За	72	72			72				2		За	72	72			72						За	72	72			72			2	12	3				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																				
КАНИКУЛЫ												2												8 3/6											10 3/6				

8. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Донской государственной технической университет" разработан на основании ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.14 г. (зарегистрирован в Минюсте 22.06.2014 г. № 33204), в соответствии с Федеральным законом РФ "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.

Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года - 1 сентября; продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин. группируются парами; учебная практика - 2 недели в 3 семестре; 2 недели в 4 семестре; производственная практика - 8 недель в 5 семестре; 6 недель - в 6 семестре; 4 недели - в 7 семестре; 3 недели - 8 семестр, преддипломная практика 4 недели - 8 семестр; система оценок - "зачтено", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично"; объем времени, отведенного на промежуточную аттестацию - 1 неделя в 1 семестре, 1 неделя во 2 семестре; 0,5 недели в 3 семестре; 1,5 недели в 4 семестре; 1 неделя в 5 семестре; 1 неделя в 6 семестре; 0,5 недели в 7 семестре, 1,5 недели в 8 семестре. Итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта.

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО, от 17.03.2015 г. № 06-259), а также введена общеобразовательная дисциплина "Астрономия" (письмо Заместителя министра образования и науки РФ от 20.06.2017 № ТС-194/08).

Вариативная часть распределена следующим образом: добавлены общепрофессиональные дисциплины: Гидравлические и пневматические системы, Электротехника и электроника, Машиностроительное производство, Основы экономической теории, Инженерная психология, Технология профессиональной карьеры; цикл ОП увеличен на 1146 часов, добавлены часы на изучение профессиональных модулей в объеме 165 часов, в том числе: в ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих добавлен МДК.04.01. Освоение основных профессиональных приемов. Всего распределено 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, контрольных работ, дифференцированных зачетов, экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре). Профессиональные модули заканчиваются квалификационными экзаменами.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ и проектов: по ОП.09. Технологическая оснастка в 8 семестре, по ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности в 8 семестре, в ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин в 7 семестре.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.