

15.02.08 51/4/11-202

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской Государственный Технический Университет  
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

УТВЕРЖДАЮ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

И.о. директора  
ПИ (филиала)  
ДГТУ в  
г. Таганроге

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 22.04.2022

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования



**15.02.08 Технология машиностроения**

**Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический**

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"  
Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: <i>техник</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная форма</i>
Срок получения СПО по ППССЗ: <i>2 г. 10 м.</i>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: <i>среднее общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)	<u>2020</u>
Учебный год	<u>2022-2023</u>
Образовательный стандарт (ФГОС)	<u>№ 350 от 18.04.2014</u>

СОГЛАСОВАНО

Специлит по УМР

Председатель ЦМК "ТМ и СП"

*Василенко* / В.В. Василенко /  
*Новоселова* / Т.В. Новоселова /





Считать в плане	Индекс	Наименование	Форма контроля					Итого акад. часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
			Экза мен	Зачет	Диф. зачет	КП	КР	Экспер тное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест р 1	Семест р 2	Семест р 3	Семест р 4	Семест р 5	Семест р 6	Код	Наименование
<b>ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>																							
<b>СО.Среднее (полное) общее образование</b>																							
+	БД	Базовые дисциплины																					
+	ПД	Профильные дисциплины																					
+	ПОО	Предлагаемые ОО																					
<b>ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>							4482	4482	2996	2988	1486		3132	1350	783	1134	432	945	675	513			
<b>ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>							681	681	436	428	245		642	39	159	134	120	115	85	68			
+	ОГСЭ.01.	Основы философии			3		64	64	48	48	16		52	12			64				11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ОГСЭ.02.	История			1		65	65	48	48	17		55	10	65						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		24	6		220	220	174	166	46		203	17	36	50	24	45	35	30	11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ОГСЭ.04.	Физическая культура		135	246		332	332	166	166	166		332		58	84	32	70	50	38	15	ЦМК "Физическая культура"	
<b>ЕН.Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>							168	168	112	112	56		168		168								
+	ЕН.01.	Математика			1		84	84	56	56	28		84		84						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"	
+	ЕН.02.	Информатика			1		84	84	56	56	28		84		84						16	ЦМК "Прикладная информатика"	
<b>П.Профессиональный учебный цикл</b>							3633	3633	2448	2448	1185		2322	1311	456	1000	312	830	590	445			
<b>ОП.Общепрофессиональные дисциплины</b>							2554	2554	1706	1706	848		1408	1146	393	1000	180	413	242	326			
+	ОП.01.	Инженерная графика			2		210	210	140	140	70		150	60	84	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.02.	Компьютерная графика			3		162	162	108	108	54		117	45		126	36				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.03.	Техническая механика	2				256	256	172	172	84		180	76		256					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.04.	Материаловедение	1				114	114	76	76	38		77	37	114						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация			2		168	168	112	112	56		123	45	42	126					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	2				196	196	133	133	63		146	50	153	43					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.07.	Технологическое оборудование	4				100	100	70	70	30		68	32			100				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.08.	Технология машиностроения	3				120	120	80	80	40		80	40			120				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.09.	Технологическая оснастка			6		112	112	68	68	44		72	40					48	64	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	4				108	108	72	72	36		74	34			24	84			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4		63	63	42	42	21		45	18				63			16	ЦМК "Прикладная информатика"	
+	ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6			6	189	189	126	126	63		119	70					39	150	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.13.	Охрана труда			5		77	77	52	52	25		55	22					77		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности			4		102	102	68	68	34		102				102				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы			6		114	114	76	76	38			114				39	75	15	ЦМК "Физическая культура"		
+	ОП.16.	Электротехника и электроника			2		168	168	112	112	56			168		168					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.17.	Машиностроительное производство	2				93	93	63	63	30			93		93					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ОП.18.	Основы экономической теории		2			62	62	42	42	20			62		62					17	ЦМК "Экономика и бухгалтерский учет"	
+	ОП.19.	Инженерная психология		4			64	64	44	44	20			64				64			15	ЦМК "Физическая культура"	
+	ОП.20.	Технология профессиональной карьеры		6			76	76	50	50	26			76					39	37	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
<b>ПМ.Профессиональные модули</b>							1079	1079	742	742	337		914	165	63		132	417	348	119			
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	5		4555	5	578	578	392	392	186		546	32				417	161				
+	МДК.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин			45	5	500	500	340	340	160		478	22				417	83		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	

+	МДК.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении			5			78	78	52	52	26			68	10				78		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
+	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)			5			288	288	288	288				288					216	72		12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	5																				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"	
+	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	3	3	3			132	132	88	88	44			112	20				132					
+	МДК.02.01.	Планирование и организация работы структурного подразделения			3			132	132	88	88	44			112	20				132				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПП.02.01.	Производственная практика (по профилю специальности)			3			72	72	72	72				72					72				12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	3																					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	66	6	55	6		306	306	220	220	86			256	50									
+	МДК.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	6		5	6		231	231	168	168	63			191	40								12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	МДК.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации			5			75	75	52	52	23			65	10								12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПП.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности)			6			180	180	180	180				180									12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	6																					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	3	1	23			63	63	42	42	21				63	63								
+	МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов			1			63	63	42	42	21				63	63							12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	УП.04.01.	Учебная практика			23			360	360	360	360				360									12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	3																					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			6			144	144	144	144				144									12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
<b>ГИА. Государственная итоговая аттестация</b>								216	216	216	216				216										216
+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы						144	144	144	144				144									12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы						72	72	72	72				72									12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.03	Подготовка к государственным экзаменам																						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ГИА.04	Проведение государственных экзаменов																						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"



№	Индекс	Наименование	Семестр 1										Семестр 2										Итого за курс										Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс				СР	Контр оль		
ИТОГО (с факультативами)				783										17		1134										24 3/6		1917										41 3/6	
ИТОГО по ОП (без факультативов)				783												1134												1917											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		54												54												54											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																					
		Обязательная нагрузка		36												36												36											
		Во взаимодействии с преподавателем		36												36												36											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				783	522	296	20	206				261	ТО: 14 1/2 Э: 1/2		1134	756	404	74	278				378	ТО: 21 Э: 1 1/2		1917	1278	700	94	484			639	ТО: 35 1/2 Э: 2					
1	ОГСЭ.02.	История	ДифЗ	65	48	48						17		ДифЗ	65	48	48							17		ДифЗ	65	48	48					17	11	1			
2	ОГСЭ.03.	Иностранный язык		36	29			29			7			За	50	42			42				8			За	86	71			71			15	11	123456			
3	ОГСЭ.04.	Физическая культура	За	68	29			29			29			ДифЗ	84	42			42				42			За ДифЗ	142	71			71			71	15	123456			
4	ЕН.01.	Математика	ДифЗ	84	56	36		20			28														ДифЗ	84	56	36		20			28	11	1				
5	ЕН.02.	Информатика	ДифЗ	84	56	26		30			28														ДифЗ	84	56	26		30			28	16	1				
6	ОП.01.	Инженерная графика		84	56			56			28			ДифЗ	126	84			84				42			ДифЗ	210	140			140			70	12	12			
7	ОП.02.	Компьютерная графика																84				42				ДифЗ	126	84			84			42	12	23			
8	ОП.03.	Техническая механика												Эк	256	172	146	26					84			Эк	256	172	146	26			84	12	2				
9	ОП.04.	Материаловедение	Эк	114	76	64	4	8			38														Эк	114	76	64	4	8			38	12	1				
10	ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация		42	28	20	8				14			ДифЗ	126	84	64	20					42			ДифЗ	168	112	84	28			56	12	12				
11	ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты		153	102	80	8	14			51			Эк	43	31	25		6				12			Эк	196	133	105	8	20			63	12	12			
12	ОП.16.	Электротехника и электроника												ДифЗ	168	112	84	28					56			ДифЗ	168	112	84	28			56	12	2				
13	ОП.17.	Машиностроительное производство												Эк	93	63	53		10				30			Эк	93	63	53		10		30	12	2				
14	ОП.18.	Основы экономической теории												За	62	42	32		10				20			За	62	42	32		10		20	17	2				
15	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	За	63	42	22		20			21			ДифЗ											За ДифЗ	63	42	22		20		21			1				
16	МДК.04.01.	Освоение основных профессиональных приемов	За	63	42	22		20			21														За	63	42	22		20		21			12	1			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(2) За ДифЗ(3)											Эк(4) За(2) ДифЗ(4)											Эк(6) За(3) ДифЗ(7)													
ПРАКТИКИ			(План)	72	72			72				2		72	72			72					2		144	144			144					4					
	УП.04.01.	Учебная практика		72	72			72				2	ДифЗ	72	72			72					2	ДифЗ	144	144			144				4	12	123				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																				
КАНИКУЛЫ											2											8 3/6											10 3/6						







№	Индекс	Наименование	Семестр 5										Семестр 6										Итого за курс										Каф.	Семестр						
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс				СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				675									17		513											24		1188											37	
ИТОГО по ОП (без факультативов)				675											513													1188												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			54											54													54												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																							
	Обязательная нагрузка			36											36													36												
	Во взаимодействии с преподавателем			36,32											36,43													36,38												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				675	454	262		168	20	4	221		ТО: 12 1/2 Э: 1/2		513	346	202		100	40	4	167		ТО: 9 1/2 Э: 1 1/2		1188	800	464		268	60	8	388		ТО: 22 Э: 2					
1	огсэ.03.	Иностранный язык		35	28			24		4	7			ДифЗ	30	24			20		4	6				ДифЗ	65	52			44		8	13			11	123456		
2	огсэ.04.	Физическая культура	За	60	26			26			24			ДифЗ	38	18			18			20				За ДифЗ	88	44			44			44			15	123456		
3	оп.09.	Технологическая оснастка		48	32	22		10			16			ДифЗ	64	36	26		18			28				ДифЗ	112	68	48		20			44			12	56		
4	оп.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		39	26	16		10			13			Эк КР	150	100	56		24	20		50				Эк КР	189	126	72		34	20		63			12	56		
5	оп.13.	Охрана труда	ДифЗ	77	52	44		8			25														ДифЗ	77	52	44		8			25			12	5			
6	оп.15.	Гидравлические и пневматические системы		39	26	20		6			13			ДифЗ	75	50	40		10			25				ДифЗ	114	76	60		16			38			15	56		
7	оп.20.	Технология профессиональной карьеры		39	26	26					13			За	37	24	24					13				За	76	50	50					26			12	56		
8	пм.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк ДифЗ(3) КП	161	112	48		44	20		49														Эк ДифЗ(3) КП	161	112	48		44	20		49						45	
9	мдк.01.01.	Технологические процессы изготовления деталей машин	ДифЗ КП	83	60	30		10	20		23														ДифЗ КП	83	60	30		10	20		23					12	45	
10	мдк.01.02.	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ДифЗ	78	52	18		34			26														ДифЗ	78	52	18		34			26					12	5	
11	пм.01.ЭК	Квалификационный экзамен	Эк																						Эк													12		
12	пм.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ДифЗ(2)	187	126	86		40			61			Эк(2) За КП	119	94	56		18	20		25			Эк(2) За ДифЗ(2) КП	306	220	142		58	20		86						56	
13	мдк.03.01.	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ДифЗ	112	74	54		20			38			Эк КП	119	94	56		18	20		25			Эк ДифЗ КП	231	168	110		38	20		63					12	56	
14	мдк.03.02.	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ДифЗ	75	52	32		20			23														ДифЗ	75	52	32		20			23					12	5	
15	пм.03.ЭК	Квалификационный экзамен												Эк											Эк													12		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк ДифЗ(3) КП											Эк(3) За ДифЗ(3) КП КР											Эк(4) За ДифЗ(6) КП(2) КР														
ПРАКТИКИ			(План)	144	144			144				4		252	252			252					7		396	396			396							11				
	ПП.01.01.	Производственная практика (по профилю специальности)	ДифЗ	72	72			72				2												ДифЗ	72	72			72						2	12	45			
	ПП.03.01.	Производственная практика (по профилю специальности)		72	72			72				2	За	108	108			108					3	За	180	180			180					5	12	56				
	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)											ДифЗ	144	144			144					4	ДифЗ	144	144			144					4	12	6				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)											216	216			216					6		216	216			216						2					
	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы												144	144			144					4		144	144			144					4	12	6				
	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы												72	72			72					2		72	72			72					2	12	6				
КАНИКУЛЫ												2																								2				



## 8. Пояснения к учебному плану

Настоящий учебный план профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Донской государственной технической университет" разработан на основании ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.14 г. (зарегистрирован в Минюсте 22.06.2014 г. № 33204), в соответствии с Федеральным законом РФ "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ.

Организация учебного процесса и режим занятий: начало учебного года - 1 сентября; продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин. группируются парами; учебная практика - 2 недели в 3 семестре; 2 недели в 4 семестре; производственная практика - 8 недель в 5 семестре; 6 недель - в 6 семестре; 4 недели - в 7 семестре; 3 недели - 8 семестр, преддипломная практика 4 недели - 8 семестр; система оценок - "зачтено", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично"; объем времени, отведенного на промежуточную аттестацию - 1 неделя в 1 семестре, 1 неделя во 2 семестре; 0,5 недели в 3 семестре; 1,5 недели в 4 семестре; 1 неделя в 5 семестре; 1 неделя в 6 семестре; 0,5 недели в 7 семестре, 1,5 недели в 8 семестре. Итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломного проекта.

Вариативная часть распределена следующим образом: добавлены общепрофессиональные дисциплины: Гидравлические и пневматические системы, Электротехника и электроника, Машиностроительное производство, Основы экономической теории, Инженерная психология, Технология профессиональной карьеры; цикл ОП увеличен на 1146 часов, добавлены часы на изучение профессиональных модулей в объеме 165 часов, в том числе: в ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих добавлен МДК.04.01. Освоение основных профессиональных приемов. Всего распределено 1350 часов максимальной учебной нагрузки. Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, контрольных работ, дифференцированных зачетов, экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по физической культуре). Профессиональные модули заканчиваются квалификационными экзаменами.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусмотрено выполнение курсовых работ и проектов: по ОП.09. Технологическая оснастка в 8 семестре, по ОП.12. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности в 8 семестре, в ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин по МДК.01.01. Технологические процессы изготовления деталей машин в 7 семестре.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: - оценка уровня освоения дисциплин; - оценка компетенций обучающихся. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.