

15.02.16-54-14-1-44-23

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской Государственный Технический Университет
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 30.03.2023

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования по ОП: 2 з. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: среднее общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания машиностроительного производства;
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

Документ подписан: _____
Информация о документе:
ФИО: Соловьев Андрей Викторович
Должность: Директор
Дата подписания: 2023.03.30
Уникальный идентификатор: c83cc511feb011445993927200339df141123

Год начала подготовки (по учебному плану)
Учебный год
Образовательный стандарт (ФГОС)

2023
2023-2024
№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УНР
И.о. Начальника ОНМОП
Председатель ЦМК "ТМ и СТ"

/Т.А. Бедная/

/К.И. Солдатенко/

/Т.В.Новоселова/



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге
А.В. Соловьев
20.03.2023г.

Формы пром. атт.	Индекс	Наименование	Экз Мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	Др	Экспер Трое	По плану	С преп.	Ауд.	Ср	Плфт	Пр. подгот	Объем ОП		Курс 1						Курс 2						Курс 3						Код	Наименование							
																Обяз. часть	Вар. часть	Семестр д.1	Семестр д.2	Семестр д.3	Семестр д.4	Семестр д.5	Семестр д.6	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого										
СП. Социально-гуманитарный цикл																																												
	ОГСЭ.01	История России		1					50	50	46	46	4			50																												
	ОГСЭ.02	Иностраный язык в профессиональной деятельности			5			1234	170	170	158	158	12			134	36	32	46	40	28	24																			11	ЦПК "Обшир гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"		
	ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности		2				76	76	72	72	4				72	4	76																										
	ОГСЭ.04	Физическая культура		6				12345	206	206	196	196	10			180	26	30	46	30	30	30	30																			15	ЦПК "Физическая культура"	
	ОГСЭ.05	Основы бережливого производства		1				36	36	32	32	4				36		36																							12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	СП.06	Основы финансовой грамотности			4			32	32	26	26	6				32																									17	ЦПК "Экономика и бухгалтерский учет"		
СП. Профессиональный цикл																																												
	ОП.01	Инженерная графика	2					982	982	904	900	66	12			514	468	298	282	54	58																							
	ОП.02	Техническая механика			2			144	144	128	126	10	6			72	72	54	90																			12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"					
	ОП.03	Материаловедение		6				120	120	114	114	6				72	48		120																			12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"					
	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		6				68	68	64	64	4				54	14																								12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты		2				72	72	68	68	4				58	14																								12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.06	Технология машиностроения		4				112	112	102	102	10				72	56	56	72																			12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"					
	ОП.07	Охрана труда		1				36	36	36	36	6				36	34																								12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1					78	78	68	66	4	6			72	6	78																			11	ЦПК "Обшир гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"						
	ОП.10	Общие основы программирования		1				42	42	38	38	4				42	42																								12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.11	Допуски и технические измерения		1				32	32	28	28	4				32	32																								12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.12	Технологическая оснастка и технологическое оборудование		6				72	72	66	66	6				72																									12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
	ОП.13	Компьютерная графика		6				78	78	72	72	6				78																									12	ЦПК "Технология машиностроения и сварочное производство"		
СП. Профессиональный цикл																																												
	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4	234	34	4	3	552	552	486	482	48	18			1750	946	166	414	478	752	558	328																					
	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования		4	4	4	3	178	178	146	146	32				446	106		96	220	236																							
	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		2	3			176	176	158	156	12	6			124	52		96	80																								
	УП.01.01	Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"		3				72	72	72	72					72				72																								
	СП.01.01	Промышленная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"		4				108	108	108	108					108				108																								
	ПМ.01.Э	Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	4					18	18	2		4	12			18																												
	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2	12	2			484	484	446	442	20	18			318	166	166	318																									
	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		2				214	214	198	196	10	6			156	58	94	120																									
	МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						108	108	102	102	6				108			108																									
	УП.02.01	Учебная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"		1				72	72	72	72					72				72																								
	ПМ.02.01	Промышленная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"		2				72	72	72	72					72				72																								

+	ПМ.02.Э	Экземен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	2	18	18	2	4	12	18	18	302	126	18	90	338				
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	34	444	4	428	428	370	364	40	18			90	338				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве. Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства	3	4	4	176	176	142	140	34		36		176					
+	УП.03.01	Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"				90	90	82	80	2	6			90					
+	ПМ.03.Э	Экземен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	4	4	4	72	72	72	72	72				72					
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6	566	55	400	400	366	364	22	12			282	118			216	184
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	6	6	5	166	166	154	154	12		46						72	94
+	МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства			5	72	72	66	66	6								72	
+	УП.04.01	Учебная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машинностроительного производства"	5	5	72	72	72	72	72					72				72	
+	ПП.04.01	Производственная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"	6	6	72	72	72	72	72					72				72	
+	ПМ.04.Э	Экземен по модулю "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"	6	6	18	18	2			4	12		18					18	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	4	334	258	258	232	228	8	18				258				168	90
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	3	3	96	96	86	84	4	6				96				96	
+	УП.05.01	Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	3	3	72	72	72	72						72				72	
+	ПП.05.01	Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	4	4	72	72	72	72						72				72	
+	ПМ.05.Э	Экземен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	4	4	18	18	2			4	12		18					18	
+	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	5	555	430	430	398	396	20	12				430				88	342
+	МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	5	5	154	154	142	142	12					154				88	66
+	МДК.06.02	Программное управление металлообработывающими лазерными комплексами			78	78	74	74	4					78				78	
+	УП.06.01	Учебная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	5	5	108	108	108	108						108				108	
+	ПП.06.01	Производственная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	5	5	72	72	72	72						72				72	
+	ПМ.06.Э	Квалификационный экзамен "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	5	5	18	18	2			4	12			18				18	
+	ППП	Производственная (преддипломная) практика	6	6	144	144	144	144						144				144	
ТМ.1.Государственная итоговая аттестация																			
+	ГИА.01(Г)	Демонстрационный экзамен			216	216	216	216	216					216				216	
Итого																			

+	ГМА.02(Д)	Защита дипломного проекта							144	144	144	144	144				144							144		
---	-----------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	-----	--	--

№ Индекс	Наименование	Семестр 3										Семестр 4										Итого за курс										Каф.	Семестр			
		Академических часов										Академических часов										Академических часов														
		Контроль	Ежед.	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль	Неделя	Контроль	Ежед.	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль	Неделя	Контроль	Ежед.	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс			СР	Контр оль	Неделя
ИТОГО (с факультативами)			612								17		900									25		1512										42		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период экз. сес.)										ОП, факультативы (в период экз. сес.)										ОП, факультативы (в период экз. сес.)														
Аудиторная нагрузка		33,6										36										31,34														
Во взаимодействии с преподавателями		34,08										29,07										29,5														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)		468										444										1044														
1	ОСЭ.02	Иностраный язык в профессиональной деятельности	Др	40	36						ТО-12 1/2	Др	28	28								ТО-15 3-1	Др(2)	68	64	64	64						ТО-27 1/2	11	12345	
2	ОСЭ.04	Физическая культура	Др	40	36							Др	30	30									Др(2)	70	66	66	66						15	123456		
3	СПД.06	Основы финансовой грамотности										3эо	32	26	14								3эо	32	26	14							17	4		
4	ОП.06	Технология машиностроения	Др	64	54	36						3эо	68	48	30								3эо Др	112	102	66	38						12	34		
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3эо 3эо Др	220	204	84						3эо 3эо КП	236	192	48								3эо(2) КП	456	396	132	260						4	42	18	234
6	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	Др	68	64	44						3эо КП	110	82	48								3эо КП Др	178	146	92	54						4	34		
7	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	3эо	80	68	40																	3эо	80	68	40	26						2	6	6	23
8	ПМ.01.Э	Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"										3эо	18	2									3эо	18	2								2	4	12	4
9	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	3эо	90	82	48						3эо КП(3)	338	288	84								3эо(2) КП	428	370	132	232						6	40	18	34
10	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве	3эо	90	82	48						3эо КП	176	142	84								3эо КП	176	142	84	56						2	34	4	
11	МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов машиностроительного производства	3эо	90	82	48																	3эо	90	82	48	32						2	2	6	3
12	ПМ.03.Э	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"										3эо	18	2									3эо	18	2								2	4	12	4
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	3эо(2)	168	158	52						3эо 3эо	90	74									3эо(3) КП	268	232	52	176						4	8	18	34
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	3эо	96	86	52																	3эо	96	86	52	32						2	4	6	3
15	ПМ.05.Э	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"										3эо	18	2									3эо	18	2								2	4	12	4
16	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих										Др	88	82	54								Др	88	82	54	28						6			45
17	МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением										Др	88	82	54								Др	88	82	54	28						6			45
ОБЪЕДИНЕННЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ		3эо(2) Др(3)										3эо(3) 3эо(4) КП(2) Др(2)										3эо(4) 3эо(5) КП(2) Др(5)														
ПРАКТИКИ		(План)																																		
УП.01.01	Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"		144	144							4	324	324									9	468	468		468							13		3	
УП.03.01	Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в машиностроительном производстве"		96	72							2											2	36	72		72							2		4	
УП.05.01	Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"		360	72							2											2	360	72		72							2		3	
ПП.01.01	Производственная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"											3а	108	108								3	3а	108	108		108						3		4	
ПП.03.01	Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"											3эо	72	72								2	3эо	72	72		72					2		4		
ПП.05.01	Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"											3эо	72	72								2	3эо	72	72		72					2		4		

№ Индекс	Наименование	Семестр 5							Семестр 6							Итого за курс							Кэф.	Семестр													
		Итого по ОП (без факультативов)	Академических часов						Неделя	Итого по ОП (без факультативов)	Академических часов						Неделя	Итого по ОП (без факультативов)	Академических часов						Неделя												
			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП			Конс	СР	Конт роль	Всего	Кон. такт.	Лек			Лаб	Пр	ИП	Конс				СР	Конт роль	Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Конт роль	Неделя
Итого по ОП (без факультативов)		612						17	864						24	1476						41															
УЧЕБНАЯ НАГРУЖКА (акад. час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО) ОП, факультативы (в период экз. сесс.) Аудиторная нагрузка Во взаимодействии с преподавателем							36 36 33,11 33,32							36 36 33,19 33,38																					
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)		ОСЭ.02	Инстантный язык в профессиональной деятельности	Зач	24	24	24	ТОС 9 2/3 3-1/3	432	390	204	184	2	30	12	ТОС 11 2/3 3-1/3	792	712	370	338	4	56	24	ТОС 21 1/3 3-2/3	11	12345											
2	ОСЭ.04	Физическая культура	ЛР	30	30	30					30	30													15	123456											
3	ОП.03	Материаловедение							3а	68	64	36	28	4			3а	68	64	36	28	4			12	6											
4	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация							Зач	72	68	38	30	4			Зач	72	68	38	30	4			12	6											
5	ОП.12	Технологическая основа и технологическое оборудование							Зач	72	66	42	24	6			Зач	72	66	42	24	6			12	6											
6	ОП.13	Компьютерная графика							Зач	78	72	32	40	6			Зач	78	72	32	40	6			12	6											
7	ИМ.04	Организация контроля, надзора и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства							Зач Эк	184	162	56	104	2	10	12	Зач Эк	400	366	138	226	2	22	12		56											
8	ИМ.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ЛР	72	66	40	26			Зач	94	88	56	32	6			Зач ЛР	166	154	96	58	12			56											
9	ИМ.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования	ЛР	72	66	42	24											ЛР	72	66	42	24	6			5											
10	ИМ.04.3	Экзамен по модулю "Организация контроля, надзора и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"											2	4	12			Зач Эк	18	2						6											
11	ИМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих																Зач Эк	342	316	84	230	2	14	12		45										
12	ИМ.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Зач	66	60	38	22											Зач	66	60	38	22	6			45											
13	ИМ.06.02	Программирование металлорежущими лазерными комплексами	ЛР	78	74	46	28											ЛР	78	74	46	28	4			5											
14	ИМ.06.3	Квалификационный экзамен "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	Зач	18	2													Зач	18	2			2	4	12		5										
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ		Эк. Зач(2), Дл(3)							Зач Эк(3), Дл(3)							Эк(2) За. Зач(6) Дл(3)																					
ПРАКТИКИ		(План)							(План)							(План)																					
УП.04.01	Учебная практика "Организация контроля, надзора и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"	Зач	72	72				7	216	216			216			6	468	468			468						13										
УП.06.01	Учебная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	Зач	108	108				3								2	342	342			342						5										
ПП.04.01	Производственная практика "Организация контроля, надзора и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"	Зач	72	72				2								2	216	216			216						6										
ПП.06.01	Производственная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	Зач	72	72				2								2	216	216			216						5										
ПДП	Производственная (преддипломная) практика								342	342							468	468			468						5										
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)							(План)							(План)																					
ГИА.01(Г)	Деконструкция экзамен								216	216		216			6	468	468			468							6										
ГИА.02(Д)	Защита дипломного проекта								144	144		144			4	360	360			360							6										
КАНИКУЛЫ																																					
		2							2							2																					