

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Соловьев Андрей Борисович
Должность: Директор
Дата подписания: 12.10.2022 11:10:19
Уникальный программный ключ:
c83cc511feb01f5417b9362d2700339df14aa123



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

УТВЕРЖДАЮ
Директор института
А.Б. Соловьев
« 13 » 05 2022 г.
Номер внутривизуальной регистрации




**Программа подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 Технология машиностроения**

Квалификация выпускника: Техник

Нормативный срок освоения программы: 2 года 10 месяцев

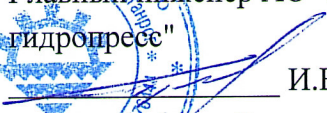
Согласовано:

Зам. директора по УНР


Т.А. Бедная
« 13 » 05 2022 г.

Представители работодателей:

Главный инженер АО "Красный гидропресс"


И.В. Пустовалов
« 13 » 05 2022 г.



Главный инженер ООО "НАТЭК-Нефтехиммаш"


А.В. Лаптев
« 13 » 05 2022 г.





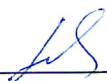
МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

**Программа подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 «Технология машиностроения»**

РАЗРАБОТАНО

Председатель ЦМК

« 13 » 05 2022 г

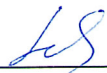


Т.В. Новоселова

Рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК специальности, протокол № 10 от
« 13 » 05 2022 г.

Председатель ЦМК

« 13 » 05 2022 г



Т.В. Новоселова

ВВЕДЕНО ВПЕРВЫЕ _____

РЕДАКЦИЯ _____

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1 Общие положения	4
1.1 Цели разработки ППССЗ	4
1.2 Нормативные документы для разработки ППССЗ СПО	4
Раздел 2 Общая характеристика ППССЗ	6
2.1 Квалификация выпускника	6
2.2 Объем образовательной программы	6
2.3 Срок освоения ППССЗ	6
2.4 Требования к абитуриенту	7
Раздел 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника	8
3.1 Область профессиональной деятельности выпускников	8
3.2 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям	8
Раздел 4 Планируемые результаты освоения ППССЗ	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	12
Раздел 5 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ	25
5.1 Календарный учебный график	25
5.2 Учебный план	25
5.3 Рабочие программы и комплексы учебных дисциплин (модулей)	32
5.4 Программы всех видов практик, в том числе преддипломной	32
Раздел 6 Условия реализации ППССЗ по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	40
6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы	40
6.1.1 Специальные помещения (кабинеты, лаборатории, спортивный комплекс, залы)	40
6.1.2 Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по специальности	41
6.1.2.1. Оснащение лабораторий	41
6.1.2.2 Обеспечение образовательной деятельности помещением с соответствующими условиями для работы медицинских работников	44
6.1.2.3 Обеспечение образовательного процесса в каждом из мест осуществления образовательной деятельности оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий, объектами физической культуры и спорта, необходимых для осуществления образовательной деятельности по заявленным к лицензированию образовательным программам	45
6.1.2.4 Базы учебных и производственных практик 15.02.08 Технология машиностроения	61
6.2 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	63
Раздел 7 Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе	80
7.1 Нормативно-методическое обеспечение и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся	80
7.2 Фонды оценочных средств для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и государственной итоговой аттестации	82

1 Общие положения

1.1 Цели разработки ППССЗ

Настоящая программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «18» апреля 2014 г. № 350.

ППССЗ СПО определяет рекомендованный объем часов и содержание по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ППССЗ СПО разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ СПО:

–Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

–Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

–Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2017 года № 350 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 июля 2014 г., регистрационный № 33204);

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июля 2019 года № 465н, "Об утверждении профессионального стандарта 40.200 Слесарь механосборочных работ (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 июля 2019 года, рег. № 55412);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 марта 2017 года № 294н "Об утверждении профессионального стандарта 40.028 Слесарь-инструментальщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 апреля 2017 года, рег.№46272);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года № 462н "Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, рег.№ 52096);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 года № 261н "Об утверждении профессионального стандарта 40.078 Токарь" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 мая 2017 года, рег.№ 46703);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1164н "Об утверждении профессионального стандарта 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2014 года, рег.№ 359);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 года № 260н "Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 мая 2017 года, рег.№ 46604);

– приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04 августа 2014 г. № 530н "Об утверждении профессионального стандарта 40.026 Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением"(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 года, рег.№ 33975).

– Устав и локальные нормативные акты ДГТУ.

Раздел 2 Общая характеристика ППССЗ

2.1 Квалификация выпускника

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы – техник.

2.2 Объем образовательной программы

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования: 4482 академических часа.

Обучение проводится по семестровой системе, продолжительность учебной недели – пятидневная, учебные занятия группированы парами.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

2.3 Сроки освоения ППССЗ

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования:

- в очной форме - 2 года 10 месяцев.

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 10 месяцев.

Срок получения СПО по ППССЗ в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	83 нед.
Учебная практика	10 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	15 нед.
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	6 нед.
Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.
Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.
Каникулы	23 нед.
Итого	147 нед.

2.4 Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;
- диплом о начальном профессиональном образовании с указанием о полученном уровне общего образования и оценками по дисциплинам Базисного учебного плана общеобразовательных учреждений;
- документ об образовании более высокого уровня.

Раздел 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие ППСЗ, могут осуществлять профессиональную деятельность: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации (для специальностей СПО) / Сочетание профессий (для профессий СПО)						
		Токарь	Слесарь механосборочных работ	Слесарь-инструментальщик	Станочник широкого профиля	Слесарь-ремонтник промышленного оборудования	Фрезеровщик	Оператор-наладчик обрабатывающих центров с
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	осваивается	осваивается	осваивается	осваивается		осваивается	осваивается
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	осваивается	осваивается			осваивается		осваивается
Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического			осваивается	осваивается	осваивается		

контроля.	контроля							
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Выполнение работ по профессии "Токарь"	осваивается	осваивается					

Раздел 4 Планируемые результаты освоения ППСЗ

4.1 Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<p>Умения: ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста; описывать значимость своей специальности</p> <p>Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; цель профессиональной деятельности сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;</p>
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<p>Умения: владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях</p> <p>Знания: содержание актуальной технологической документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования</p>
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<p>Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе</p> <p>Знания: особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности,</p>
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и	Умения: Использовать «ИНТЕРНЕТ» для возможности для организации оперативного обмена информацией; использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;

	личностного развития.	<p>Знания: базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ; основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; методы и приемы обеспечения информационной безопасности; методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации;</p>
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	<p>Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение</p> <p>Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности</p>
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	<p>Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности</p> <p>Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий</p>
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	<p>Умения: проектировать участки механических цехов; использовать методику нормирования трудовых процессов;</p> <p>Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений. условий формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;</p>
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	<p>Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;</p> <p>Знания: условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения</p>

ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	<p>Умения: обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной специальности</p>
		<p>Знания: взаимосвязи общения и деятельности; цели, функции, виды и уровни общения; роли и ролевые ожидания в общении; виды социальных взаимодействий; механизмы взаимопонимания в общении; техники и приемы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения; этические принципы общения; источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов</p>

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	<p>Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p>
		<p>Умения: читать чертежи</p>
		<p>Знания: требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;</p>
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	<p>Практический опыт: выбора методов получения заготовок и схем их базирования</p>
		<p>Умения: анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения</p>
		<p>Знания: классификацию баз; <ul style="list-style-type: none"> • виды заготовок и схемы их базирования; • условия выбора заготовок и способы их получения; способы и погрешности базирования заготовок; <ul style="list-style-type: none"> • правила выбора технологических баз; </p>
	ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	<p>Практический опыт: составления технологических маршрутов изготовления деталей и проектирования технологических операций</p>
		<p>Умения: определять тип производства; определять виды и способы получения</p>

		заготовок; • рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; • анализировать и выбирать схемы базирования
		Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности; служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Практический опыт: разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании Умения: методику расчета режимов резания; • структуру штучного времени; • назначение и виды технологических документов; проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали Знания: методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ Умения: оформлять технологическую документацию; • составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; • использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов; Знания: состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении.

	<p>ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.</p>	<p>Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p> <p>Умения: выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; <ul style="list-style-type: none"> • составлять технологический маршрут изготовления детали; • проектировать технологические операции; • разрабатывать технологический процесс изготовления детали; • выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку; • приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; • рассчитывать режимы резания по нормативам; • рассчитывать штучное время; </p> <p>Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; <ul style="list-style-type: none"> • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности; </p>
	<p>ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.</p>	<p>Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p> <p>Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали</p> <p>Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; <ul style="list-style-type: none"> • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности; </p>
	<p>ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей</p>	<p>Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p>

		<p>Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали</p>
		<p>Знания: виды обработки резания; • виды режущих инструментов; • элементы технологической операции; • технологические возможности металлорежущих станков; • назначение станочных приспособлений; правила отработки конструкции детали на технологичность;•</p>
<p>Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.</p>	<p>ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.</p>	<p>Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p>
		<p>Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали</p>
		<p>Знания: физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; показатели качества деталей машин;</p>
		<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; • участия в руководстве работой структурного подразделения; • участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p>
<p>Умения: • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;</p>		
<p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.</p>		
<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p>		
<p>Умения: • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и</p>		

		<p>вспомогательного оборудования;</p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.</p>
	<p>ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками</p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.</p>
	<p>ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями,</p>

		стрессами и рисками
		Знания: Методы организации работы в команде
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.		Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
ПК2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.		Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации

		<p>производственного и технологического процессов;</p> <ul style="list-style-type: none"> • принципы делового общения в коллективе.
	<p>ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; принимать и реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками</p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.</p>
	<p>ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; <ul style="list-style-type: none"> • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками </p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; <ul style="list-style-type: none"> • принципы, формы и методы организации производственного и технологического </p>

		<p>процессов; <ul style="list-style-type: none"> • принципы делового общения в коллективе. </p>
	<p>ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; <ul style="list-style-type: none"> • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками </p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; <ul style="list-style-type: none"> • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе. </p>
	<p>ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.</p>	<p>Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения</p> <p>Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; <ul style="list-style-type: none"> • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками </p> <p>Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; <ul style="list-style-type: none"> • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; </p>

		• принципы делового общения в коллективе.
Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;
		Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации
		Знания: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
		Знания: методов получения заготовок и схем их базирования
	ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации
		Знания: технологических операций и составления маршрута обработки
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;		
Знания: управляющих программ.		
ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;	
	Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации	
	Знания: основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.	
ПК2.1 Участвовать в планировании и	Практический опыт: участия в реализации технологического	

	организации работы структурного подразделения.	процесса по изготовлению деталей; Умения: • анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; • рассчитывать нормы времени Знания: основные признаки объектов контроля технологической дисциплины; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.
	ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; Знания: . структуру технически обоснованной нормы времени;
ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;	
	Умения: выбирать средства измерения; • определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;	
	Знания: основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.	
ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;	
	Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;	
	Знания: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента	
ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;	
	Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;	
	Знания: основные методы контроля качества детали; • виды брака и способы его предупреждения;	
Выполнение работ по	ПК 1.1. Использовать	Практический опыт:

одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: . обрабатывать наружные цилиндрические и торцевые поверхности по 11-13-му качеству, шероховатость поверхности по Rz=40-20мкм; • обрабатывать цилиндрические отверстия сверлами, резцами, зенкерами, развертками; • нарезать резьбу плашками, метчиками;
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.		Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: . • выполнять отделочных работ на токарных станках по 7-10 качеству; • нарезать наружную резьбу резцами; • затачивать токарные резцы и сверла;
		Знания: простейшие расчеты, необходимые для налаживания станка на выполнение этих операций; технические условия на обрабатываемые детали;
ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.		Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;
		Знания: назначение технологического процесса;
ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.		Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: обрабатывать наружные конические поверхности различными способами;
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;

	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: использовать САПР для обработки деталей
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
ПК2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	Практический опыт: контроля качества токарных работ;	
	Умения: • обеспечивать рациональную организацию рабочего места токаря; • управлять токарными станками с высотой до 800мм и наблюдать за их работой под руководством токаря более высокой квалификации;	
	Знания: • виды и причины брака при токарной обработке и меры его предупреждения и устранения.	
ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: контроля качества токарных работ;	
	Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном оборудовании; • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;	
	Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;	
ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Практический опыт: контроля качества токарных работ;	
	Умения: • определять годность размеров, форм расположения и шероховатости поверхностей деталей; • контролировать параметры обработанных деталей;	
	Знания: назначение технологического процесса; способы выполнения основных токарных операций;	
ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда; контроля качества токарных работ;	
	Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном	

		<p>оборудовании;</p> <ul style="list-style-type: none"> • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;
		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> • углы, правила заточки и установки резцов и сверл; • назначение и условия применения контрольно-измерительного инструмента; • назначение и правила применения режущего инструмента;
	<p>ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.</p>	<p>Практический опыт: контроля качества токарных работ;</p>
		<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • определять годность размеров, форм расположения и шероховатости поверхностей деталей; • контролировать параметры обработанных деталей; • определять основные причины брака; • контроля качества выполненных работ;
		<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> • устройство простого и средней сложности контрольно-измерительного инструмента
	<p>ПК4.1 Выполнения работ по профессии токарь</p>	<p>Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда; контроля качества токарных работ;</p>
		<p>Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном оборудовании;</p> <ul style="list-style-type: none"> • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;
		<p>Знания: инструкции по технике безопасности, противопожарные мероприятия и правила внутреннего распорядка;</p> <ul style="list-style-type: none"> • устройство токарных станков; • наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений;

Раздел 5 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ

5.1 Календарный учебный график

В графике учебного процесса указывается последовательность реализации ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

График учебного процесса ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» дан в Приложении 1.

5.2 Учебный план

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ПП 15.02.08 «Технология машиностроения» как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка обучающихся предполагает лекции, практические занятия, включая семинары, выполнение курсовых работ. Соотношение часов между аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой обучающихся составляет в целом по образовательной программе 50:50. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общего гуманитарного и социально-экономического (ОГСЭ), математического и общего естественнонаучного (ЕН), общепрофессионального,

профессионального (П); и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности); производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

Обязательная часть программы подготовки специалистов среднего звена по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Настоящий учебный план среднего профессионального образования Политехнического института (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Таганроге разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г., Федерального закона от 29.04.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в редакции Приказа Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования». Приказа Министерство образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального Образования. Рекомендации по

организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. N 06-1225).

Организация учебного процесса и режим занятий: продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин., группируются парами; -текущий контроль: контрольные работы по дисциплинам, тестирование с использованием комплекта контрольно-оценочных средств, разработанных преподавателями, рассмотренных на заседании ЦМК и утвержденных директором ПИ(филиала) ДГТУ в г.Таганроге; консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Практики:

-учебная практика 2 недели в 1 семестре, 2 недели в 2 семестре и 6 – в 3 семестре,

- производственная 2 недели в 3 семестре, 6 недель в 4 семестре, 4 недели в 5 семестре, 3 недели в 6 семестре;

-преддипломная практика 4 недели в 6 семестре.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен; экзамен квалификационный - по профессиональному модулю.

Система оценок: "зачтено" "удовлетворительно", "хорошо", "отлично", "неудовлетворительно".

Общеобразовательный цикл основной образовательной программы сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. N 06-1225). Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по дисциплине физическая культура).

Объем аудиторной учебной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена.

Государственная итоговая аттестация планируется в виде защиты выпускной квалификационной работы.

Примерная тематика ВКР:

- 1.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Колесо червячное №19»
- 2.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Пиноль»
- 3.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Клапан»
- 4.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Червяк»
- 5.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Плита кондукторная №17»
- 6.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Фланец»
- 7.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Матрица», усовершенствовав заводской технологический процесс
- 8.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Фланец»
- 9.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Крышка подшипника»
- 10.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Зубчатая рейка»
- 11.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Фланец №38»
- 12.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Вал №31»
- 13.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Вал»
- 14.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Ступица»
- 15.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Крышка»
- 16.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Штуцер»
- 17.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Колесо коническое №21»
- 18.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Вал-шестерня»
- 19.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Ось»
- 20.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Колесо зубчатое».

Учебный план специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» приведен в Приложении 2.

Базисный учебный план
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»
основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования базовой подготовки
Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах						Форма контроля		
		Всего	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем			Практика	Самостоятельная работа			
			Занятия по дисциплинам и МДК		Курсовой проект (работа)					
			Всего по УД/МДК	В том числе лабораторные и практические занятия						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4482	2988	1274	20	900	1194			
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	681	428	332			223			
ОГСЭ.01	Основы философии	64	48				12			3
ОГСЭ.02	История	65	48				15			1
ОГСЭ.03	Иностранный язык	220	167	167			29		2	6
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	165	165			167		135	246
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	218	148	56			58			
ЕН.01	Математика	84	56	28			24			1
ЕН.02	Информатика	84	56	28			24			1
ЕН.03.	Экологические основы природопользования	50	36				10			6
П	Профессиональный учебный цикл	3583	2412	886			913			
ОП	Общепрофессиональный цикл	2574	1722	616			626			
ОП.01.	Инженерная графика	210	140	140			62			2
ОП.02.	Компьютерная графика	162	108	108			44			3
ОП.03.	Техническая механика	256	168	22			74	2		
ОП.04.	Материаловедение	114	84	14			26	1		

ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация	168	112	26			48	2		
ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты	263	182	50			65	2		
ОП.07.	Технологическое оборудование	134	102	34			18	4		
ОП.08.	Технология машиностроения	120	80	32			28	3		
ОП.09.	Технологическая оснастка	134	108	28			10	6		
ОП.10.	Программирование для автоматизированного оборудования	112	80	30			20			23
ОП.11.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	63	51	17			6			4
ОП.12.	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	196	135	37			45	6		
ОП.13.	Охрана труда	77	48	12			23			5
ОП.14.	Безопасность жизнедеятельности	102	68	20			28			4
ОП.15.	Гидравлические и пневматические системы	114	68	17			38			4
ОП.16.	Электротехника и электроника	168	104	20			54			2
ОП.17.	Психология общения	56	33	9			19		6	
ОП.18.	Технология профессиональной карьеры	75	51				18		6	
ПМ	Профессиональные модули	1059	690	270	20	900	287			
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	578	371	146	20	288	171	45		4555
МДК.01.0 1	Технологические процессы изготовления деталей машин	420	255	76	20		135	4		5
МДК.01.0 2	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	158	116	70			36			5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	288	288			288				45
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности	132	88	32		72	32	3	3	3

	структурного подразделения									
МДК.02.0 1	Планирование и организация работы структурного подразделения	132	88	32			32			3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	72	72			72			3	
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	286	193	76		180	69	66	6	55
МДК.03.0 1	Реализация технологических процессов изготовления деталей	211	133	42			60	6		5
МДК.03.0 2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	75	60	24			9			5
ПП.03.01	Производственная практика	180	180			180			6	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	63	38	16		360	15	3	1	23
МДК.04.0 1	Освоение основных профессиональных приемов	63	38	16			15		1	
УП.04.01.	Учебная практика	360	360			360				23
ПДП	Преддипломная практика	144	144			144				6
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216							
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	144	144							
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	72	72							
	Итого	4482	2988	1274	20	900				

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин (модулей)

В рабочей программе каждой учебной дисциплины чётко сформулированы конечные результаты обучения в органичной увязке с осваиваемыми знаниями, приобретаемыми умениями и компетенциями в целом по ППССЗ.

В рабочей программе каждого профессионального модуля чётко сформулированы конечные результаты обучения в органичной увязке с осваиваемыми знаниями, приобретаемыми практическим опытом, умениями и компетенциями в целом.

Рабочие программы учебных дисциплин (модулей) представлены на <https://edu-tpi.donstu.ru/>

5.4 Программы всех видов практик, в том числе преддипломной

Согласно п. 7.14. ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» практика является обязательным разделом ОП. Практика направлена на закрепление знаний и умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов, выработку практических навыков, формирование общих и профессиональных компетенций.

Виды работ по учебной и производственной практике включены в программы профессиональных модулей, могут реализовываться рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями и (или) концентрированно.

ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно.

Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают навыки правоохранительной деятельности и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Программы учебных практик

При реализации ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривается прохождение учебной практики на базе института с использованием кадрового и методического потенциала цикловой методической комиссии.

Учебная практика обучающихся является важнейшей составной частью учебного процесса, предусмотрена графиком во втором семестре 2 курса в течение четырех недель в рамках профессиональных модулей специальности.

Целями учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- развитие и накопления специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи учебной практики:

- закрепить знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов;
- выработать практические навыки и способствовать комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ПК 4.1, ОК 1-ОК9

Этапы практики:

1. Организационный (оформление документов для прохождения учебной практики, прибытие на базу- практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа).

2. Прохождение практики (сбор материала для написания отчета по практике, участие в выполнении отдельных видов работ (по заданию руководителя практикой от предприятия).

3. Отчетный (обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики).

Содержание практики (основные разделы):

В начале учебной практики обучающийся знакомится с общими характеристиками организации, ее структурой, основными направлениями деятельности организации. Информация, собранная обучающимся самостоятельно, находит свое отражение в отчете. Далее обучающиеся должны дать подробное описание разделов, характеризующих работу изучаемой организации, таких как:

1. Первая часть практики предусматривает общее ознакомление обучающихся с учреждением (предприятием), его производственной и организационной структурой. Подробнее обследуются подразделения, указанные в индивидуальном задании. Также даются общие представления о характере учреждения (предприятия) и структуре управления этим учреждением, о решаемых задачах.

2. Вторая часть учебной практики посвящается выполнению работ в соответствии с поставленными задачами на конкретном рабочем месте, приобретению профессиональных умений, а также навыков по обработке материалов обследования и составлению отчета. Ниже приводится перечень обязательных типовых вопросов, которые изучаются обучающимися во время прохождения учебной практики.

3. Ознакомление с используемым на предприятии оборудованием.
4. Изучение технологии обработки деталей и СЕ на данном предприятии.
5. Приобретение навыков работы на станках.
6. Разработка предложений по совершенствованию существующей экономической информационной системы, а также по внедрению новых систем. Приобретение практических навыков работы на конкретных рабочих местах. Использование методов проектирования в области машиностроения.

7. Оформление отчёта по учебной практике.

Аттестация итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставляемых отчетов.

Программа производственной практики по профилю специальности

Производственная практика по профилю специальности практики является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена и важнейшей частью учебного процесса, осуществляющей непосредственную часть обучения с производством, подготовку обучающихся к профессиональной деятельности, способствующей ускорению процесса адаптации молодых специалистов в условиях современного производства.

Производственная практика проводится на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно - правовых форм.

Цель производственной практики:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений и навыков обучающихся по изучаемой специальности;

- развитие общих и профессиональных компетенций;

- освоение современных производственных процессов;

- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

- непосредственное участие обучающихся в деятельности организации;

- приобщение обучающихся к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;

- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы.

Задачи практики:

- Проведение обследования прикладной области в соответствии с профилем подготовки.

- Изучение технологических процессов.

- Формирование требований к машиностроительной отрасли.

- Технико-экономическое обоснование проектных решений, составление технических заданий на автоматизацию и информатизацию решения прикладных задач, техническое проектирование деталей и СЕ в соответствии с профилем подготовки.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю модуля.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ОК 1-ОК9.

Местом для прохождения практики могут быть машиностроительные предприятия всех форм собственности различных отраслей, которые обеспечивают обучающимся возможность ознакомления с основными направлениями своей деятельности, а также доступ к информации, необходимой для написания отчета или дипломного проекта.

Этапы практики

Производственная (профессиональная) практика является завершающим этапом обучения обучающихся. Она проводится на предприятиях, в организациях и фирмах города и области. Места проведения практики определяет отдел практики на основании договоров, заключенных с вышеперечисленными организациями. Сроки проведения производственной практики по профилю специальности (12 недель) определяет отдел по практике и отражает их в расписании занятий на семестр. В организационном плане практика состоит из трех этапов: подготовительного, основного и заключительного.

1. Подготовительный - (оформление документов для прохождения практики, прибытие на базу практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа)

2. Основной - перед практикой обучающиеся получают задание на прохождение практики и индивидуальное задание. Оно выдается руководителем практики. Индивидуальное задание отражается в дневнике практики и подписывается руководителем практики. Индивидуальное задание охватывает деятельность конкретного объекта исследования в соответствии с выбранными задачами.

3. Заключительный-(обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики)

Содержание практики (основные разделы)

В начале производственной практики обучающийся прибывает в организацию, с заранее оформленными документами, распределяется в соответствующее подразделение, знакомится с общими характеристиками организации, ее структурой, основными направлениями деятельности организации. Информация, собранная обучающимся самостоятельно, находит свое отражение в отчете.

Далее обучающиеся во время практики знакомятся с объектом, исследуют его с позиций системного подхода, самостоятельно проводят анализ функциональных процессов и баз данных предметной области, дают оценку эффективности его функционирования, выявляют резервы финансово-хозяйственной деятельности и направления совершенствования организации и управления.

- Предоставление отчета в учебное заведение.

- Защита практики

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с

мест прохождения практики.

Программа преддипломной практики.

Прохождение преддипломной практики предшествует прохождению итоговой государственной аттестации выпускника: сдаче государственного квалификационного междисциплинарного экзамена, а также подготовке и защите выпускной квалификационной работы.

Цель практики:

- закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения;

- приобретение опыта самостоятельной профессиональной деятельности;

- комплексное формирование общекультурных и профессиональных компетенций обучающегося

- подготовка к написанию выпускной квалификационной работы.

Задачи практики:

- сбор информации для написания выпускной квалификационной работы

- обработка полученной информации

- обобщение и анализ материалов, необходимые для подготовки выпускной квалификационной работы

- проанализировать статистические результаты для подготовки практической части выпускной квалификационной работы.

Местом прохождения преддипломной практики могут быть машиностроительные предприятия, которые обеспечивают обучающимся возможность ознакомления с основными направлениями своей деятельности, а также доступ к информации, необходимой для написания отчета.

Компетенции обучающихся, формируемые в результате прохождения преддипломной практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ПК 4.1, ОК 1-ОК9

Этапы практики

1. Организационный (оформление документов для прохождения практики, прибытие на базу практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа)

2. Прохождение практики (сбор материала для написания отчета по практике, сбор материала для написания выпускной квалификационной (дипломной) работы, участие в выполнении отдельных видов работ (по заданию руководителя практикой от предприятия)

3. Отчетный (обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики)

Содержание практики (основные разделы)

- получение направления на практику и программы практики на ПЦК;

- своевременно приступить к практике, согласно утвержденному графику;

- поступить в непосредственное подчинение руководителя практики от организации и добросовестно выполнять все задания, предусмотренные программой практики, индивидуальные поручения и указания руководителя практики;

- составлять проекты процессуальных и иных документов в строгом соответствии с требованием закона и правилами делопроизводства;
- собирать и обобщать материалы практики для отчета и выпускной квалификационной работы;
- ежедневно заполнять дневник практики;
- своевременно предоставлять руководителю практики отчет о проделанной работе и оформленную по материалам практики документацию.
- по окончании практики предоставление направления о прохождении практики, заверенное официальной печатью за подписью руководителя организации;

Самой важной частью практики обучающихся является подготовка выпускной квалификационной работы по итогам прохождения практики. Отчет составляется в произвольной форме, однако в нем обязательно должны быть освещены следующие вопросы:

- правовой статус организации, в которой практиковался обучающийся (обоснованный учредительными или иными подобными документами, а также правовыми актами, служащими правовой основой организации и деятельности данной организации);
- основные направления деятельности обучающихся за период прохождения практики;
- собственная оценка приобретенных обучающимися за время прохождения практики умений и навыков;
- какие трудности возникали при прохождении практики, какие спорные теоретические вопросы обсуждались, какое мнение было высказано практикантом и как фактически был решен вопрос;
- какие недостатки в деятельности данной организации замечены обучающимся, что служит их причиной и как их можно устранить.

Аттестация по итогам преддипломной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

№ п/п	Наименование вида практики	Место проведения практики	Реквизиты и сроки действия договоров
1.	Учебная		
	ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Токарь"	ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге Мастерские	
2.	Производственная		
	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» АО ТКЗ «Красный Гидропресс»;	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602

		ОАО ТКЗ «Красный котельщик»	БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020
ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева АО ТКЗ «Красный Гидропресс»; ОАО ТКЗ «Красный котельщик»	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020
ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля		ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева АО ТКЗ «Красный Гидропресс»; ОАО ТКЗ «Красный котельщик»; ООО "Лемакс"	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020 "ЛЕМАКС", ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН: 1026102578017 ИНН: 6154001478 КПП: 615401001 ОКПО: 24181354 ОКАТО: 60437000000 64.3-10-090 от 16.09.2020

3	Преддипломная	<p>ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева</p> <p>АО ТКЗ «Красный Гидропресс»;</p> <p>ОАО ТКЗ «Красный котельщик»</p> <p>ООО "Лемакс"</p>	<p>р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020 "ЛЕМАКС", ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН: 1026102578017 ИНН: 6154001478 КПП: 615401001 ОКПО: 24181354 ОКАТО: 60437000000 64.3-10-090 от 16.09.2020</p>
---	---------------	--	---

Раздел 6 Условия реализации образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

6.1.1 Специальные помещения (кабинеты, лаборатории, спортивный комплекс, залы)

Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- Социально-экономических дисциплин;
- Иностранного языка (лингвфонный);
- Математических дисциплин;
- Естественнонаучных дисциплин;
- Информатики;
- Безопасности жизнедеятельности;
- Метрологии и стандартизации.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Студии:

- Инженерной и компьютерной графики;

Спортивный комплекс

Спортивный зал

стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актовый зал.

1.	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Петровская, дом № 109-а	Учебный, лабораторно-производственный корпус, Общая площадь – 5986,9 кв. м; Учебная - 3749,9 кв. м. (в т.ч. площадь крытых спортивных сооружений – 204 кв.м.) Учебно-вспомогательная – 1481,0 кв. м; Подсобная - 756,0 кв. м. (в т.ч. площадь пунктов общественного питания – 160 кв.м.)	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61-42/017/2014-11, бланк №678070 бессрочно	№61-58:0003007:448 ОКАТО: 60737000001 ОКТМО: 60737000001	№61-61-42/017/2014-11, от 15.08.2014 г.	Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека Территориальный отдел Управления Роспотребнадзора по Ростовской области в г. Таганроге, Неклиновском, Матвеево-Курганском и Куйбышевском районах Санитарно-эпидемиологическое заключение № 61.48.03.000.М.000074.05.16 от 20.05.2016 г. 61.48.03.000.М.000088.05.16 от 31.05.2016	Министерство Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий Главное управление министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий по Ростовской области Управление надзорной деятельности и профилактической работы Отдел надзорной деятельности и профилактической работы по г. Таганрогу Заключение №140 о соответствии объекта защиты обязательным требованиям пожарной безопасности от 02.06.2016 г.
----	---	--	------------------------	----------------------	--	--	---	---	---

2	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Портовая, дом №95	Корпус общезжития, Общая площадь – 2332,9 кв. м	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61- 42/012/2011- 78, бланк №678069 бессерочно	№61-58:0003007:86 ОКАТО: 60737000001 ОКТМО: 60737000001	№61-61- 42/012/2011- 78 от 15.02.2011	Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека Территориальный отдел Управления Роспотребнадзора по Ростовской области в г. Таганроге, Неклиновском, Матвеево-Курганском и Куйбышевском районах Санитарно- эпидемиологическое заклочение № 61.48.03.000.М.000088.05.16 от 31.05.2016	Министерство Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий Главное управление министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий по Ростовской области Управление надзорной деятельности и профилактической работы Отдел надзорной деятельности и профилактической работы по г. Таганрогу Заклочение №140 о соответствии объекта защиты обязательным требованиям пожарной безопасности от 02.06.2016 г.	х	х	х	х	х	х	х		
	Всего (кв. м):	5986,9 кв.м	х	х	х	х	х	х			х							х

6.1.2.2 Обеспечение образовательной деятельности помещением с соответствующими условиями для работы медицинских работников

№ п/п	Помещения, подтверждающие наличие условий для охраны здоровья обучающихся	Адрес (местоположение) помещений с указанием площади (кв. м.)	Собственность или оперативное управление, хозяйственное ведение, аренда, субаренда, безвозмездное пользование	Полное наименование собственника (арендодателя, ссудодателя) объекта недвижимости	Документ - основание возникновения права (указываются реквизиты и сроки действия)	Кадастровый (или условный) номер объекта недвижимости, код ОКАТО, код ОКТМО по месту нахождения объекта недвижимости	Номер (а) записи регистрации в Едином государственном реестре прав на недвижимое имущество и сделок с ним
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Помещения для медицинского обслуживания обучающихся, воспитанников и работников						
1.1	Медицинский пункт	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Портовая, 95 Корпус общежития 36,8 кв.м.	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61-42/012/2011-78, бессрочно	61:58:0003007:86 код ОКАТО: 60737000001 код ОКАТО: 60737000001	№61-61-42/012/2011-78 от 15.02.2011 г.

6.1.2.3 Обеспечение образовательного процесса в каждом из мест осуществления образовательной деятельности оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий, объектами физической культуры и спорта, необходимых для осуществления образовательной деятельности по заявленным к лицензированию образовательным программам

№ п/п	Наименование вида образования, уровня специальности, направления подготовки (для профессионального образования), подвиды дополнительного образования	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Адрес (местоположение) учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта (с указанием номера помещения в соответствии с документами бюро технической инвентаризации))	Собственность/оперативное управление, хозяйственное ведение, аренда, субаренда, безвозмездное пользование	Документ - основание возникновения права (указываются реквизиты и сроки действия)	Реквизиты выданного в установленном порядке Государственной инспекцией безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации заключения о соответствии учебно-материальной базы установленным требованиям
1	2	3	4	5	6	7
1	ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА					
1	ОГСЭ Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл					
1.1	ОГСЭ.01 Основы философии	Аудитория обществознания. Основ философии Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive, Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №207	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.2	ОГСЭ.02 История	Аудитория истории. Центр военно	347904, Ростовская	Оперативное	Свидетельство о	

1	2	3	4	5	6	7
		– патристического воспитания Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive, Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №108	управление	государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.3	ОГСЭ.03 Иностраный язык	Аудитория иностранного языка Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive, Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Портовая, 95 Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.3, №305	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.4	ОГСЭ.04 Физическая культура	Стенды Плакаты Универсальный спортивный зал. Тренировочные залы, баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи; щиты, ворота, корзины, сетки, стойки, антенны; сетки для игры в бадминтон, ракетки для игры в бадминтон, оборудование для силовых упражнений (например: гантели, утяжелители, резина, штанги с комплектом различных отягощений, бодибары); оборудование для занятий аэробикой (скакалки, гимнастические коврики). гимнастическая перекладина, шведская стенка, секундомеры, мячи для тенниса, дорожка резиновая разметочная для прыжков и метания;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №310	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
2	ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный цикл					
2.1	ЕН.01 Математика	Аудитория математики Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся);	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д.	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права №	

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive, Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты</p>	<p>109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №206</p>		<p>61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
2.2	ЕН.02 Информатика	<p>Лаборатория информатики и информационно- коммуникационных технологий. Информационных систем Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно- методической документации, и техническими средствами обучения: компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124</p>	Оперативное управление	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
2.3	Экологические основы природопользования	<p>Аудитория экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда. Стрелковый тир Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Доски: учебная, интерактивная. Наглядные пособия (автомобильная аптечка</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №117</p>	Оперативное управление	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	

1	2	3	4	5	6	7
		первой помощи, перевязочные средства, средства иммобилизации, маски с клапанами для искусственного дыхания, носилки и т.д.).				
	II. Профессиональный учебный цикл					
3	Общепрофессиональный цикл					
3.1	Инженерная графика	<p>Аудитория начертательной геометрии и инженерной графики Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. АРМ преподавателя: персональный компьютер, проектор, экран, принтер Персональные компьютеры для обучающихся с лицензионным программным обеспечением «Компас», «AutoCAD», комплект учебно-наглядных пособий (чертежи), комплекты «объемные модели деталей», образцы разрезов, сечений, резьб, разъемных и неразъемных деталей</p>	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №210	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.2	Компьютерная графика	<p>Лаборатория информатики Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации, и техническими средствами обучения: компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj,</p>	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №124	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
3.3	<p>ОП.03 Техническая механика</p>	<p>1.4, Pascal ABC.NET, VirtualBox 5.1.12, AutoCAD 2016, MATLAB&SIMULINK R2014a, Microsoft Office Pro 2016, Windows 10, КОМПАС-3D V16.1, TIFLEX</p> <p>Лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству преподавателя – 1 шт. Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. --компьютер</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
3.4	<p>ОП.04 Материаловедение</p>	<p>Лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству преподавателя – 1 шт. Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. -компьютер, -сканер, - принтер, - проектор, - плоттер, -программное обеспечение общего назначения. Учебная испытательная машина МИ-40КУ</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №226</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	

1	3.5	2 ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	3 Лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. -компьютер, -сканер, - принтер, - проектор, - плоттер, -программное обеспечение общего назначения. Учебная испытательная машина МИ-40КУ	4 347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №122	5 Оперативное управление	6 Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	7
3.6	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно		

1	2	3	4	5	6	7
		темам.				
3.7	ОП.07 Технологическое оборудование	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.8	ОП.08 Технология машиностроени я	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно- методической документации;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.9	ОП.09 Технологическая оснастка	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный,	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Технологии машиностроения рабочее место преподавателя;</p> <p>рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся);</p> <p>доска;</p> <p>шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок;</p> <p>наглядные пособия; чертежи;</p> <p>комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации;</p> <p>комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.</p>	<p>лабораторно - производственный корпус эт.1, №120</p>		<p>от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
3.10	<p>ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования</p>	<p>Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ. Рабочее место преподавателя;</p> <p>рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся);</p> <p>доска;</p> <p>шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок;</p> <p>наглядные пособия; чертежи;</p> <p>комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации;</p> <p>комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.</p> <p>компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран</p> <p>принтер,</p> <p>локальная сеть с выходом в глобальную сеть,</p> <p>Программное обеспечение 7-Zip 1602,</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	

1	2	3	4	5	6	7
3.11	<p>Информационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>Лаборатория информационных технологий в профессиональной деятельности Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации, и техническими средствами обучения; компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj 1.4, Pascal ABC.NET, VirtualBox 5.1.12, AutoCAD 2016, TIFLEX</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
3.12	<p>ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</p>	<p>Аудитория гуманитарных и социально-экономических дисциплин Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive, Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.3, №306</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
3.13	<p>ОП.13 Охрана труда</p>	<p>Аудитория экологических основ</p>	<p>347904, Ростовская</p>	<p>Оперативное</p>	<p>Свидетельство о</p>	

1	2	3	4	5	6	7
		<p>природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда. Стрелковый тир Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Доски: учебная, интерактивная. Наглядные пособия (автомобильная аптечка первой помощи, перевязочные средства, средства иммобилизации, маски с клапанами для искусственного дыхания, носилки и т.д.).</p>	<p>область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №117</p>	<p>управление</p>	<p>государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	<p>7</p>
<p>3.14</p>	<p>ОП.14 Безопасность жизнедеятельности</p>	<p>Аудитория экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Доски: учебная, интерактивная. Наглядные пособия (автомобильная аптечка первой помощи, перевязочные средства, средства иммобилизации, маски с клапанами для искусственного дыхания, носилки и т.д.). Комплект учебно-методической документации. Расходные материалы для практических работ, техническими средствами обучения: – компьютер; – принтер; – сканер; – телевизор; – DVD-проигрыватель; – Интернет; – дозиметр;</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №117</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	

1	2	3	4	5	6	7
		– люксметр.				
3.15	ОП.15 Гидравлические и пневматические системы	Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. -комплект деталей, узлов, -механизмов, моделей, макетов; -комплект инструментов, приспособлений; -комплект учебно-методической документации; -наглядные пособия	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №223	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.16	ОП.16 Электротехника и электроника	Лаборатория электротехники и электроники Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект деталей электрооборудования автомобилей и световой сигнализации; приборы, инструменты и приспособления; демонстрационные плакаты по темам лабораторно-практических занятий; осциллограф; мультиметр; комплект расходных материалов.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.17	ОП.17 Психология общения	Аудитория истории. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №201	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
3.18	ОП.18 Технология профессиональной карьеры	Аудитория истории. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
4	ПМ. Профессиональные модули					
	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					

1	2	3	4	5	6	7
4.1	<p>МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин</p>	<p>Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	
4.2	<p>МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</p>	<p>Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ. Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам. компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe</p>	<p>347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124</p>	<p>Оперативное управление</p>	<p>Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно</p>	

1	2	3	4	5	6	7
		PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj, TIFLEX.				
	ПП.01.01.Производственная практика (по профилю специальности)	Помещения баз практики				
	ПМ.01.Экзамен по модулю	Аудитория истории. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
5	ПМ.02.Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения					
5.1	МДК.02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения	Аудитория истории. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	ПП.02.01.Производственная практика (по профилю специальности)	Помещения баз практики				
	ПМ.02.Экзамен по модулю	Аудитория истории. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
6	ПМ.03.Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля					
6.1	МДК.03.01 Реализация технологических	Лаборатория процессов формирования и инструментов. Технологического	347904, Ростовская область, г. Таганрог,	Оперативное управление	Свидетельство о государственной	

1	2	3	4	5	6	7
	процессов изготовления деталей	оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120		регистрация права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
6.2	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	ПП.03.01.Производственная практика (по профилю специальности)	Помещения баз практики				
	ПМ.03.Э Экзамен по модулю	Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
7	ПМ.04Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих					

1	2	3	4	5	6	7
7.1	МДК.04.01 Освоение основных профессиональных приемов	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	УП.04.01 Учебная практика	Мастерская: механическая и слесарная Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: 1. Слесарной: - Рабочие места по количеству обучающихся; - станки: настольно-сверлильные, заточные и др.; - набор слесарных инструментов; - набор измерительных инструментов; - приспособления; - заготовки для выполнения слесарных работ. 2. Механической: - Рабочие места по количеству обучающихся; - станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные; - наборы инструментов;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №119	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		- приспособления; - заготовки.				
	ПМ.04.Э Экзамен по модулю	Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	ЦДП ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	Помещения баз практики				
	ГИА. Государственная итоговая аттестация					
	ГИА.01 Подготовка выпускной квалификационной работы	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	ГИА.02 Защита выпускной квалификационной работы	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		<p>место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.</p>	<p>производственный корпус эт.1, №120</p>		бессрочно	

6.1.2.4 Базы учебных и производственных практик 15.02.08 Технология машиностроения

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей в соответствии с выбранной траекторией.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Наименование вида практики в соответствии с учебным планом	Место проведения практики (наименование предприятия, организации, учреждения)
1	2
Учебная практика	<p>ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге АО «Таганрогский завод «Прибой» ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО ТКЗ</p>
Производственная практика по профилю специальности	

	<p>«Красный Гидропресс» ПАО «ГАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» ООО «Лемакс» АО «ТНИИС» АО «Таганрогский завод «Прибой» АО ТКЗ «Красный Гидропресс»</p>
<p>Преддипломная практика</p>	<p>АО «Таганрогский завод «Прибой» ПАО «ГАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО ТКЗ «Красный Гидропресс» ПАО «ГАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО «ТНИИС» ООО «Лемакс» АО «Таганрогский завод «Прибой» АО ТКЗ «Красный Гидропресс»</p>

6.2 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Основная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОП.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ООП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет примерно 85%.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Кадровое обеспечение образовательного процесса 15.02.08 «Технология машиностроения»

Справка

о кадровом обеспечении основной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 «Технология машиностроения» (2 года 10 месяцев)
год начала подготовки 2022 г.

№ п/п	Ф.И.О. преподавателя, реализующего программу	Перечень читаемых дисциплин	Уровень образования, наименование специальности, направления подготовки, наименование присвоенной квалификации	Сведения о дополнительном профессиональном образовании за период реализации ООП, стажировки. Год, объем часов, наименование организации, выдавшей документ	Время работы (месяц, год) в организациях, соответствующих области профессиональной деятельности, должность
1.	Шевченко Юрий Иванович	История	Высшее по специальности «История», квалификация - историк, преподаватель истории и обществоведения	ПК: 2019, Удостоверение о ПК рег. №1/2019 «Инновационные технологии преподавания дисциплин «История» и «Обществознание» в условиях реализации ФГОС», 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих» . ПК: 2022, Удостоверение о ПК рег. №64.3-75 от 28.04.2022г. "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов	19.09.1978-06.08.Соленовская средняя школа, учитель истории 12.08.1982-24.10.1983 Валуевская средняя школа, учитель истории 01.09.1987-21.12.1987 Валуевская средняя школа, учитель истории 04.05.1990 Таганрогский машиностроительный техникум, преподаватель истории
2.	Киселев Виталий Афанасьевич	Физическая культура	Среднее профессиональное по специальности «Физическая культура», квалификация – педагог по физической культуре и спорту с углублённой подготовкой Высшее – бакалавр «Физическая культура» Диплом о профессиональной переподготовке	ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 19.05.2022г. рег. №64.3-102 "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа ПК: 2018г. Удостоверение о ПК рег. №58.3-0274 «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 26.07.2018г. рег. №58.3-0337 "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов;	с 30.08.2012 – преподаватель-организатор ОБЖ , ДГТУ с 01.09.2021 – преподаватель среднего профессионального образования . ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

			<p>«Педагогические технологии: элементы теории и методики преподавания дисциплин «Безопасность жизнедеятельности» и «Начальная военная подготовка» в образовательных организациях» 252 часа от 21.06.2019 г. рег.№ ПП-1/2019</p>	<p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 27.04.2018г. рег. №64.3-102 "Русский язык в деловой документации. Русский язык и культура речи делового общения " ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 28.09.2018г. рег. №58.3-0397 «Электронная информационно-образовательная среда вуза» ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 05.04.2019г. рег. №1/2019 «Педагогические технологии: элементы теории и методики преподавания дисциплин «Безопасность жизнедеятельности» и «Начальная военная подготовка» в образовательных организациях» ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих» 144 часов</p> <p>ПК: 2020г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-75 "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2021. Удостоверение о ПК от 13.12.2021г. рег. №64.3-129 "Организация физкультурно-спортивной деятельности различных возрастных групп населения" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p>	<p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 24.10.2007-15.08.2008 МОУ СОШ №59, учитель ОБЖ 25.08.2008-23.08.2019 Муниципальное общеобразовательное учреждение «средняя общеобразовательная школа № 4» муниципального образования «город Десногорск» Смоленская область</p>
3.	Жуковская Светлана Игоревна	<p>Основы безопасности жизнедеятельности Безопасность жизнедеятельности</p>	<p>Высшее по специальности «Безопасности жизнедеятельности», квалификация –учитель технологии и предпринимательства</p>	<p>ПК: 2019, удостоверение о ПК рег. № 53149 от 23.04.2019 г. "Управление образовательной организацией в условиях цифровой и пространственной трансформации системы образования", ГАУ ДПО СОИРО , 72 часа</p> <p>ПК: 2019, удостоверение о ПК рег. № 53552 от 15.05.2019 г. "Профилактика экстремизма и терроризма в современных условиях", ГАУ</p>	

				<p>ДПО СОИРО, 16 часов</p> <p>ПК: 2019, удостоверение о ПК рег. № 64.3-111 от 10.12.2019г. "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 54 часа</p> <p>ПК: 2020г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-71 от 22.06.2020г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" Политехнический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Таганроге Ростовской области 72 часа</p> <p>ПК: 2020, Удостоверение о ПК рег. № 2-0720054 от 15.07.2020 г., «Программа повышения квалификации работников, осуществляющих обучение различных групп населения в области гражданской обороны и защиты от чрезвычайных ситуаций», ГК УРО «УМЦ по ГОЧС», 72 часа</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение от 13.12.2021г. рег. № 64.3-126 "Организация физкультурно-спортивной деятельности различных возрастных групп населения" в форме стажировки в МБУ г. Таганрога "Спортивная школа №3" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p>	
4.	Голубова Софья Викторовна	Химия	Высшее по специальности «Биология», квалификация - биолог, преподаватель биологии и химии	<p>ПК: 2018г. «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0090;</p> <p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК рег.№58.3-0261 «Оказание первой медицинской помощи</p>	<p>Инженер - физиолог Таганротского завода ТКЗ «Красный котельщик», 1 год (с 1982 по 1983 гг.) 15.08.1983-15.08.1986 Заочная средняя школа №1 Северо-Кавказской ж. д., учитель химии и биологии</p>

				<p>в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК рег.№58.3-0324 «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018г «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0439;</p> <p>ПК: 2019г. «Диплом о профессиональной переподготовке рег.№ПП-3/2019. «Методика преподавания естественнонаучных дисциплин в условиях реализации ФГОС» 252 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих»</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 28.04.2022г. рег. № 64.3-46 "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 19.05.2022г. рег. №64.3-81 "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПП: 2022г. Диплом ОПП от 14.06.2022г. рег. № ПП-У04-69149 "География и педагогика" АНО ДПО "Гуманитарно-технический университет" 520 часов</p>	17.08.1986-21.08.2002Средняя школа №4, учитель химии и биологии 26.08.2002 Таганротский политехнический колледж, преподаватель химии и биологии
5.	Леньков Иван Леонидович	Математика	Высшее по специальности «Педагогическое образование», квалификация бакалавр		
6.	Жуковский Вадим Викторович	Информатика	Высшее – специалист по защите информации		-

		<p>«Информационная безопасность автоматизированных систем» от 28.06.2018г., рег.№ 42/254</p> <p>Высшее – магистр по направлению подготовки «Информатика и вычислительная техника» от 17.07.2020 рег.№ 42/309</p>	<p>системы и технологии в юридической деятельности» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06-2022-14 от 06.06.2022 «Обзор важнейших изменений в гражданском кодексе, гражданско-процессуальном кодексе РФ» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>Диплом о переподготовке, рег.№ 10-2020-01 от 10.11.2020г. «Управление персоналом» Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06.2022-26 от 06.06.2022 «Методика преподавания математических дисциплин в высшей школе» 24 часа , Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p>	<p>системы и технологии в юридической деятельности» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06-2022-14 от 06.06.2022 «Обзор важнейших изменений в гражданском кодексе, гражданско-процессуальном кодексе РФ» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>Диплом о переподготовке, рег.№ 10-2020-01 от 10.11.2020г. «Управление персоналом» Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06.2022-26 от 06.06.2022 «Методика преподавания математических дисциплин в высшей школе» 24 часа , Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p>	
7.	Шубина Юлия Николаевна	<p>«Информационная безопасность автоматизированных систем» от 28.06.2018г., рег.№ 42/254</p> <p>Высшее – магистр по направлению подготовки «Информатика и вычислительная техника» от 17.07.2020 рег.№ 42/309</p>	<p>«Информационная безопасность автоматизированных систем» от 28.06.2018г., рег.№ 42/254</p> <p>Высшее – магистр по направлению подготовки «Информатика и вычислительная техника» от 17.07.2020 рег.№ 42/309</p>	<p>системы и технологии в юридической деятельности» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06-2022-14 от 06.06.2022 «Обзор важнейших изменений в гражданском кодексе, гражданско-процессуальном кодексе РФ» 72 часа, Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>Диплом о переподготовке, рег.№ 10-2020-01 от 10.11.2020г. «Управление персоналом» Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег.№ 06.2022-26 от 06.06.2022 «Методика преподавания математических дисциплин в высшей школе» 24 часа , Автономная некоммерческая организация высшего образования «Российский новый университет».</p>	<p>01.09.1986 – 12.12.1987 училище – преподаватель общественных дисциплин.</p> <p>14.10.1987 – 30.06.1993 ПТУ - преподаватель общественных дисциплин.</p> <p>01.07.1993 – 06.07.1994 художественно-педагогический лицей -преподаватель общественных дисциплин.</p>

				<p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК рег.№ 705.19.02-03/1540 , 12 июня 2019г.; «Формирование модели инклюзивного образования для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья в соответствии с ФГОС» 108 часов, ФГАОУВО ЮФУ.</p> <p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК от 03.10.2019г. рег. № 64.3-79 "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 02.07.2021г. рег.№ 6219/21-43 «Инновационные и цифровые технологии в образовании», 72 часа, Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого.</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 04.10.2021г. рег.№ 71/147814 «Содержание и методические аспекты преподавания учебной дисциплины «Основы философии» в организациях среднего профессионального образования в соответствии с требованиями ФГОС СПО» 72 часа, СПб Институт дополнительного профессионального образования «Смольный».</p>	
8.	Акопджанян Жермена Жрайровна	Освоение основных профессиональных приемов Реализация технологических процессов изготовления деталей Технологические процессы изготовления деталей машин Компьютерная графика	Высшее образование- «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», бакалавр; Высшее образование – магистратура «Автоматизация технологических процессов и производств»-магистр	<p>ПК: 2020г. Удостоверение о ПК рег.№64.3-92 «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2021г. удостоверение о ПК рег.№64.3-4 «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 72 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2021г. удостоверение о ПК рег.№64.3-31 «Современные технологии в машиностроении» в форме стажировки в АО</p>	Инженер – конструктор АО «Красный Гидропресс» с 2018 - 2019 г.

9.	Акименко Тамара Николаевна	Инженерная графика Планирование и организация работы структурного подразделения Экологические основы природопользования	Высшее по специальности «Радиотехника», квалификация - радиоинженер	«Красный Гидропресс», 72 часа ФГБОУ ВО ДГТУ, ПК: 2018г. Удостоверение о ПК рег. №58.3-0251 Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; ПК: 2018г. удостоверение о ПК рег. №58.3-0315. «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;	01.11.1974 по 09.11.1982 гг Инженер - конструктор Таганрогский завод "Красный котельщик" 8 лет
10.	Чернега Юрий Геннадьевич	Программирование для автоматизированного оборудования Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении Компьютерная графика Технология машиностроения Технологическое оборудование	Высшее, 2012, Южный Федеральный Университет, специальность «Системы автоматизированного проектирования», кв.: инженер, диплом: серия КП №29289.	ПК: 2018г. Удостоверение о прохождении стажировки №38/158 от 11.11.2016г. «Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ», АО «Красный гидропресс» ПК: 2018, Удостоверение о повышении квалификации №61240000103 от 27.04.2018 г. «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; ПП: 2018, Диплом о профессиональной переподготовке № 612405437453 от 22.06.2018 г. «Педагогика и психология среднего профессионального образования», 260 часов,	ПК: 2018г. Удостоверение о ПК рег. №58.3-0375 «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; ПК: 2019г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-82 «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия», 72 часа, ООО «Станкосервис».

		<p>Руководство ВКР</p> <p>Преддипломная практика</p> <p>Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации</p> <p>Технологическая оснастка</p> <p>Информационные технологии в профессиональной деятельности</p>		<p>ФГАОВ ВО ЮФУ.</p> <p>ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации № 612409300551 от 28.02.2019 г. «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла «Математические методы и компьютерные технологии обработки и анализа данных в научных исследованиях» в учреждениях высшего профессионального образования»; 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих».</p> <p>ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации № 612400000885 от 01.04.2019 г. «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия»; 72 часа; ООО «Станкосервис».</p> <p>ПК: 2021г. удостоверение о ПК № 64.3-38 "Современные технологии в машиностроении" в форме стажировки в АО "Красный Гидропресс" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК 2022г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-38 от 01.03.2022г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p>	<p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК № 4/2019 от 28.02.2019г. "Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла «Математические методы и компьютерные технологии обработки и анализа данных в научных исследованиях» в учреждениях высшего профессионального образования"</p> <p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК от 01.04.2019г. рег. № 64.3-74 "Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия" ООО "Станкосервис" 72 часа.</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от</p>	<p>27.09.1995 – 02.05.1996</p> <p>Иртышский политехнический комбинат, мастер производственного участка</p> <p>17.09.2007–24.08.2013 Восточно-Казахстанский региональный университет Каз.ССР, преподаватель каф. Информационных систем и современных технологий</p> <p>09.01.2014–06.10.2014 преподаватель Донского строительного колледжа</p> <p>01.09.2015 и по настоящее время старший преподаватель каф. «Технология машиностроения» ТПИ-филиал ДГТУ</p>
11.	Новоселова Татьяна Васильевна	<p>Руководитель ВКР</p> <p>Производственная практика</p> <p>Охрана труда</p> <p>Гидравлические и пневматические системы</p> <p>Техническая механика</p>	<p>Высшее, 1995, Усть-Каменогорский строительно-дорожный институт»</p> <p>специальность «Промышленное и гражданское строительство», инженер-строитель, диплом серия ЖБ-Н №0049138;</p> <p>Высшее, 2004, Восточно-Казахстанский государственный технический университет им. Д. Серикбаева, специальность «Информационные системы», инженер-системотехник, диплом серия ЖБ № 0468906.</p> <p>Высшее научно-педагогическое</p>	<p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК № 4/2019 от 28.02.2019г. "Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла «Математические методы и компьютерные технологии обработки и анализа данных в научных исследованиях» в учреждениях высшего профессионального образования"</p> <p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК от 01.04.2019г. рег. № 64.3-74 "Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия" ООО "Станкосервис" 72 часа.</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от</p>	<p>27.09.1995 – 02.05.1996</p> <p>Иртышский политехнический комбинат, мастер производственного участка</p> <p>17.09.2007–24.08.2013 Восточно-Казахстанский региональный университет Каз.ССР, преподаватель каф. Информационных систем и современных технологий</p> <p>09.01.2014–06.10.2014 преподаватель Донского строительного колледжа</p> <p>01.09.2015 и по настоящее время старший преподаватель каф. «Технология машиностроения» ТПИ-филиал ДГТУ</p>	

			<p>образование Квалификация: магистр автоматизации и управления, академическая степень магистр</p>	<p>01.06.2021г. рег. № 64.3-34 "Современные технологии в машиностроении" АО "Красный Гидропресс" 72 часа</p> <p>ПК 2022г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-23 от 01.03.2022г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 28.04.2022г. рег. № 64.3-62 "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 19.05.2022г. рег. №64.3-92 "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 05.09.2022г. рег. № ПК_22-05-09-21 "Электронная информационно-образовательная среда ВУЗа" ООО "Центр Подготовки Специалистов" 72 часа</p>	
12.	Толмачёва Лариса Владимировна	<p>Внутренний совместитель: Процессы формообразования и инструменты Техническая механика</p>	<p>Высшее, 1981, Джамбульский гидромелиоративно-строительный институт, специальность «Гидромелиорация», инженер-гидротехник, диплом серия Г-1 №210650.</p>	<p>ПК: 2016, Справка о прохождении стажировки №38/160 от 11.11.2016г. «Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ», АО «Красный гидропресс»</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о повышении квалификации №612400000124 от 27.04.2018 г. «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о повышении квалификации №612400000656 от 19.07.2018 г. «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о повышении</p>	01.09.1975г.-31.08.1976г. чертёжник Джамбульский Казмехколхозпроект

			<p>квалификации №612400000717 от 26.07.2018 г. «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о повышении квалификации №612400000778 от 28.09.2018 г. «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Диплом о СП № 01308 от 29.05.2018 г. «Конструкторско-технологическое обеспечение и эксплуатация транспортно-технологического оборудования машиностроительных производств», 280 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ.</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о повышении квалификации № 612409300596 от 05.04.2019 г. «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплины «Проектирование машиностроительных производств»; 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих»</p> <p>ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации № 612400000881 от 01.04.2019 г. «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия»; 72 часа; ООО «Станкосервис»</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 1.1.06.2021г. № 64.3-46 "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 01.06.2021г. №64.3-37 "Современные технологии в машиностроении" в форме стажировки в АО "Красный Гидропресс" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>НД: Диплом кандидата технических наук серия КТ № 036106;</p> <p>НД: Аттестат доцента серия ДЦ № 026389 по специальности «Психология и безопасность»</p>	
--	--	--	---	--

13.	Иванов Сергей Иванович	Материаловедение	<p>Высшее, 1989г, Всесоюзный орден Трудового Красного знамени политехнический институт</p> <p>«Тепловые электрические станции», инженер-технолог, УВ №336465</p> <p>Высшее, 1996г, Ростовский Орден трудового красного знамени институт сельскохозяйственного машиностроения</p> <p>«Оборудование и технология сварочного производства», инженер-механик, ЭВ №011896</p>	жизнедеятельности»	<p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК рег.№ 1/2019; «Педагогические элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла "Оборудование и технологии сварочного производства" в учреждениях высшего профессионального образования», 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих».</p> <p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК рег. №64.3-77; «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия», 2019, 72 часа, ООО «Станкосервис».</p> <p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-72 от 22.06.2020г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" Политехнический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Таганроге Ростовской области 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 28.04.2022г. рег. № 64.3-50 "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 19.05.2022г. рег. №64.3-85 "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 05.09.2022г. рег. № ПК-22-05-09-10 "Электронная Информационно-</p>	<p>08.06.1982-25.05.1987 Таганрогский «Красный котельщик» электросварщик ручной сварки 4 разряд 25.05.1987г.-25.12.1991 инженер технолог</p>
-----	------------------------	------------------	--	--------------------	---	--

				<p>образовательная среда ВУЗа" ООО "Центр Подготовки Специалистов" 72 часа</p> <p>Защита кандидатской диссертации, 2012, Донской государственной технической университет, Диплом кандидата технических наук серия ДКН № 160646</p>	
14.	Софьянников Владимир Александрович	Внутренний совместитель: Электротехника и электроника	<p>Высшее, 1979г, «завод-вуз Ростовского-на-Дону института сельскохозмашиностроения» присвоена квалификация «Инженера-механика» по специальности «Оборудование и технология сварочного производства»</p> <p>Диплом кандидата наук «Донского технического университета» от 31 января 1995 года присуждена ученая степень кандидата технических наук</p> <p>Аттестат доцента от 17 декабря 2008 года присвоено ученое звание «доцента» по кафедре «машин и автоматизации сварочных процессов»</p>	<p>ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации №612400011706 от 19.04.2019 г. «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 26.11.2021г. рег. №612400019935 "Компьютерное проектирование в программе Компас 3D v19", ФГБОУ ВО ДГТУ, 40 часов</p> <p>НД: Диплом кандидата технических наук серия КТ № 007490;</p> <p>НД: Аттестат доцента серия ДЦ № 021642 по кафедре «Машины автоматизация сварочного производства».</p>	<p>03.08.1979 года принят в механосборочный цех 1 на должность мастера участка цеха сварки и сборки.</p> <p>15.01.1986 года назначен инженером-технологом 2 категории лаборатории сварки Научно-исследовательского отдела.</p>
15.	Московченко Николай Николаевич	Информатика, Иностраннный язык	<p>Высшее, 2003, Таганрогский государственный радиотехнический университет, специальность «Микроэлектроника и полупроводниковые приборы», кв. инженер, диплом: серия БВС №0869279</p> <p>Кандидат технических наук от 8.12.2006 г ДКН 012602</p>	<p>ПК: 2019 Удостоверение о ПК 611200411042, рег. №13, "Методика обучения игре в шахматы в условиях реализации ФГОС", 72 часа, ГБУ ДПО РО "Ростовский институт повышения квалификации и профессиональной переподготовки работников образования"</p> <p>ПК: 2020 Удостоверение о ПК 612411998613, рег. №115-06/2020 от 22.06.2020, "Педагогика дополнительного образования детей и взрослых: деятельность педагога", 144 часа, ООО "Компьютер Инжиниринг Бизнес-Школа"</p> <p>ПК: 2021 Удостоверение о ПК рег. № 64.3-20 от 02.04.2021г. "Сопровождение образовательного</p>	<p>06.12.2006-11.06.2009 ОАО Тагмет завод, инженер-программист</p> <p>12.12.2009-30.6.211 МУН «жилищно-эксплуатационное управление», главный специалист по связям с общественностью по 14 разряду</p> <p>01.3.2018-30.04.2019 ООО Общество с ограниченной ответственностью «Новатор», главный инженер.ВА</p> <p>24.09.2021 - Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге</p>

				<p>процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге, 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-21 от 01.03.2022г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>НД: Диплом кандидата технических наук серия ДКН №012602.</p>	
<p>Колесниченко Сергей Борисович</p>	<p>Метрология, стандартизация и сертификация Технологическое оборудование</p>	<p>Среднее профессиональное образование по специальности «Радиолокационные устройства», от 23.06.1982г. Таганрогский техникум морского приборостроения.</p> <p>Среднее профессиональное образование по специальности «Экономика и бухгалтерский учет», рег.№ 13849 от 03.06.2005 ГОУ СПО Таганрогский политехнический колледж.</p> <p>Профессиональная переподготовка по программе «Педагогика и психология среднего профессионального образования» 260 часов, от 22.06.2018г. Рег.№ 706-01/1185 Академия психологии и педагогики Южного федерального университета.</p> <p>Высшее «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» от 22.12.2020 Протокол №64.9.4-77 ФГБОУ ВО «Донской государственный технический университет»</p>	<p>Уровень квалификации: 2011г. Удостоверение от 28.07.2011 рег.№ 344 присвоена квалификация «Электротехник 4 разряда» ГОУ НПО профессиональное училище 27</p> <p>ПК: 2012г. Удостоверение о ПК от 04.05.2012 рег.№ 23775 «Сварочное производство» НИЯУ МИФИ 72 часа.</p> <p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК от 03.10.2019г. рег. № 64.3-68 "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2019, удостоверение о ПК рег. № 64.3-95 от 10.12.2019г. "Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 54 часа</p> <p>ПК: 2020г. Удостоверение о ПК от 03.07.2020г. Рег.№ 03/07/РС-07 по профессии «Токарь-универсал» Учебный центр повышения квалификации и переподготовки кадров «Центр развития».</p> <p>ПК: 2018г. Удостоверение о ПК от 16.05.2018г. Рег.№ 002065 «Проектирование и реализация учебно-производственного процесса на основе применения профессиональных стандартов, лучшего</p>	<p>01.06.1984 – 1988 АО «Красный Гидропресс», фрезеровщик, мастер 6 цеха, токарь 2раз. 1988 - Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге</p>	

	Валовекая Татьяна Викторовна	Психология общения	Высшее Социальная педагогика, квалификация: социальный педагог; среднее профессиональное Технология машиностроения, младший инженер	<p>отечественного и международного опыта (профессия «Токарь (токарь-универсал)»)). Автономная некоммерческая организация «Национальное агентство развития квалификации»</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о ПК 612400000609 от 18.07.2018 г. «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о ПК 612400000673 от 26.07.2018 г. «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ;</p> <p>ПК: 2018, Удостоверение о ПК 612400000733 от 28.09.2018 г. «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ</p> <p>ПК: 2019г., Удостоверение о ПК рег. номер 64.3-65 от 26.03.2019 по программе "Методическое обеспечение организации физкультурной и спортивной деятельности, 72 часа ГБУ РО "Спортивная школа олимпийского резерва №3</p> <p>ПК: 2019, Удостоверение о ПК 612400000850 от 25.03.2019г. "Управление персоналом", 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ</p> <p>ПК: 2020г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-69 от 22.06.2020г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" Политехнический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Таганроге</p>	<p>04.09.1996г.- 01.09.2001г. комплектующий изделий и инструментов 3 разряда АО Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик»; 01.10.2001 – 06.08.2002г.г. техник по нормированию труда АО Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик»; 01.09.2002г.-11.01.2005гг. социолог 6 разряда ГОУСПО «Таганрогский политехнический колледж»</p>
--	------------------------------	--------------------	---	--	---

				<p>Ростовской области 72 часа</p> <p>ПК: 2021г. Удостоверение о ПК от 13.12.2021г. рег. № 64.3-121 "Организация физкультурно-спортивной деятельности" в различных возрастных групп населения" в форме стажировки в МБУ г. Таганрога "Спортивная школа №3" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 05.09.2022г. рег. №ПК-22-02-09-2 "Электронная информационно-образовательная среда ВУЗа" ООО "Центр Подготовки Специалистов" 72 часа</p>	
17.	Василенко Валерия Валериевна	<p>Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности</p> <p>Технология профессиональной карьеры</p>	<p>Высшее 080502 экономика и управление на предприятии(по отраслям) , экономист менеджер</p> <p>Магистр 38.04.01 экономика, магистр</p>	<p>ПК: 2019г. Удостоверение о ПК рег.№2/2019 «Экономика, бухгалтерский учет и аудит в организации»,144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих».</p> <p>ПК: 2020, удостоверение о ПК рег. № 64.3-95 от 16.10.2020г. "Оказание первой помощи до оказания медицинской помощи" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 36 часов</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК рег. № 64.3-7 от 01.03.2022г. "Противодействие коррупции в образовательной организации" ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге 72 часа</p> <p>ПК: 2022 г. Удостоверение о ПК рег. №64.3 - 104 от 21.06.2022 г. "Организация бухгалтерского учета и анализ бухгалтерской (финансовой) отчетности предприятия" в форме стажировки в ООО "ДонстройИнвест"</p> <p>ПК: 2022г. Удостоверение о ПК от 05.09.2022г. рег. № ПК-22-05-09-27 "Электронная информационно-образовательная среда ВУЗа" ООО Центр</p>	<p>01.05.1996г.- 01.06.2000г. комплектовщик изделий и инструмента АО Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик»;</p>

18.	Бычкова Евгения Анатольевна	Председатель ГЭК	Высшее, 1982, Ростовский-на-Дону ордена Трудового Красного знамени институт сельскохозяйственного машиностроения», специальность «Сельскохозяйственные машины», кв. Инженер-механик, диплом серия ЖВ № 403708	Подготовки Специалистов" 72 часа. ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации № 612409300599 от 05.04.2019 г. «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплины «Технологическая подготовка производства»»; 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих»	01.05.1996г. - 01.06.2000гг. комплектовщик изделий и инструмента АО Таганрогский котлостроительный завод «Красный котельщик»; 01.06.2000-по настоящее время инженер технолог ПАО «ПКЗ «Красный котельщик»
-----	--------------------------------	------------------	---	--	---

Директор ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге

_____/Соловьёв Андрей Борисович/

М.П.

дата составления _____

Раздел 7 Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе

В соответствии с ФГОС СПО специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (п. 8.1.) и Типовым положением об ОУ СПО оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

-оценка уровня освоения дисциплин;

-оценка уровня овладения компетенциями.

7.1 Нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся

- приказы, распоряжения ректора и информационные, служебные письма проректоров университета;
- приказы и информационные письма директора института;
- информационные письма, программы, протоколы и документы к ним, решения Педагогического Совета института;
- положение об электронных ресурсах ДГТУ;
- положение о музее боевой и трудовой славы;
- правила введения и утверждения организационных документов университета;
- положение об оплате труда работников университета;
- положение о защите персональных данных в ДГТУ;
- правила внутреннего распорядка;
- положение о порядке перевода, восстановления, зачисления и предоставления академических отпусков обучающихся;
- положение о стипендиальном обеспечении и других формах социальной поддержки обучающихся, аспирантов и докторантов;
- положение об программе подготовки специалистов среднего звена;
- положение о самостоятельной работе обучающихся по программам среднего профессионального образования;

- положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся, обучающихся по программам среднего профессионального образования;
- рабочая программа учебной дисциплины, реализуемой в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс дисциплины, реализуемой в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- рабочая программа модуля, реализуемого в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс модуля, реализуемого в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс специальности среднего профессионального образования. Общие требования к содержанию и оформлению;
- положение о государственной итоговой аттестации, обучающихся по Федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге;
- положение о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, обучающихся в ПИ (филиале) ДГТУ в г. Таганроге по программам среднего профессионального образования;
- положение о педагогическом совете;
- положение о методическом совете;
- положение о цикловой методической комиссии;
- положение о методическом кабинете;
- положение о методической работе;
- положение об обязательной контрольной работе;
- положение о трудоустройстве выпускников ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге;
- положение об учебной и производственной (профессиональной) практики обучающихся;
- правила приема;
- положение о классном руководителе;
- положение о совете по профилактике правонарушений;
- положение о совете самоуправления.

7.2 Фонды оценочных средств для текущего контроля успеваемости,

Текущий контроль осуществляется в соответствии с рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании (Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования).

В журналах оценки представляются цифрами «5», «4», «3», «2».

В зачетных книжках – 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов и зачетов.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится во время сессий, которыми заканчивается каждый семестр.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (текущая и промежуточная аттестация) ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге создает и утверждает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Эти фонды включают контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге создает условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины

(междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины и потенциальные работодатели.

Государственная (итоговая) аттестация выпускников ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Государственная (итоговая) аттестация выпускника образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены ПИ (филиалом) ДГТУ в г. Таганроге на основании Положения о государственной итоговой аттестации, обучающихся по Федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге и Часть 12 статьи 60 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326).

50208-51-10.1.11.22

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Донской Государственный Технический Университет
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

УТВЕРЖДАЮ

И.о. Директора
ПИ (филиала)
ДГТУ в г.
Таганроге



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План одобрен Ученым советом факультета

Протокол № 7 от 22.04.2022

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования:
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: очная форма
Срок получения СПО по ЛПССЗ: 2 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ЛПССЗ: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2022
Учебный год	2022-2023
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 350 от 18.04.2014

СОГЛАСОВАНО

Специалист по УМР

Председатель ЦМК "ТМ и СТ"

 / Т.В. Васильенко
 / Т.В.Новоселова



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

А.Б. Соловьёв

« ____ » _____ 202__ г.

Рег. № _____

**Дополнения и изменения в программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»**

на ____ / ____ учебный год

В программу подготовки специалистов среднего звена специальности вносятся следующие
дополнения и изменения (с указанием раздела ООП):

Дополнения и изменения внес

личная подпись инициалы, фамилия
" ____ " _____ 20__ г

Дополнения и изменения рассмотрены и одобрены на заседании ЦК

« ____ » _____ 20__ г протокол № _____

Председатель ЦМК

личная подпись инициалы, фамилия

" ____ " _____ 20__ г

Таганрог
202__ г.

