

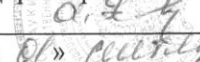
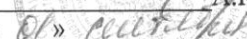


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

УТВЕРЖДАЮ

Директор

  
А.К. Исаев  
« 01 »  2018г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь**

основной образовательной программы (ООП)  
по специальности СПО очной и заочной форм обучения  
15.02.08 «Технология машиностроения»

базовой подготовки

Таганрог  
2018г.

**Лист согласования**

Фонд оценочных средств учебной практики профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии Токарь разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО)  
15.02.08 Технология машиностроения

**Разработчик(и):**

Преподаватель

«27» 08 2018 г.

Фонд оценочных средств рассмотрен и одобрен на заседании цикловой методической комиссии  
«Технарии машиностроения»

Протокол № 1 от «29» 08 2018 г

  
Т.И. Савосина

Председатель цикловой методической комиссии

«29» 08 2018 г.

  
Б.Е. Остроброд

**Рецензенты:**

АО «Красный Гидропресс»

главн. конструктор-начальник СКБ  
А.В.Окуневич

ЗАО «Хоффман Профессиональный  
Инструмент»

руководитель представительства в ЮФО  
А.В.Даренский

**СОГЛАСОВАНО:**

Заведующий отделом профориентации и практики

«30» 08 2018 г

  
К.Н. Меденцева

Зам. директора по УМР

«30» 08 2018 г

  
Д.И. Стратан

**ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ  
РЕДАКЦИЯ** \_\_\_\_\_

**Лист визирирования оценочных материалов (оценочных средств)  
на очередной учебный год**

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине  
*Учебной практике, Восполнение работ по программе бакалавра*  
проанализированы и признаны актуальными для использования на 2019- 2020 учебный год.  
Протокол заседания кафедры «Технология машиностроения» от «30» 08 2019 г. № 1

Зав. кафедрой «Технология машиностроения»  Кожухова А.В.  
«30» 08 2019 г.

«30» 08 2019 г.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>5</b>
<b>3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ</b>	<b>6</b>
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>10</b>
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>10</b>

# **1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1 Область применения программы**

Программа учебной практики (далее программа) – является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы по специальности **15.02.08 «Технология машиностроения»** (базовой подготовки) и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Учебная практика предусматривается при реализации ОПОП СПО.

Учебная практика (по профилю специальности) проводится при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуются рассеянно.

## **1.2 Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики:**

Практика имеет целью комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по специальности **15.02.08 «Технология машиностроения»** (базовой подготовки), формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы обучающимися по специальности.

Учебная практика направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии токарь ОПОП СПО по профессиональной деятельности, предусмотренной ФГОС СПО по специальности.

Учебная практика (практика по профилю специальности) направлена на углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций.

В результате прохождения практики обучающийся должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности.

## **4 Выполнение работ по профессии токарь 19149**

ПК 4.1 Выполнение всех видов общеслесарных работ

ПК 4.2 Выполнение всех видов механических работ

ПК 4.3 Выполнение работ на токарных станках

## **2 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии токарь 19149 ОПОП.

<b>ВПД</b>	<b>Требования к практическому опыту</b>
Выполнение работ по профессии токарь 19149	<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнение всех видов общеслесарных и механических работ;</li><li>- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;</li><li>- контроль качества выполненных работ.</li></ul>

### **2.1 Количество часов на освоение программы учебной практики (практика по профилю специальности):**

в рамках освоения ПМ.04 - 468 часов  
учебной практики  
(практика по рабочей профессии)

### 3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем учебной и производственной практики	Кол-во часов по темам
1	2	3	4	5	6

	<b>ПМ. 04. Выполнение работ по профессии токарь 19149</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- чтение чертежей;</li> <li>- выбор способов обработки поверхностей и назначение технологических баз;</li> <li>- изучение устройства и принципы работы токарновинторезного станка;</li> <li>- ознакомление с назначением и условиями применения универсальных приспособлений;</li> <li>- ознакомление с назначением и применением режущего инструмента;</li> <li>- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением нормального режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки</li> </ul>		<b>468</b>
				<b>Тема 4.1</b> Охрана труда и пожарная безопасность на предприятии	
				<b>Тема 4.2</b> Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при слесарной обработке	
				<b>Тема 4.3</b> Выбор способов обработки поверхностей и назначение технологических баз;	
				<b>Тема 4.4</b> Устройство и принципы работы токарно-винторезных станков различных моделей;	
				<b>Тема 4.5</b> Назначение и условия применения универсальных приспособлений;	
				<b>Тема 4.6</b> Назначение и применение режущего инструмента;	
				<b>Тема 4.7</b> Обработка деталей по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках;	
	<b>Тема 4.8</b> Обработка деталей по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обра-				

			<p>определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбу метчиком и плашкой;</li> <li>- управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;</li> <li>- оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;</li> <li>- убирать стружку.</li> </ul>	<p>ботки простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;</p> <p><b>Тема 4.9</b> Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы</p> <p><b>Тема 4.10</b> Управление станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;</p> <p><b>Тема 4.11</b> Оказание помощи при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации.</p> <p><b>Тема 4.12</b> Уборка стружки.</p>	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета					
Всего часов					<b>468</b>



### 3.2 Содержание практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной и производственной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>ПМ.04. Выполнение работ по профессии токарь 19149</b>		<b>468</b>	
<b>Виды работ:</b>			
<b>Тема 4.1</b> Охрана труда и пожарная безопасность на предприятии	<b>Содержание:</b> Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной безопасности	6	3
<b>Тема 4.2</b> Оборудование, инструмент и приспособления, применяемые при слесарной обработке	<b>Содержание:</b> Плоскостная и пространственная разметка. Правка, гибка, рубка, резка металла. Опиливание металла, распиливание и припасовка. Комплексная слесарная работа. Чтение чертежей.	14	3
<b>Тема 4.3</b> Выбор способов обработки поверхностей и назначение технологических баз	<b>Содержание:</b> Изучение действующих технических процессов изготовления деталей. Ознакомление с рационализаторскими и новаторскими решениями для корректировки ТП.	30	3
<b>Тема 4.4</b> Устройство и принципы работы токарно-винторезных станков различных моделей	<b>Содержание:</b> Ознакомление с органами управления и настроек, принципом работы и наладка токарных станков.	40	3
<b>Тема 4.5</b> Назначение и условия применения универсальных приспособлений	<b>Содержание:</b> Выбор и применение универсальных приспособлений при различных видах обработки.	30	3
<b>Тема 4.6</b> Назначение и применение режущего инструмента	<b>Содержание:</b> Выбор режущего инструмента. Заточка. Установка.	40	3
<b>Тема 4.7</b> Обработка деталей по 12-14 квалитетам на универсальных	<b>Содержание:</b> Применение продольных и поперечных упоров.	60	3

токарных станках с применением нормального режущего инструмента и универсальных приспособлений	Многорезцовая обработка, использование обратного хода резца. Применение комбинированных инструментов, контроль качества		
<b>Тема 4.8</b> Обработка деталей по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций	<b>Содержание:</b> Обработка деталей по 8-11 квалитетам на многорезцовых полуавтоматах, револьверных станках, специализированных станках.	70	3
<b>Тема 4.9</b> Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы	<b>Содержание:</b> Нарезание резьб метчиками и плашками. Нарезание резьб резцами. Высокопроизводительные способы нарезания резьб. Контроль качества.	60	3
<b>Тема 4.10</b> Управление станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм	<b>Содержание:</b> Включение, выключение станка. Настройка подачи, числа оборотов шпинделя, настройка на нарезание резьбы, на обработку конических поверхностей. Установка люнетов.	58	3
<b>Тема 4.11</b> Оказание помощи при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации.	<b>Содержание:</b> Установка, выверка в 3 и 4-х кулачковых патронах и в люнетах, снятие детали вручную и с помощью крана.	40	3
<b>Тема 4.12</b> Уборка стружки.	<b>Содержание:</b> Виды стружки. Организация уборки стружки на участке. Безопасные приемы уборки.	20	3
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета			
<b>Всего часов</b>		<b>468</b>	

## 4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики требует наличия производственно-технических мастерских в стенах учебного заведения, рабочих мест контроля изготовленной продукции.

### 4.2 Кадровое обеспечение образовательного процесса требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство практикой

**Мастера:** наличие 5–6 квалификационного разряда с опытом работы в организациях соответствующей профессиональной сферы.

## 5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Целью оценки по учебной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

Оценка по учебной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) (Приложение 1) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями программы.

Иметь практический опыт	Виды и объем работ на производственной практике, требования к их выполнению и/ или условия выполнения	Документ, подтверждающий качество выполнения работ
1	2	3
<ul style="list-style-type: none"><li>- выполнения всех видов общеслесарных и механических работ;</li><li>- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;</li><li>- контроля качества выполненных работ.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- плоскостная и пространственная разметка;</li><li>- правка, гибка, рубка, резка металла;</li><li>- опиление металла, распиливание и припасовка;</li><li>- сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий;</li><li>- обработка резьбовых поверхностей;</li><li>- клепка;</li><li>- шабрение;</li><li>- притирка и доводка;</li></ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- пайка, лужение, склеивание;</li> <li>- комплексная слесарная работа;</li> <li>- чтение чертежей;</li> <li>- выбор способов обработки поверхностей и назначение технологических баз;</li> <li>- изучение устройства и принципы работы токарно-винторезного станка;</li> <li>- ознакомление с назначением и условиями применения универсальных приспособлений;</li> <li>- ознакомление с назначением и применением режущего инструмента;</li> <li>- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением нормального режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;</li> <li>- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбу метчиком и плашкой;</li> <li>- управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;</li> <li>- оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;</li> <li>- убирать стружку;</li> </ul>	
--	---	--

<b>Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять плоскостную и пространственную разметку;</li> <li>- выполнять правку, гибку, рубку и резку металла;</li> <li>- выполнять опилование металла;</li> <li>- выполнять сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий;</li> <li>- выполнять обработку резьбовых поверхностей метчиком и плашкой;</li> <li>- выполнять клепку; - Выполнять шабрение, притирку и доводку;</li> <li>- выполнять пайку, лужение, склеивание;</li> <li>- выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;</li> <li>- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;</li> <li>- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;</li> <li>- управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;</li> <li>- оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;</li> <li>- убирать стружку;</li> <li>- выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;</li> <li>- затачивать режущие инструменты;</li> <li>- осуществлять размерный контроль;</li> <li>- выполнять фрезерование различных поверхностей;</li> <li>- выполнять строгальные работы;</li> <li>- выполнять шлифовальные работы. ___</li> </ul>	<p><b>Текущий контроль</b> в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- защиты практических работ по темам практики;</li> </ul> <p><b>Промежуточный контроль</b> в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированного зачета по практике.</li> </ul>
<b>Дифференцированный зачет</b>	<p>Выполнение работ по программе учебной практики.</p> <p>Предоставление аттестационных листов</p>