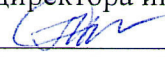




МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора института

 Т.А. Бедная
« 31 » 08 2021 г.

Номер внутривузовской регистрации

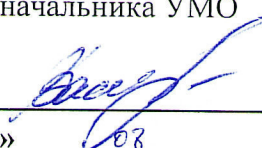
**Программа подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 Технология машиностроения**

Квалификация выпускника: Техник

Нормативный срок освоения программы: 3 года 10 месяцев

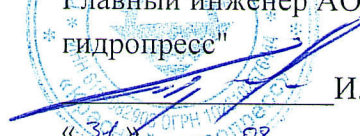
Согласовано:

И.о. начальника УМО

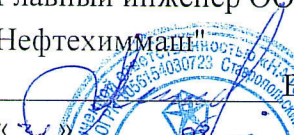
 В.В. Василенко
« 31 » 08 2021 г.

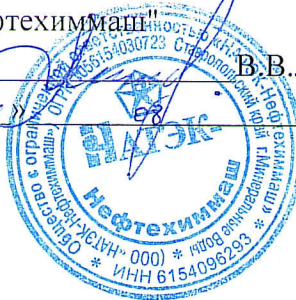
Представители работодателей:

Главный инженер АО "Красный
гидропресс"

 И.В. Пустовалов
« 31 » 08 2021 г.

Главный инженер ООО "НАТЭК-
Нефтехиммаш"

 В.В. Лаптев
« 31 » 08 2021 г.





МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге**

**Программа подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 «Технология машиностроения»**

РАЗРАБОТАНО

Председатель ЦМК

«31» август 2021 г.

Е.Р. Крамаренко

Рассмотрена и одобрена на заседании ЦМК специальности, протокол № 1 от
«31» август 2021 г.

Председатель ЦМК

«31» август 2021 г.

Е.Р. Крамаренко

ВВЕДЕНО ВПЕРВЫЕ _____

РЕДАКЦИЯ _____

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1 Общие положения	4
1.1 Цели разработки ОП	4
1.2 Нормативные документы для разработки ОП	4
Раздел 2 Общая характеристика ОП по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	7
2.1 Квалификация выпускника	7
2.2 Объем образовательной программы	7
2.3 Срок освоения ОП	7
2.4 Требования к абитуриенту	7
Раздел 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	8
3.1 Область профессиональной деятельности выпускников	8
3.2 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям	9
Раздел 4 Планируемые результаты освоения образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	10
4.1. Общие компетенции	10
4.2. Профессиональные компетенции	12
Раздел 5 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОП по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	25
5.1 Календарный учебный график	25
5.2 Учебный план	25
5.3 Рабочие программы и комплексы учебных дисциплин (модулей)	34
5.4 Программы всех видов практик, в том числе преддипломной	35
Раздел 6 Условия реализации образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	42
6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы	42
6.1.1 Специальные помещения (кабинеты, лаборатории, спортивный комплекс, залы)	42
6.1.2 Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»	43
6.1.2.1. Оснащение лабораторий	43
6.1.2.2 Базы учебных и производственных практик 15.02.08 Технология машиностроения	66
6.2 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы	68
Раздел 7 Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе	83
7.1 Нормативно-методическое обеспечение и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся	83
7.2 Фонды оценочных средств для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации и государственной итоговой аттестации	84

1 Общие положения

1.1 Цели разработки ОП

Настоящая образовательная программа специальности среднего профессионального образования 15.02.08 «Технология машиностроения» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «18» апреля 2014 г. № 350.

ОП СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования.

1.2. Нормативные документы для разработки ОП СПО:

–Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

–Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;

–Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2017 года № 350 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22 июля 2014 г., регистрационный № 33204);

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»

(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 2 июля 2019 года № 465н, "Об утверждении профессионального стандарта 40.200 Слесарь механосборочных работ (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 июля 2019 года, рег. № 55412);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 марта 2017 года № 294н "Об утверждении профессионального стандарта 40.028 Слесарь-инструментальщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 апреля 2017 года, рег.№46272);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года № 462н "Об утверждении профессионального стандарта 40.092 Станочник широкого профиля" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 6 сентября 2018 года, рег.№ 52096);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 года № 261н "Об утверждении профессионального стандарта 40.078 Токарь" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 12 мая 2017 года, рег.№ 46703);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 года № 1164н "Об утверждении профессионального стандарта 40.077 Слесарь-ремонтник промышленного оборудования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2014 года, рег.№ 359);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 13 марта 2017 года № 260н "Об утверждении профессионального стандарта 40.021 Фрезеровщик" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 4 мая 2017 года, рег.№ 46604);

– приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04 августа 2014 г. № 530н "Об утверждении профессионального стандарта 40.026 Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением"(зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 года, рег.№ 33975).

– Устав и локальные нормативные акты ДГТУ.

Раздел 2 Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

2.1 Квалификация выпускника

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:
–техник.

2.2 Объем образовательной программы

Формы получения образования: допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования: 4082 академических часа.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 6188 академических часов.

Обучение проводится по семестровой системе, продолжительность учебной недели – пятидневная, учебные занятия группированы парами.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

2.3 Сроки освоения ОП

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования:

- в очной форме - 2 года 10 месяцев.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 3 года 10 месяцев.

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

а) для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:

на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;

на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 10 месяцев.

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	117 нед.
Учебная практика	29 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	5 нед.
Промежуточная аттестация	8 нед.

Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	34 нед.
Итого	199 нед.

2.4 Требования к абитуриенту

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении:

- аттестат о среднем (полном) общем образовании;
- аттестат об основном общем образовании;
- диплом о начальном профессиональном образовании с указанием о полученном уровне общего образования и оценками по дисциплинам Базисного учебного плана общеобразовательных учреждений;
- документ об образовании более высокого уровня.

Раздел 3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; организация работы структурного подразделения.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Квалификации (для специальностей СПО) / Сочетание профессий (для профессий СПО)						
		Токарь	Слесарь механосборочных работ	Слесарь-инструментальщик	Станочник широкого профиля	Слесарь-ремонтник промышленного оборудования	Фрезеровщик	Оператор-наладчик обрабатывающих центров с
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	осваивается	осваивается	осваивается	осваивается		осваивается	осваивается
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	осваивается	осваивается			осваивается		осваивается
Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического			осваивается	осваивается	осваивается		

контроля.	контроля							
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Выполнение работ по профессии "Токарь"	осваивается	осваивается					

Раздел 4 Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1 Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Умения: ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основах формирования культуры гражданина и будущего специалиста; описывать значимость своей специальности
		Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; цель профессиональной деятельности сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Умения: владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях
		Знания: содержание актуальной технологической документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания: особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности,
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и	Умения: Использовать «ИНТЕРНЕТ» для возможности для организации оперативного обмена информацией; использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;

	личностного развития.	Знания: базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ; основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации; устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации; методы и приемы обеспечения информационной безопасности; методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации;
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	Умения: проектировать участки механических цехов; использовать методику нормирования трудовых процессов; Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений. условий формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; Знания: условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения

ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	Умения: обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники; получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной специальности
		Знания: взаимосвязи общения и деятельности; цели, функции, виды и уровни общения; роли и ролевые ожидания в общении; виды социальных взаимодействий; механизмы взаимопонимания в общении; техники и приемы общения, правила слушания, ведения беседы, убеждения; этические принципы общения; источники, причины, виды и способы разрешения конфликтов

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды деятельности	Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: читать чертежи
		Знания: требования ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической документации служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Практический опыт: выбора методов получения заготовок и схем их базирования
		Умения: анализировать конструктивно-технологические свойства детали, исходя из ее служебного назначения
		Знания: классификацию баз; • виды заготовок и схемы их базирования; • условия выбора заготовок и способы их получения; способы и погрешности базирования заготовок; • правила выбора технологических баз;
	ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать	Практический опыт: составления технологических маршрутов изготовления деталей и

	технологические операции.	проектирования технологических операций
		Умения: определять тип производства; определять виды и способы получения заготовок; • рассчитывать и проверять величину припусков и размеров заготовок; рассчитывать коэффициент использования материала; • анализировать и выбирать схемы базирования
		Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности; служебное назначение и конструктивно-технологические признаки детали;
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Практический опыт: разработки и внедрения управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании
		Умения: методику расчета режимов резания; • структуру штучного времени; • назначение и виды технологических документов; проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали
		Знания: методику разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей на автоматизированном оборудовании;
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ
		Умения: оформлять технологическую документацию; • составлять управляющие программы для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; • использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов;

		Знания: состав, функции и возможности использования информационных технологий в машиностроении.
	ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: выбирать способы обработки поверхностей и назначать технологические базы; • составлять технологический маршрут изготовления детали; • проектировать технологические операции; • разрабатывать технологический процесс изготовления детали; • выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку: • приспособления, режущий, мерительный и вспомогательный инструмент; • рассчитывать режимы резания по нормативам; • рассчитывать штучное время;
		Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности;
	ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали
		Знания: правила отработки конструкции детали на технологичность; • физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; • методику проектирования технологического процесса изготовления детали; • типовые технологические процессы

		изготовления деталей машин; • виды деталей и их поверхности;
	ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали
		Знания: виды обработки резания; • виды режущих инструментов; • элементы технологической операции; • технологические возможности металлорежущих станков; • назначение станочных приспособлений; правила отработки конструкции детали на технологичность; •
	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Практический опыт: использования конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;
		Умения: проводить технологический контроль конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали
		Знания: физико-механические свойства конструкционных и инструментальных материалов; показатели качества деталей машин;
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; • участия в руководстве работой структурного подразделения; • участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации

		производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.
	ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения

		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: Методы организации работы в команде
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
	ПК2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие

		эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
	ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; принимать и реализовывать управленческие решения; мотивировать работников на решение производственных задач; управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; принципы делового общения в коллективе.
	ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации

		основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
	ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования; • принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Практический опыт: участия в планировании и организации работы структурного подразделения; участия в руководстве работой структурного подразделения; участия в анализе процесса и результатов деятельности подразделения
		Умения: рационально организовывать рабочие места, участвовать в расстановке кадров, обеспечивать их предметами и средствами труда; • рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;

Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	• принимать и реализовывать управленческие решения; • мотивировать работников на решение производственных задач; • управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками
		Знания: особенности менеджмента в области профессиональной деятельности; • принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; • принципы делового общения в коллективе.
		Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;
		Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Знания: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
		Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
		Знания:
	ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации
		Знания:
		Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки

		требованиям технологической документации;
		Знания: .
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;
		Умения: проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации
		Знания: основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.
	ПК2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: • анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый; • рассчитывать нормы времени
		Знания: основные признаки объектов контроля технологической дисциплины; основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.
	ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
		Знания: . структуру технически обоснованной нормы времени;
	ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: выбирать средства измерения; • определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;

		Знания: основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.
	ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Практический опыт: участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
		Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
		Знания: основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента
	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Практический опыт: проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;
		Умения: определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
		Знания: основные методы контроля качества детали; • виды брака и способы его предупреждения;
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: . обрабатывать наружные цилиндрические и торцевые поверхности по 11-13-му качеству, шероховатость поверхности по Rz=40-20мкм; • обрабатывать цилиндрические отверстия сверлами, резцами, зенкерами, развертками; • нарезать резьбу плашками, метчиками;
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
	ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с

		требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: • выполнять отделочных работ на токарных станках по 7-10 качеству; • нарезать наружную резьбу резцами; • затачивать токарные резцы и сверла;
		Знания: простейшие расчеты, необходимые для наладки станка на выполнение этих операций; технические условия на обрабатываемые детали;
	ПК.1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;
		Знания: назначение технологического процесса;
	ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения: обрабатывать наружные конические поверхности различными способами;
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
	ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда;
		Умения:
		Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
	ПК2.1 Участвовать в планировании и организации работы структурного	Практический опыт: контроля качества токарных работ;
		Умения: • обеспечивать рациональную организацию

	подразделения.	рабочего места токаря; • управлять токарными станками с высотой до 800мм и наблюдать за их работой под руководством токаря более высокой квалификации;
		Знания: • виды и причины брака при токарной обработке и меры его предупреждения и устранения.
	ПК2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	Практический опыт: контроля качества токарных работ;
		Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном оборудовании; • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;
	ПК2.3 Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	Знания: правила чтения несложных рабочих чертежей и эскизов;
		Практический опыт: контроля качества токарных работ;
	ПК 3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей	Умения: • определять годность размеров, форм расположения и шероховатости поверхностей деталей; • контролировать параметры обработанных деталей;
		Знания: назначение технологического процесса; способы выполнения основных токарных операций;
		Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда; контроля качества токарных работ;
		Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном оборудовании; • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;
		Знания: • углы, правила заточки и установки резцов и сверл; • назначение и условия применения контрольно-измерительного инструмента; назначение и правила применения режущего инструмента;

	ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	Практический опыт: контроля качества токарных работ;
		Умения: • определять годность размеров, форм расположения и шероховатости поверхностей деталей; • контролировать параметры обработанных деталей; • определять основные причины брака; • контроля качества выполненных работ;
		Знания: • устройство простого и средней сложности контрольно-измерительного инструмента
	ПК4.1 Выполнения работ по профессии токарь	Практический опыт: работы на токарных станках по обработке деталей в соответствии с требованиями, предусмотренными квалификационной характеристикой токарь 2-го разряда; контроля качества токарных работ;
		Умения: обеспечивать правила безопасности труда на слесарном и токарном оборудовании; • выполнять слесарные операции и основные приемы работы на механообрабатывающем оборудовании;
		Знания: инструкции по технике безопасности, противопожарные мероприятия и правила внутреннего распорядка; • устройство токарных станков; • наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных приспособлений;

Раздел 5 Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОП по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

5.1 Календарный учебный график

В графике учебного процесса указывается последовательность реализации ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» по годам, включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации, каникулы.

График учебного процесса ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» дан в Приложении 1.

5.2 Учебный план

Учебный план определяет такие качественные и количественные характеристики ОП 15.02.08 «Технология машиностроения» как:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по семестрам;
- распределение по семестрам и объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка обучающихся предполагает лекции, практические занятия, включая семинары, выполнение курсовых работ. Соотношение часов между аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работой обучающихся составляет в целом по образовательной программе 50:50. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, междисциплинарных проектов, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц и т.п.

ОП СПО специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общего гуманитарного и социально-экономического (ОГСЭ), математического

и общего естественнонаучного (ЕН), профессионального (П); и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности); производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы).

Обязательная часть программы подготовки специалистов среднего звена по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

Настоящий учебный план среднего профессионального образования Политехнического института (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Донской государственный технический университет" в г. Таганроге разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18 апреля 2014 г., Федерального закона от 29.04.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (в редакции Приказа Минобрнауки России от 22 января 2014 г. № 31) «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования». Приказа Министерство образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального Образования. Рекомендации по

организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. N 06-1225).

Организация учебного процесса и режим занятий: продолжительность учебной недели - шестидневная; учебные занятия по 45 мин., группируются парами; -текущий контроль: контрольные работы по дисциплинам, тестирование с использованием комплекта контрольно оценочных средств, разработанных преподавателями, рассмотренных на ЦМК и утвержденных заместителем директора по УМР; консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Практики:

- учебная практика 3 недели в 5 семестре и 10 – в 6 семестре,
- производственная 4 недели в 5 семестре, 4 недели в 7 семестре, 4 недели в 8 семестре;
- преддипломная практика 4 недели в 8 семестре.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен; экзамен квалификационный - по профессиональному модулю.

Система оценок: "зачтено" "удовлетворительно", "хорошо", "отлично", "неудовлетворительно".

Общеобразовательный цикл основной образовательной программы сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. N 06-1225). Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по дисциплине физическая культура).

Объем аудиторной учебной нагрузки не превышает 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки специалистов среднего звена.

Государственная итоговая аттестация планируется в виде защиты выпускной квалификационной работы.

Примерная тематика ВКР:

- 1.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Колесо червячное №19»
- 2.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Пинополь»
- 3.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Клапан»
- 4.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Червяк»
- 5.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Плита кондукторная №17»
- 6.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Фланец»
- 7.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Матрица», усовершенствовав заводской технологический процесс
- 8.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Фланец»
- 9.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Крышка подшипника»
- 10.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Зубчатая рейка»
- 11.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Фланец №38»
- 12.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Вал №31»
- 13.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Вал»
- 14.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Ступица»
- 15.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Крышка»
- 16.Спроектировать участок механического цеха по изготовлению детали «Штуцер»
- 17.Проектирование участка механического цеха по изготовлению детали «Колесо коническое №21»
- 18.Внедрение технологического процесса изготовления детали «Вал-шестерня»
- 19.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Ось»
- 20.Спроектировать участок механического цеха обработки детали «Колесо зубчатое».

Учебный план специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» приведен в Приложении 2.

Базисный учебный план
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»
основная профессиональная образовательная программа
среднего профессионального образования базовой подготовки
Квалификация: техник

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе
среднего (полного) общего образования – 3 года 10 месяцев

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах					Само стоят ельна я рабо та	Рекомен дуемый курс и семестр изучения	Форма контроля	
		Всего	Работа обучающегося во взаимодействии с преподавателем			Практика				
			Занятия по дисциплинам и МДК							
			Всего по УД/МДК	В том числе						
				лабораторные и практические занятия						Курсовой проект (работа)
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	2106	1404	410			602			
СО	Среднее общее образование	2106	1404	410			602			
БУП	Базовые учебные предметы	1083	741	252			294			
БУП.01	Русский язык	124	78				36	1,2 сем	Экзамен	
БУП.02	Литература	172	117				45	1,2 сем	Экзамен, дифф. зачет	
БУП.03	Родная литература (русская)	124	78				42	2 сем	Дифф. зачет	
БУП.04	Иностранный язык	175	117	117			50	2 сем	Дифф. зачет	
БУП.05	История	175	117				50	2 сем	Дифф. зачет	
БУП.06	Физическая культура	148	117	117			31	1,2 сем	Дифф. зачет	
БУП.07	Основы безопасности жизнедеятельности	105	78	18			21	2 сем	Дифф. зачет	
БУП.08	Астрономия	60	39				19	2 сем	Дифф. зачет	
ПУП	Профильные учебные предметы	851	546	128			261			
ПУП.01	Математика	351	234				101	1,2 сем	Экзамен	
ПУП.02	Информатика	238	156	86			74	2 сем	Дифф.	

									зачет
ПУП.03	Физика	262	156	42			86	1,2 сем	Экзамен
ДУП	Дополнительные учебные предметы	172	117	30			47		
ДУП.01	Химия	172	117	30			47	2 сем	Дифф. зачет
ПП	ПРОФЕССИОНАЛ ЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4482	2988	1102	60		1194		
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	681	428	332			223		
ОГСЭ.01	Основы философии	64	48				12	5 сем	Дифф зачет
ОГСЭ.02	История	65	48				15	3 сем	Дифф зачет
ОГСЭ.03	Иностранный язык	220	166	166			30	4,8 сем	Зачет, дифф зачет
ОГСЭ.04	Физическая культура	332	166	166			166	3,4,5,6,7, 8 сем	Зачет, дифф зачет
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучны й цикл	218	148	50			58		
ЕН.01	Математика	84	56	20			24	3 сем	Дифф зачет
ЕН.02	Информатика	84	56	30			24	3 сем	Дифф зачет
ЕН.03	Экологические основы природопользования	50	36				10	8 сем	Дифф зачет
ОП.00	Общепрофессионал ьный цикл	2524	1691	586			657		
ОП.01	Инженерная графика	210	140	140			62	4 сем	Дифф. зачет
ОП.02	Компьютерная графика	162	108	108			44	5 сем	Дифф. зачет
ОП.03	Техническая механика	256	172	26			70	4 сем	Экзамен
ОП.04	Материаловедение	114	76	12			34	3 сем	Экзамен
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	168	112	28			48	4 сем	Экзамен
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	263	178	40			69	4 сем	Экзамен
ОП.07	Технологическое оборудование	134	94	28			26	6 сем	Экзамен
ОП.08	Технология машиностроения	120	80	34			28	5 сем	Экзамен
ОП.09	Технологическая оснастка	134	88	20	20		30	8 сем	Экзамен
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	112	76	20			24	4,5 сем	Дифф. зачет
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	63	42	18			15	6 сем	Дифф. зачет

ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	196	130	30	20		50	8 сем	Экзамен
ОП.13	Охрана труда	77	52	8			19	7 сем	Дифф. зачет
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	102	68	20			28	6 сем	Дифф. зачет
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы	114	76	16			30	6 сем	Дифф. зачет
ОП.16	Электротехника и электроника	168	112	28			46	4 сем	Дифф. зачет
ОП.17	Психология общения	56	36	10			16	8 сем	Зачет
ОП.18	Технология профессиональной карьеры	75	51				18	8 сем	Зачет
П.00	Профессиональные модули	1059	721	228	20		256		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	578	391	116	20		151	7 сем	Экзамен
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	500	339	82	20		131	6,7 сем	Экзамен, дифф. зачет
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	78	52	34			20	7 сем	Дифф. зачет
УП.01.01	Учебная практика	144				144		6 сем	Дифф. зачет
ПП.01.01	Производственная практика	144				144		7 сем	Дифф. зачет
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	132	88	34			32	5 сем	Экзамен
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	132	88	34			32	5 сем	Дифф. зачет
ПП.02.01	Производственная практика	72				72		5 сем	Зачет
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	286	200	58			62	8 сем	Экзамен
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	211	148	38			45	7,8 сем	Экзамен, дифф. зачет

МДК.03.0 2	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	75	52	20			17		
ПП.03.01	Производственная практика	180				180		8 сем	Зачет
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	63	42	20			11	5 сем	Экзамен
МДК.04.0 1	Освоение основных профессиональных приемов	63	42	20			11	3 сем	Зачет
УП.06	Учебная практика	144				144		4 сем	Дифф. зачет
ПП.04.01	Производственная практика	216				216		5 сем	Зачет
ПДП.00	Преддипломная практика	144				144		8 сем	Дифф. зачет
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216							
	Итого	6188	4392	1606	60	1044	1796		

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин (модулей)

5.4 Программы всех видов практик, в том числе преддипломной

Согласно п. 7.14. ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» практика является обязательным разделом ОП. Практика направлена на закрепление знаний и умений, приобретаемых обучающимися в результате освоения теоретических курсов, выработку практических навыков, формирование общих и профессиональных компетенций.

Виды работ по учебной и производственной практике включены в программы профессиональных модулей, могут реализовываться рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями и (или) концентрированно.

ФГОС СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривает следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно.

Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают навыки правоохранительной деятельности и способствуют комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Программы учебных практик

При реализации ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» предусматривается прохождение учебной практики на базе института с использованием кадрового и методического потенциала цикловой методической комиссии.

Учебная практика обучающихся является важнейшей составной частью учебного процесса, предусмотрена графиком во втором семестре 2 курса в течение четырех недель в рамках профессиональных модулей специальности.

Целями учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении базовых дисциплин;
- развитие и накопления специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи учебной практики:

- закрепить знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов;
- выработать практические навыки и способствовать комплексному формированию общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ПК 4.1, ОК 1-ОК9

Этапы практики:

1. Организационный (оформление документов для прохождения учебной практики, прибытие на базу- практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа).

2. Прохождение практики (сбор материала для написания отчета по практике, участие в выполнении отдельных видов работ (по заданию руководителя практикой от предприятия).

3. Отчетный (обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики).

Содержание практики (основные разделы):

В начале учебной практики обучающийся знакомится с общими характеристиками организации, ее структурой, основными направлениями деятельности организации. Информация, собранная обучающимся самостоятельно, находит свое отражение в отчете. Далее обучающиеся должны дать подробное описание разделов, характеризующих работу изучаемой организации, таких как:

1. Первая часть практики предусматривает общее ознакомление обучающихся с учреждением (предприятием), его производственной и организационной структурой. Подробнее обследуются подразделения, указанные в индивидуальном задании. Также даются общие представления о характере учреждения (предприятия) и структуре управления этим учреждением, о решаемых задачах.

2. Вторая часть учебной практики посвящается выполнению работ в соответствии с поставленными задачами на конкретном рабочем месте, приобретению профессиональных умений, а также навыков по обработке материалов обследования и составлению отчета. Ниже приводится перечень обязательных типовых вопросов, которые изучаются обучающимися во время прохождения учебной практики.

3. Ознакомление с используемым на предприятии оборудованием.

4. Изучение технологии обработки деталей и СЕ на данном предприятии.

5. Приобретение навыков работы на станках.

6. Разработка предложений по совершенствованию существующей экономической информационной системы, а также по внедрению новых систем. Приобретение практических навыков работы на конкретных рабочих местах. Использование методов проектирования в области машиностроения.

7. Оформление отчёта по учебной практике.

Аттестация итогам учебной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставляемых отчетов.

Программа производственной практики по профилю специальности

Производственная практика по профилю специальности практики является составной частью программы подготовки специалистов среднего звена и важнейшей частью учебного процесса, осуществляющей непосредственную часть

обучения с производством, подготовку обучающихся к профессиональной деятельности, способствующей ускорению процесса адаптации молодых специалистов в условиях современного производства.

Производственная практика проводится на предприятиях, организациях, учреждениях независимо от их организационно - правовых форм.

Цель производственной практики:

- закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений и навыков обучающихся по изучаемой специальности;

- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

- непосредственное участие обучающихся в деятельности организации;
- приобщение обучающихся к социальной среде организации с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы.

Задачи практики:

- Проведение обследования прикладной области в соответствии с профилем подготовки.

- Изучение технологических процессов.
- Формирование требований к машиностроительной отрасли.
- Техничко-экономическое обоснование проектных решений, составление технических заданий на автоматизацию и информатизацию решения прикладных задач, техническое проектирование деталей и СЕ в соответствии с профилем подготовки.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствуют профилю модуля.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ОК 1-ОК9.

Местом для прохождения практики могут быть машиностроительные предприятия всех форм собственности различных отраслей, которые обеспечивают обучающимся возможность ознакомления с основными направлениями своей деятельности, а также доступ к информации, необходимой для написания отчета или дипломного проекта.

Этапы практики

Производственная (профессиональная) практика является завершающим этапом обучения обучающихся. Она проводится на предприятиях, в организациях и фирмах города и области. Места проведения практики определяет отдел практики на основании договоров, заключенных с вышеперечисленными организациями. Сроки проведения производственной практики по профилю специальности (12 недель) определяет отдел по практике и отражает их в

расписании занятий на семестр. В организационном плане практика состоит из трех этапов: подготовительного, основного и заключительного.

1. Подготовительный - (оформление документов для прохождения практики, прибытие на базу практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа)

2. Основной - перед практикой обучающиеся получают задание на прохождение практики и индивидуальное задание. Оно выдается руководителем практики. Индивидуальное задание отражается в дневнике практики и подписывается руководителем практики. Индивидуальное задание охватывает деятельность конкретного объекта исследования в соответствии с выбранными задачами.

3. Заключительный-(обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики)

Содержание практики (основные разделы)

В начале производственной практики обучающийся прибывает в организацию, с заранее оформленными документами, распределяется в соответствующее подразделение, знакомится с общими характеристиками организации, ее структурой, основными направлениями деятельности организации. Информация, собранная обучающимся самостоятельно, находит свое отражение в отчете.

Далее обучающиеся во время практики знакомятся с объектом, исследуют его с позиций системного подхода, самостоятельно проводят анализ функциональных процессов и баз данных предметной области, дают оценку эффективности его функционирования, выявляют резервы финансово-хозяйственной деятельности и направления совершенствования организации и управления.

- Предоставление отчета в учебное заведение.

- Защита практики

Аттестация по итогам производственной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

Программа преддипломной практики.

Прохождение преддипломной практики предшествует прохождению итоговой государственной аттестации выпускника: сдаче государственного квалификационного междисциплинарного экзамена, а также подготовке и защите выпускной квалификационной работы.

Сроки прохождения преддипломной практики – 4 курс 8 семестр. Преддипломная практика обучающихся проводится на предприятиях в течение 4 недель. Трудоемкость –144 часа.

Цель практики:

- закрепление и углубление знаний полученных обучающимися в процессе теоретического обучения;

- приобретение опыта самостоятельной профессиональной деятельности;

- комплексное формирование общекультурных и профессиональных компетенций обучающегося

-подготовка к написанию выпускной квалификационной работы.

Задачи практики:

-сбор информации для написания выпускной квалификационной работы

- обработка полученной информации

- обобщение и анализ материалов, необходимые для подготовки выпускной квалификационной работы

-проанализировать статистические результаты для подготовки практической части выпускной квалификационной работы.

Местом прохождения преддипломной практики могут быть машиностроительные предприятия, которые обеспечивают обучающимся возможность ознакомления с основными направлениями своей деятельности, а также доступ к информации, необходимой для написания отчета.

Компетенции обучающихся, формируемые в результате прохождения преддипломной практики:

ПК 1.1- ПК.1.5, ПК 2.1- ПК2.3, ПК 3.1- ПК.3.2, ПК 4.1, ОК 1-ОК9

Этапы практики

1. Организационный (оформление документов для прохождения практики, прибытие на базу практики, согласование подразделения, в котором будет организовано рабочее место, прохождение вводного инструктажа)

2. Прохождение практики (сбор материала для написания отчета по практике, сбор материала для написания выпускной квалификационной (дипломной) работы, участие в выполнении отдельных видов работ (по заданию руководителя практикой от предприятия)

3. Отчетный (обработка и систематизация собранного нормативного и фактического материала, оформление отчета о прохождении практики)

Содержание практики (основные разделы)

- получение направления на практику и программы практики на ПЦК;

- своевременно приступить к практике, согласно утвержденному графику;

- поступить в непосредственное подчинение руководителя практики от организации и добросовестно выполнять все задания, предусмотренные программой практики, индивидуальные поручения и указания руководителя практики;

- составлять проекты процессуальных и иных документов в строгом соответствии с требованием закона и правилами делопроизводства;

- собирать и обобщать материалы практики для отчета и выпускной квалификационной работы;

- ежедневно заполнять дневник практики;

- своевременно предоставлять руководителю практики отчет о проделанной работе и оформленную по материалам практики документацию.

- по окончании практики предоставление направления о прохождении практики, заверенное официальной печатью за подписью руководителя организации;

Самой важной частью практики обучающихся является подготовка выпускной квалификационной работы по итогам прохождения практики. Отчет

составляется в произвольной форме, однако в нем обязательно должны быть освещены следующие вопросы:

- правовой статус организации, в которой практиковался обучающийся (обоснованный учредительными или иными подобными документами, а также правовыми актами, служащими правовой основой организации и деятельности данной организации);

- основные направления деятельности обучающихся за период прохождения практики;

- собственная оценка приобретенных обучающимися за время прохождения практики умений и навыков;

- какие трудности возникали при прохождении практики, какие спорные теоретические вопросы обсуждались, какое мнение было высказано практикантом и как фактически был решен вопрос;

- какие недостатки в деятельности данной организации замечены обучающимся, что служит их причиной и как их можно устранить.

Аттестация по итогам преддипломной практики проводится в форме дифференцированного зачета на основании предоставленных отчетов и отзывов с мест прохождения практики.

№ п/п	Наименование вида практики	Место проведения практики	Реквизиты и сроки действия договоров
1.	Учебная		
	ПМ.04 Выполнение работ по профессии "Токарь"	ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге Мастерские	
2.	Производственная		
	ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №301018106000000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020
		АО ТКЗ «Красный Гидропресс»;	
	ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс»
		АО ТКЗ «Красный Гидропресс»;	

		ОАО ТКЗ «Красный котельщик»	Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020
	ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева АО ТКЗ «Красный Гидропресс»; ОАО ТКЗ «Красный котельщик»; ООО "Лемакс"	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП 6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020 "ЛЕМАКС", ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН: 1026102578017 ИНН: 6154001478 КПП: 615401001 ОКПО: 24181354 ОКАТО: 60437000000 64.3-10-090 от 16.09.2020
3	Преддипломная	ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева АО ТКЗ «Красный Гидропресс»; ОАО ТКЗ «Красный котельщик»	р/с 40602810600500000023 в ПАО КБ «Центр-инвест» г. Таганрог к/с 30101810100000000762 БИК 046015762 Тел. 8(8634)43-11-28 64.3-10-064 от 16.09.2020 Акционерное общество «Красный гидропресс» Расчетный счет №40502810952230100028 в ЮГО-Западном банке ПАО «Сбербанк России» Кор/счет №30101810600000000602 БИК 046015602 ОКВЭД: 25.40 64.3-10-058 от 16.09.2020 ПАО ТКЗ «Красный котельщик» ИНН/КПП

		ООО "Лемакс"	6154023009/615401001 64.3-10-061 от 16.09.2020 "ЛЕМАКС", ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН: 1026102578017 ИНН: 6154001478 КПП: 615401001 ОКПО: 24181354 ОКАТО: 60437000000 64.3-10-090 от 16.09.2020
--	--	--------------	--

Раздел 6 Условия реализации образовательной программы по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

6.1 Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

6.1.1 Специальные помещения (кабинеты, лаборатории, спортивный комплекс, залы)

Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- Социально-экономических дисциплин;
- Иностранного языка (лингвфонный);
- Математических дисциплин;
- Естественнонаучных дисциплин;
- Информатики;
- Безопасности жизнедеятельности;
- Метрологии и стандартизации.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Студии:

- Инженерной и компьютерной графики;

Спортивный комплекс

Спортивный зал

стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

Актный зал.

6.1.2 Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практик по специальности

6.1.2.1 Оснащение лабораторий

Справка

о материально-техническом обеспечении основной образовательной программы среднего профессионального образования –программы подготовки специалистов среднего звена
15.02.08 «Технология машиностроения»

№ п/п	Адрес (местоположение) здания, строения, сооружения, помещения	Назначение оснащенных зданий, строений, сооружений, помещений (учебные, учебно-лабораторные, административные, подсобные, помещения для занятия физической культурой и спортом, для обеспечения обучающихся, воспитанников и работников питанием и медицинским обслуживанием, иное) территорий с указанием площади (кв. м.)	Собственность или оперативное управление, хозяйственное ведение, аренда, субаренда, безвозмездное пользование	Полное наименование собственника (арендодателя, ссудодателя) объекта недвижимого имущества	Документ - основание возникновения права (указываются реквизиты и сроки действия)	Кадастровый (или условный) номер объекта недвижимости, код ОКАТО, код ОКТМО по месту нахождения объекта недвижимости	Номер записи регистрации в Едином государственном реестре прав на недвижимое имущество и сделок с ним	Реквизиты выданного в установленном порядке санитарно-эпидемиологического заключения о соответствии санитарным правилам зданий, строений, сооружений, помещений, оборудования и иного имущества, необходимых для осуществления образовательной деятельности	Реквизиты заключений о соответствии объекта защиты обязательным требованиям пожарной безопасности при осуществлении образовательной деятельности (в случае если соискателем лицензии (лицензиатом) является образовательная организация)
-------	--	---	---	--	---	--	---	---	--

1.	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Петровская, дом № 109-а	Учебный, лабораторно- производственный корпус, Общая площадь – 5986,9 кв. м; Учебная - 3749,9 кв. м. (в т.ч. площадь крытых спортивных сооружений – 204 кв.м.) Учебно- вспомогательная - 1481,0 кв. м; Подсобная - 756,0 кв. м. (в т.ч. площадь пунктов общественного питания – 160 кв.м.)	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61- 42/017/2014- 11, бланк №678070 бессрочно	№61:58:0003007:448 ОКАТО: 60737000001 ОКТМО: 60737000001	№61-61- 42/017/2014- 11, от 15.08.2014 г.	Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека Территориальный отдел Управления Роспотребнадзора по Ростовской области в г. Таганроге, Неклиновском, Матвеево-Курганском и Куйбышевском районах Санитарно- эпидемиологическое заключение № 61.48.03.000.М.000074.05.16 от 20.05.2016 г. 61.48.03.000.М.000088.05.16 от 31.05.2016	Министерство Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий Главное управление министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий по Ростовской области Управление надзорной деятельности и профилактической работы Отдел надзорной деятельности и профилактической работы по г. Таганрогу Заключение №140 о соответствии объекта защиты обязательным требованиям пожарной безопасности от 02.06.2016 г.
----	---	--	---------------------------	-------------------------	--	--	---	--	--

2	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Портовая, дом №95	Корпус общежития, Общая площадь – 2332,9 кв. м	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61- 42/012/2011- 78, бланк №678069 бессрочно	№61:58:0003007:86 ОКАТО: 60737000001 ОКТМО: 60737000001	№61-61- 42/012/2011- 78 от 15.02.2011	Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека Территориальный отдел Управления Роспотребнадзора по Ростовской области в г. Таганроге, Неклиновском, Матвеево-Курганском и Куйбышевском районах Санитарно- эпидемиологическое заключение № 61.48.03.000.М.000088.05.16 от 31.05.2016	Министерство Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий Главное управление министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий по Ростовской области Управление надзорной деятельности и профилактической работы Отдел надзорной деятельности и профилактической работы по г. Таганрогу Заключение №140 о соответствии объекта защиты обязательным требованиям пожарной безопасности от 02.06.2016 г.
---	---	---	---------------------------	-------------------------	--	---	--	---	---

	Всего (кв. м):	5986,9 кв.м	х	х	х	х	х	х	х
--	----------------	-------------	---	---	---	---	---	---	---

Раздел 2. Обеспечение образовательной деятельности помещением с соответствующими условиями для работы медицинских работников

№ п/п	Помещения, подтверждающие наличие условий для охраны здоровья обучающихся	Адрес (местоположение) помещений с указанием площади (кв. м.)	Собственность или оперативное управление, хозяйственное ведение, аренда, субаренда, безвозмездное пользование	Полное наименование собственника (арендодателя, ссудодателя) объекта недвижимого имущества	Документ - основание возникновения права (указываются реквизиты и сроки действия)	Кадастровый (или условный) номер объекта недвижимости, код ОКАТО, код ОКТМО по месту нахождения объекта недвижимости	Номер (а) записи регистрации в Едином государственном реестре прав на недвижимое имущество и сделок с ним
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Помещения для медицинского обслуживания обучающихся, воспитанников и работников						
1.1	Медицинский пункт	347900, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Портовая, 95 Корпус общежития 36,8 кв.м.	Оперативное управление	Российская Федерация	Свидетельство о гос. регистрации права от 03.06.2016 г., запись регистрации №61-61-42/012/2011-78, бессрочно	61:58:0003007:86 код ОКАТО: 60737000001 код ОКАТО: 60737000001	№61-61-42/012/2011-78 от 15.02.2011 г.

**Раздел 3. Обеспечение образовательного процесса в каждом из мест осуществления образовательной деятельности
оборудованными учебными кабинетами, объектами для проведения практических занятий, объектами физической
культуры и спорта, необходимых для осуществления образовательной деятельности по заявленным к лицензированию
образовательным программам**

№ п/п	Наименование вида образования, уровня образования, профессии, специальности, направления подготовки (для профессионального образования), подвида дополнительного образования	Наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Адрес (местоположение) учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта (с указанием номера помещения в соответствии с документами бюро технической инвентаризации))	Собственность или оперативное управление, хозяйственное ведение, аренда, субаренда, безвозмездное пользование	Документ - основание возникновения права (указываются реквизиты и сроки действия)	Реквизиты выданного в установленном порядке Государственной инспекцией безопасности дорожного движения Министерства внутренних дел Российской Федерации заключения о соответствии учебно-материальной базы установленным требованиям
1	2	3	4	5	6	7
1.	Профессиональное образование, Среднее профессиональное образование – 15.02.08 «Технология машиностроения»					
	Предметы, курсы, дисциплины (модули) в соответствии с учебным планом					
1.1	БД.01 Русский язык и	Аудитория русского языка и литературы Рабочие места для	347904, Ростовская область, г. Таганрог,	Оперативное управление	Свидетельство о государственной	

1	2	3	4	5	6	7
	литература	обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №209		регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.2	БД.02 Иностранный язык	Аудитория иностранного языка Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Портовая, 95 Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.3, №305	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.3	БД.03 История	Аудитория истории. Центр военно – патриотического воспитания Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №108	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты				
1.4	БД.04 Обществознание (включая экономику и право)	Аудитория обществознания. Основ философии Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачное продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №207	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.5	БД.05 Химия	Лаборатория химии и биологии. Анатомии и физиологии человека Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Микроскопы Химическая посуда, реактивы, материалы, наглядные пособия	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.3, №301	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.6	БД.06 Биология	Лаборатория химии и биологии. Анатомии и физиологии человека Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Микроскопы	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.3, №301	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		Химическая посуда, реактивы, материалы, наглядные пособия				
1.7	БД.07 Физическая культура	Универсальный спортивный зал. Тренировочные залы, баскетбольные, футбольные, волейбольные мячи; щиты, ворота, корзины, сетки, стойки, антенны; сетки для игры в бадминтон, ракетки для игры в бадминтон, оборудование для силовых упражнений (например: гантели, утяжелители, резина, штанги с комплектом различных отягощений, бодибары); оборудование для занятий аэробикой (скакалки, гимнастические коврики). гимнастическая перекладина, шведская стенка, секундомеры, мячи для тенниса, дорожка резиновая разметочная для прыжков и метания;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №310	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.8	ЕН.01 Математика	Аудитория математики Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online) Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №206	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.9	ЕН.02 Информатика	Лаборатория информатики и	347904, Ростовская	Оперативное	Свидетельство о	

1	2	3	4	5	6	7
		информационно- коммуникационных технологий. Информационных систем Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно- методической документации, и техническими средствами обучения: компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj	область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	управление	государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.10	ОП.01 Инженерная графика	Аудитория начертательной геометрии и инженерной графики Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. АРМ преподавателя: персональный компьютер, проектор, экран, принтер Персональные компьютеры для	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №210	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		обучающихся с лицензионным программным обеспечением «Компас», «AutoCAD», комплект учебно-наглядных пособий (чертежи), комплекты «объемные модели деталей», образцы разрезов, сечений, резьб, разъемных и неразъемных деталей				
1.11	ОП.02 Компьютерная графика	Лаборатория информатики Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации, и техническими средствами обучения: компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj 1.4, Pascal ABC.NET, VirtualBox 5.1.12, AutoCAD 2016, MATLAB&SIMULINK R2014a, Microsoft Office Pro 2016, Windows 10, КОМПАС-3D V16.1	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №124	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.12	ОП.03 Техническая	Лаборатория технической механики, материаловедения,	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д.	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права №	

1	2	3	4	5	6	7
	механика	метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. --компьютер,	109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203		61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.13	ОП.04 Материаловедение	Лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. -компьютер, -сканер, - принтер, - проектор, - плоттер, -программное обеспечение общего назначения. Учебная испытательная	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №226	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		машина МИ-40КУ				
1.14	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	Лаборатория технической механики, материаловедения, метрологии, стандартизации и сертификации Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект учебно-методической документации, -наглядные пособия, - учебные дидактические материалы, -стенды, комплект плакатов, модели. -компьютер, -сканер, - принтер, - проектор, - плоттер, -программное обеспечение общего назначения. Учебная испытательная машина МИ-40КУ	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №122	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.15	ОП.06 Процессы формообразования и инструменты	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		(столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.				
1.16	ОП.07 Технологическое оборудование	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.17	ОП.08 Технология	Лаборатория процессов формообразования и	347904, Ростовская область, г. Таганрог,	Оперативное управление	Свидетельство о государственной	

1	2	3	4	5	6	7
	машиностроения	инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации;	ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120		регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.18	ОП.09 Технологическая оснастка	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		плакаты по учебным темам.				
1.1 6	ОП.10 Программирование для автоматизированного оборудования	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ. Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам. компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj 1.4, Pascal ABC.NET, VirtualBox 5.1.12, AutoCAD 2016,	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.36	ОП.11	Лаборатория информационных	347904, Ростовская	Оперативное	Свидетельство о	

1	2	3	4	5	6	7
	Информационные технологии в профессиональной деятельности	технологий в профессиональной деятельности Компьютеры 12 шт рабочее место преподавателя; комплект учебно-методической документации, и техническими средствами обучения: компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj 1.4, Pascal ABC.NET, VirtualBox 5.1.12, AutoCAD 2016, MATLAB&SIMULINK R2014a, Microsoft Office Pro 2016, Windows 10, КОМПАС-3D V16.1	область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	управление	государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.37	ОП.12 Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Аудитория гуманитарных и социально-экономических дисциплин Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Персональный компьютер – ОС: Windows; ПО: Microsoft Office 2013, Подписка Office 365 (облачные продукты OneDrive , Exchange Online SharePoint Online Lync Online)	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус Эт.3, №306	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		Стенды Плакаты				
1.38	ОП.13 Охрана труда	Аудитория экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда. Стрелковый тир Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты Доски: учебная, интерактивная. Наглядные пособия (автомобильная аптечка первой помощи, перевязочные средства, средства иммобилизации, маски с клапанами для искусственного дыхания, носилки и т.д.).	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №117	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.39	ОП.14 Гидравлические и пневматические системы	Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. 1.19 комплект деталей, узлов, механизмов, моделей, макетов; 1.20 комплект инструментов, приспособлений; 1.21 комплект учебно-методической документации; а. наглядные пособия..	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №223	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.40	ОП.15 Электротехника и электроника	Лаборатория электротехники и электроники Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный,	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11	

1	2	3	4	5	6	7
		количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. комплект деталей электрооборудования автомобилей и световой сигнализации; приборы, инструменты и приспособления; демонстрационные плакаты по темам лабораторно-практических занятий; осциллограф; мультиметр; комплект расходных материалов.	лабораторно - производственный корпус эт.2, №203		от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.41	ОП.16 Машиностроительное производство	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.42	ОП.17 Безопасность жизнедеятельности	Аудитория экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда. Рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); Рабочее место преподавателя – 1 шт. Стенды Плакаты	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №117	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		Доски: учебная, интерактивная. Наглядные пособия (автомобильная аптечка первой помощи, перевязочные средства, средства иммобилизации, маски с клапанами для искусственного дыхания, носилки и т.д.). Комплект учебно-методической документации. Расходные материалы для практических работ, техническими средствами обучения: – компьютер; – принтер; – сканер; – телевизор; – DVD-проигрыватель; – Интернет; – дозиметр; – люксметр.				
	МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ. Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		обеспечения; стенд – методический уголок; –наглядные пособия;				
	МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.Рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам. компьютеры с лицензионным программным обеспечением, проектор, экран принтер, локальная сеть с выходом в глобальную сеть, Программное обеспечение 7-Zip 1602, Adobe PDF Reader 11.0, Android Studio ide 173.4907809, Audacity 2.2.2, Dev C++ 5.11, Google Chrome, Java 8u144, Notepad++ 6.9.2, OpenOffice Openproj	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	МДК.02.01	Студия «Разработки дизайна веб-	347904, Ростовская	Оперативное	Свидетельство о	

1	2	3	4	5	6	7
	Планирование и организация работы структурного подразделения	приложений». – Автоматизированные рабочие места обучающихся; – Автоматизированное рабочее место преподавателя; – Проектор и экран; – Программное обеспечение общего и профессионального назначения: – 7-Zip 1602 – Adobe PDF Reader 11.0 – Google Chrome – Notepad++ 6.9.2 – OpenOffice – Microsoft Office Pro 2016 – Windows 10	область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №124	управление	государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
	МДК.03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно-методических материалов и т.д.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
		плакаты по учебным темам.				
	МДК.03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия;	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.2, №203	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	
1.40	МДК.04.01 Организация механической обработки станках на	Лаборатория процессов формообразования и инструментов. Технологического оборудования и оснастки. Технологии машиностроения рабочее место преподавателя; рабочие места для обучающихся (столы и стулья по количеству обучающихся); доска; шкафы для хранения комплексного методического обеспечения; стенд – методический уголок; наглядные пособия; чертежи; комплект законодательных и нормативных документов; комплект учебно-методической документации; комплект учебно- методических материалов и т.д. плакаты по учебным темам.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №120	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

1	2	3	4	5	6	7
1.41	УП.04.01 Учебная практика	Мастерская: механическая и слесарная Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: 1. Слесарной: - Рабочие места по количеству обучающихся; - станки: настольно-сверлильные, заточные и др.; - набор слесарных инструментов; - набор измерительных инструментов; - приспособления; - заготовки для выполнения слесарных работ. 2. Механической: - Рабочие места по количеству обучающихся; - станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные; - наборы инструментов; - приспособления; - заготовки.	347904, Ростовская область, г. Таганрог, ул. Петровская, д. 109а. Учебный, лабораторно - производственный корпус эт.1, №119	Оперативное управление	Свидетельство о государственной регистрации права № 61-61-42/017/2014-11 от 03.06.2016 г., бессрочно	

6.1.2.2 Базы учебных и производственных практик 15.02.08 Технология машиностроения

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей в соответствии с выбранной траекторией.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными

компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Наименование вида практики в соответствии с учебным планом	Место проведения практики (наименование предприятия, организации, учреждения)
1	2
Учебная практика	ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге
Производственная практика по профилю специальности	АО «Таганрогский завод «Прибой» ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО ТКЗ «Красный Гидропресс» ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» ООО «Лемакс» АО «ТНИИС» АО «Таганрогский завод «Прибой» АО ТКЗ «Красный Гидропресс»
Преддипломная практика	АО «Таганрогский завод «Прибой» ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО ТКЗ «Красный Гидропресс» ПАО «ТАНКТК им. Г.М. Бериева» ОАО ТКЗ «Красный котельщик» АО «ТНИИС» ООО «Лемакс» АО «Таганрогский завод «Прибой» АО ТКЗ «Красный Гидропресс»

6.2 Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Основная образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ОП.

Внеаудиторная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ППССЗ специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (междисциплинарного курса в рамках модуля), имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Доля штатных преподавателей, реализующих дисциплины и модули профессионального цикла составляет примерно 100%.

Педагогические кадры, осуществляющие руководство практикой имеют опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы и проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

15.02.08 «Технология машиностроения»

Справка

о кадровом обеспечении основной образовательной программы среднего профессионального образования –программы
подготовки специалистов среднего звена

15.02.08 «Технология машиностроения» (3 года 10 месяцев)

год начала подготовки 2021 г.

№ п/п	Ф.И.О. преподавателя, реализующего программу	Перечень читаемых дисциплин	Уровень образования, наименование специальности, направления подготовки, наименование присвоенной квалификации	Сведения о дополнительном профессиональном образовании за период реализации ИПССЗ, стажировки. Год, объем часов, наименование организации, выдавшей документ	Время работы (месяц, год) в организациях, соответствующих области профессиональной деятельности, должность
1.	Ефремов Кирилл Вениаминович	Физическая культура	Среднее профессиональное по специальности «Физическая культура», квалификация – педагог по физической культуре и спорту с углублённой подготовкой Высшее – бакалавр «Физическая культура»	«Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2020, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-99;	-
2.	Голубова Софья Викторовна	Химия Биология	Высшее по специальности «Биология», квалификация - биолог, преподаватель биологии и химии	«Методика преподавания естественнонаучных дисциплин в условиях реализации ФГОС» 2019, 252 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих»» Диплом о профессиональной переподготовке рег.№ПП-3/2019. «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0090; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0261;	Инженер - физиолог Таганрогского завода ТКЗ «Красный котельщик», 1 год (с 1982 по 1983 гг.)

				«Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0324; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0439;	
3.	Жуковская Светлана Игоревна	Безопасность жизнедеятельности	Высшее по специальности «Безопасности жизнедеятельности», квалификация –учитель технологии и предпринимательства	«Программа повышения квалификации работников, осуществляющих обучение различных групп населения в области гражданской обороны и защиты от чрезвычайных ситуаций», 15.07.2020, 72 часа, ГКУ РО «УМЦ по ГОЧС», Удостоверение о ПК рег №2-0720054. «Методическая система педагога как основа формирования и развития профессиональной компетентности», 29.02.2016, 24 часа, ГАУ ДПО СОИРО г.Смоленск, Удостоверение о ПК рег №21487. «Проектирование адаптированной образовательной программы для обучающихся с ОВЗ в условиях инклюзивной школы», 31.03.2016, 24 часа, ГАУ ДПО СОИРО г.Смоленск, Удостоверение о ПК рег. №22333. «Управление образовательной организацией в условиях цифровой и пространственной трансформации системы образования», 23.04.2019, 72 часа, ГАУ ДПО СОИРО г.Смоленск, Удостоверение о ПК рег. №53149. «Профилактика экстремизма и терроризма в современных условиях», 15.05.2019, 16 часа, ГАУ ДПО СОИРО г.Смоленск, Удостоверение о ПК рег. №53552.	МБОУ «Средняя общеобразовательная школа № 4» муниципального образования города Десногорска Смоленской области. С 10.01.2012 г. по 31.08.2014 г. С 17.01.2014 г. принята по совместительству на 0,5 ставки должности зам. Директора по БЖ. Уволена с 23.08.2019 г.

				«Современный подход к уроку в условиях реализации требований ФГОС», 23.10.2014, 16 часа, ГАУ ДПО СОИРО г.Смоленск, Удостоверение о ПК рег. №10460. «Формирование социальных компетенций детей и подростков, связанных с сохранением, укреплением и обеспечением безопасности здоровья обучающихся, формирование у них культуры здорового образа жизни», 27.04.2015, 72 часа, Институт медико-биологических проблем, Удостоверение о ПК УПК 14 026140. «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2019, 54 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-88; «Противодействие коррупции в образовательной организации», 2020, 72 часа, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-71;	
4.	Чилингарова Нарина Сароевна	Физика Астрономия	Высшее по специальности «Физика», квалификация - учитель физики	«Технологии онлайн-обучения в деятельности преподавателя», 2018, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№ 318-22/646; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0310; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0371;	

				«Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0431; «Методика преподавания естественнонаучных дисциплин в условиях реализации ФГОС» 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Удостоверение о ПК рег.№4/2019.	
5.	Меденцева Е.О.	Математика	Высшее по специальности «Педагогическое образование», квалификация – бакалавр Магистр по специальности «Педагогическое образование»	«Новые технологии достижения планируемых результатов освоение общеобразовательных программ урочной и внеурочной деятельности», 2021, 72 часа, ГБУ ДПО РО «РИПКиППРО», Удостоверение о ПК рег.№812; «Методика обучения финансовой грамотности обучающихся учреждений общего, среднего профессионального и дополнительного образования», 12.10.2017, 72 часа, МОиНРФ ФГАОУВО Южный Федеральный Университет, Сертификат о ПК рег.№445.01-68161;	Учитель математики с 2019 по 2021, МБОУ СОШ 15.
6.	Тищенко Ольга Викторовна	Русский язык Литература	Высшее по специальности «Русский язык и литература», квалификация - учитель русского языка и литературы	«Психолого-педагогические основы проектирования и реализации преподавателя в контексте ФГОС СПО», 2016, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№024867; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0305; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов,	

				ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0366; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0426; «Педагогические технологии: элементы теории и методики преподавания дисциплин "Русский язык", "Литература" и "Культура устной и письменной речи" в условиях реализации ФГОС», 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Удостоверение о ПК рег.№2/2019. «Современные аспекты преподавания цикла гуманитарных, социально-экономических и правовых дисциплин в учреждениях среднего профессионального образования», 2019, 252 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Диплом о ПП рег.№ПП-4/2019.	
7.	Чернова Наталья Григорьевна	Обществознание (включая экономику и право) Основы философии История родного края	Высшее по специальности «История», квалификация - историк, преподаватель истории	«Психолого-педагогические основы проектирования и реализации преподавателя в контексте ФГОС СПО», 2016, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№ 024868; «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0124; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0309; «Сопровождение образовательного	

				процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0370; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0430; «Современные аспекты преподавания цикла гуманитарных, социально-экономических и правовых дисциплин в учреждениях среднего профессионального образования», 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Диплом о ПП рег.№ ПП-2/2019.	
8.	Шевченко Юрий Иванович	История	Высшее по специальности «История», квалификация - историк, преподаватель истории и обществоведения	«Психолого-педагогические основы проектирования и реализации преподавателя в контексте ФГОС СПО», 2016, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№024869; «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0127; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0311; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0372; «Электронная информационно-	

				образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0432; «Инновационные технологии преподавания дисциплин «История» и «Обществознание» в условиях реализации ФГОС», 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Удостоверение о ПК рег.№1/2019 .	
9.	Акименко Тамара Николаевна	Инженерная графика Планирование и организация работы структурного подразделения	Высшее по специальности «Радиотехника», квалификация - радиоинженер	«Психолого-педагогические основы проектирования и реализации преподавателя в контексте ФГОС СПО», 2016, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№024854; Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0251; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0315; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0375; «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия», 2019, 72 часа, ООО «Станкосервис», Удостоверение о ПК рег.№ 64.3-82. «Элементы деятельности специалиста по	Инженер - конструктор Таганрогский завод "Красный котельщик" 8 лет (с 1974 по 1982 гг.)

				организационному и документационному обеспечению управления организацией» 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих» Удостоверение о ПК рег.№ 1/2019; "Черчение", 1998, 312 часов. обучение на факультете повышения квалификации преподавателей средних специальных учебных заведений при Донецком политехническом институте, Диплом ПП №2586.	
10.	Савосина Татьяна Ильинична	Метрология, стандартизация и сертификация Машиностроительное производство Технологические процессы изготовления деталей машин Организация механической обработки на станках Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации Процессы формообразования и инструменты Производственная практика ПП.01.01 Квалификационный экзамен ПМ.01.ЭК Квалификационный экзамен ПМ.04.ЭК Руководство ВКР	Высшее по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», квалификация - инженер-механик	«Психолого-педагогические основы проектирования и реализации преподавателя в контексте ФГОС СПО», 2016, 72 часа, ФГАОУ ВО ЮФУ, Удостоверение о ПК рег.№ 024866; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0299; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0361; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0421; «Педагогика и психология среднего профессионального образования», 2018, 260 часов, ФГАОУ ВО ЮФУ, диплом о ПП № 706-01/1191; «Организационное обеспечение и	Слесарь-резчик Таганрогский завод электротехнического оборудования 2 года (с 1985 по 1987 гг.) Консультант по технологическому обеспечению ООО «Станкосервис», 4 года (с 2015 по 2019 гг.)

				подготовка технологического производства машиностроительного предприятия», 2019, 72 часа, ООО «Станкосервис», Удостоверение о ПК рег.№ 64.3-80.	
11.	Чернега Юрий Геннадьевич	Программирование для автоматизированного оборудования Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении Компьютерная графика Технология машиностроения Технологическое оборудование Руководство ВКР Преддипломная практика	Высшее по специальности «Системы автоматизированного проектирования», квалификация - инженер	«Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0123; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0308; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0369; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0429; «Педагогика и психология среднего профессионального образования», 2018, 260 часов, ФГАОУ ВО ЮФУ, диплом о ПП № 612405437453; «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла "Математические методы и компьютерные технологии обработки и анализа данных в научных исследованиях" в учреждениях высшего профессионального образования», 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Удостоверение о ПК рег.№8/2019 «Организационное обеспечение и	

				подготовка технологического производства машиностроительного предприятия», 2019, 72 часа, ООО «Станкосервис», Удостоверение о ПК рег.№ 64.3-79.	
12.	Нововец Елена Александровна	Иностранный язык	Высшее по специальности «Учитель двух иностранных языков»	«Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2021, 72 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-21; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2020, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-114	
13.	Бычкова Евгения Анатольевна	Председатель ГЭК	Высшее, 1982, Ростовский-на-Дону ордена Трудового Красного знамени институт сельскохозяйственного машиностроения», специальность «Сельскохозяйственные машины», кв. Инженер-механик, диплом серия ЖВ № 403708	ПК: 2019, Удостоверение о повышении квалификации № 612409300599 от 05.04.2019 г. «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплины «Технологическая подготовка производства»»; 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих»	-
14.	Замкова Любовь Ивановна	Информатика	ТРТИ Высшее по специальности «Прикладная математика»	«Правовые основы интеллектуальной собственности в РФ», 28.12.2016г., 72 часа, МОНРФГАОУВО ЮФУ, удостоверение о ПК рег.№705.19.02-35/279 «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0266 «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0329; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0389;	1994-2012 ассистент ЮФУ 2015-2016 ст.преподаватель ЮФУ 2016-2017 доцент ЮФУ

				«Педагогика и психология среднего профессионального образования», 2018, 260 часов МОНРФФГАОУВО ЮФУ, диплом о профессиональной переподготовке рег.№706-01/1183 «Информационные технологии в профильной предметной подготовке и инновационные подходы к организации учебного процесса в условиях реализации ФГОС», 2019г., 144 ч., центр подготовки государственных и муниципальных служащих» удостоверение о ПК рег.№2/2019	
15.	Галушко Светлана Анатольевна	Основы финансовой грамотности Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Высшее по специальности «Оборудование обработки металлов давлением», квалификация магистра инженерной механики; Высшее по специальности – «Менеджмент организация и администрирование», квалификация – специалист по менеджменту и администрированию; Высшее по специальности «Экономика», квалификация – Исследователь. Преподаватель-исследователь.	«Управление образовательным процессом на основе информационно-коммуникативных технологий», 2012, 72 часа, ФГБОУ ВПО «Сибирский государственный технический университет», Удостоверение о ПК рег.№8559.	
16.	Грунцовская Ольга Александровна	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Высшее по направлению, «Юриспруденция», квалификация – бакалавр Высшее по направлению «Юриспруденция», квалификация – магистр	«Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0091; «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0265; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными	Услуги правового характера ООО «ИНПРОМ ГРУПП», 3 года (с 2016 года)

				возможностями здоровья», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№58.3-0328; «Электронная информационно-образовательная среда вуза», 2018, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ Удостоверение о ПК рег.№58.3-0388; «Педагогика и психология в образовательной деятельности», 2018, 270 часов, ЮРЦ ПК ИП, диплом о ПП № 0009; «Педагогика среднего профессионального образования: компетенции преподавателя в рамках профессионального цикла юридических дисциплин», 2019, 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих», Удостоверение о ПК рег.№2/2019; «Организационное обеспечение деятельности учреждений социальной защиты населения и органов Пенсионного фонда Российской Федерации», 2019, 72 часа, Адвокатский кабинет Карягина О.В., Удостоверение о ПК рег.№64.3-55.	
17.	Акопджанян Жермена Жраировна	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Высшее образование-бакалавриат «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»	«Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 2020, 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, Удостоверение о ПК рег.№64.3-92; «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 2021, 72 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ, удостоверение о ПК рег.№64.3-4; «Современные технологии в машиностроении» в форме стажировки в АО «Красный Гидропресс», 2021, 72 часа ФГБОУ ВО ДГТУ, удостоверение о ПК рег.№64.3-31	

18.	Новоселова Татьяна Васильевна	Материаловедение Техническая механика Электротехника и электроника Реализация технологических процессов изготовления деталей Квалификационный экзамен ПК.01.ЭК Руководитель ВКР Производственная практика	Высшее, 1995, Усть- Каменогорский строительно- дорожный институт» специальность «Промышленное и гражданское строительство», инженер-строитель, диплом серия ЖБ-Н №0049138; Высшее, 2004, Восточно- Казахстанский государственный технический университет им. Д. Серикбаева, специальность «Информационные системы», инженер-системотехник, диплом серия ЖБ № 0468906.	Справка о прохождении стажировки №38/157 от 11.11.2016г. «Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ», АО «Красный гидропресс» Удостоверение о повышении квалификации №612400000031 от 07.04.2017 г. «Система менеджмента качества»; 16 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; Удостоверение о повышении квалификации №61240000015 от 27.04.2018 г. «Русский язык в деловой документации, русский язык и культура делового общения», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; Удостоверение о повышении квалификации №612400000638 от 19.07.2018 г. «Оказание первой медицинской помощи в образовательном процессе», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; Удостоверение о повышении квалификации №612400000701 от 26.07.2018 г. «Сопровождение образовательного процесса лиц с ограниченными возможностями здоровья», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; Удостоверение о повышении квалификации №612400000761 от 28.09.2018 г. «Электронная информационно- образовательная среда вуза», 36 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ; Диплом о профессиональной переподготовке № 01306 от 11.06.2018 г. «Конструкторско-технологическое обеспечение и эксплуатация транспортно- технологического оборудования машиностроительных производств», 280 часов, ФГБОУ ВО ДГТУ. Удостоверение о повышении квалификации № 612409300547 от 28.02.2019 г. «Педагогические технологии: элементы деятельности преподавателя дисциплин профессионального цикла «Математические методы и компьютерные технологии	
-----	-------------------------------------	---	--	--	--

				обработки и анализа данных в научных исследованиях» в учреждениях высшего профессионального образования»; 144 часа, ООО «Центр подготовки государственных и муниципальных служащих» Удостоверение о повышении квалификации № 612400000880 от 01.04.2019 г. «Организационное обеспечение и подготовка технологического производства машиностроительного предприятия»; 72 часа; ООО «Станкосервис»	
--	--	--	--	--	--

М.П.

дата составления _____

Раздел 7 Фонды оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации и организация оценочных процедур по программе

В соответствии с ФГОС СПО специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (п. 8.1.) и Типовым положением об ОУ СПО оценка качества освоения обучающимися основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка уровня овладения компетенциями.

7.1 Нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся

- приказы, распоряжения ректора и информационные, служебные письма проректоров университета;
- приказы и информационные письма директора института;
- информационные письма, программы, протоколы и документы к ним, решения Педагогического Совета института;
- положение об электронных ресурсах ДГТУ;
- положение о музее боевой и трудовой славы;
- правила введения и утверждения организационных документов университета;
- положение об оплате труда работников университета;
- положение о защите персональных данных в ДГТУ;
- правила внутреннего распорядка;

- положение о порядке перевода, восстановления, зачисления, отчисления и предоставления академических отпусков обучающихся;
- положение о стипендиальном обеспечении и других формах социальной поддержки обучающихся, аспирантов и докторантов;
- положение об программе подготовки специалистов среднего звена;
- положение о самостоятельной работе обучающихся, обучающихся по программам среднего профессионального образования;
- положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся, обучающихся по программам среднего профессионального образования;
- рабочая программа учебной дисциплины, реализуемой в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс дисциплины, реализуемой в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- рабочая программа модуля, реализуемого в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс модуля, реализуемого в рамках программы подготовки специалистов среднего звена. Общие требования к содержанию и оформлению;
- учебно – методический комплекс специальности среднего профессионального образования. Общие требования к содержанию и оформлению;
- положение о государственной итоговой аттестации, обучающихся по Федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге;
- положение о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, обучающихся в ПИ (филиале) ДГТУ в г. Таганроге по программам среднего профессионального образования;
- положение о педагогическом совете;
- положение о методическом совете;
- положение о цикловой методической комиссии;
- положение о методическом кабинете;
- положение о методической работе;

- положение об обязательной контрольной работе;
- положение о трудоустройстве выпускников ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге;
- положение об учебной и производственной (профессиональной) практики обучающихся;
- правила приема;
- положение о классном руководителе;
- положение о совете по профилактике правонарушений;
- положение о совете самоуправления.

7.2 Фонды оценочных средств для текущего контроля успеваемости,

Текущий контроль осуществляется в соответствии с рабочими программами дисциплин и профессиональных модулей.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании (Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования).

В журналах оценки проставляются цифрами «5», «4», «3», «2». В зачетных книжках – 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно).

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся предусмотрена в форме экзаменов и зачетов.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена проводится во время сессий, которыми заканчивается каждый семестр.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации студентов СПО по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» (текущая и промежуточная аттестация) ПИ (филиал) ДГТУ в г.

Таганроге создает и утверждает фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации и позволяющие оценить знания, умения и приобретенные компетенции.

Эти фонды включают контрольные вопросы и типовые задания для практических занятий, контрольных работ, зачетов и экзаменов; тесты и компьютерные тестирующие программы; примерную тематику курсовых работ, рефератов и т.п., а также иные формы контроля, позволяющие оценить степень сформированности компетенций обучающихся.

ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге создает условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели, читающие смежные дисциплины и потенциальные работодатели.

Государственная (итоговая) аттестация выпускников ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

Государственная (итоговая) аттестация выпускника образовательного учреждения среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения ОП специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в полном объеме.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождение практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа), тематика которой соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены ПИ (филиалом) ДГТУ в г. Таганроге на основании Положения о государственной итоговой аттестации, обучающихся по Федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге и Часть 12 статьи 60 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326).

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Политехнический институт (филиал) федерального государственного образовательного учреждения высшего образования ДГТУ в г. Таганроге

План одобрен Ученым советом буза

Протокол № 10 от 29.04.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

И.о. директора
ПИ (филиала)
ДГТУ в
г. Таганроге

УТВЕРЖДАЮ



программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения"

Факультет: Учебная часть СПО

Квалификация: техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная форма
Срок получения СПО по ППССЗ: 3г 10м
Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2021

Учебный год

2021-2022

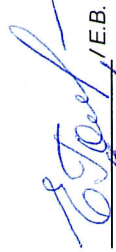
Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 350 от 18.04.2014

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМО

Председатель ЦМК "Технология
машиностроения"

 / Е.В. Головина/
 / Е.Р. Крамаренко/

Календарный учебный график

[illegible]

Сводные данные

	Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	23	39	14 3/6	21	35 3/6	8	17 3/6	25 3/6	12 3/6	9 3/6	22	122
У Учебная практика				2	2	4	6		6				10
П Производственная практика (по профилю специальности)							2	6	8	4	3	7	15
Пд Производственная практика (преддипломная)											4	4	4
Э Промежуточная аттестация	1	1	2	3/6	1 3/6	2	1	1	2	3/6	1 3/6	2	8
Дп Подготовка выпускной квалификационной работы											4	4	4
Д Защита выпускной квалификационной работы											2	2	2
К Каникулы	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	34
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)	более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			
Итого	19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199
Студентов	16												
Групп	1												



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ТАГАНРОГЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ПИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

УТВЕРЖДАЮ

Директор

_____ А.К. Исаев
« ____ » _____ 201 ____ г.

Рег. № _____

Дополнения и изменения в программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

на ____ / ____ учебный год

В программу подготовки специалистов среднего звена специальности вносятся следующие дополнения и изменения (с указанием раздела ППСЗ):

Дополнения и изменения внес

_____ личная подпись _____ инициалы, фамилия
" ____ " _____ 20 ____ г

Дополнения и изменения рассмотрены и одобрены на заседании ЦК

« ____ » _____ 20 ____ г протокол № _____

Председатель ЦМК

_____ личная подпись _____ инициалы, фамилия
" ____ " _____ 20 ____ г

Таганрог
201 ____ г.

Лист регистрации изменений

[illegible]

Лист ознакомления

[illegible]