

План одобрен Ученым советом вуза  
Протокол № 8 от 28.03.2024

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Донской Государственный Технический Университет  
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

### 15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"  
Факультет: Среднее профессиональное образование

15.02.16

Квалификация: техник-технолог
Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования по ОП: 3 з. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование
Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и реализация технологических процессов в механическом производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Документ подписан в электронном виде  
Информация о владельце электронной подписи  
ФИО: Болдырев Александр Сергеевич  
Должность: Директор  
Дата подписания: 06.04.2024 15:58:52  
Уникальный программный идентификатор:  
9c542731014dd711571157c524413338a2

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге

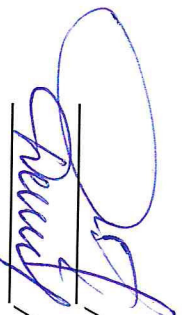




Год начала подготовки (по учебному плану)  
Учебный год  
Образовательный стандарт (ФГОС)

2024  
2024-2025  
№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УНР  
Начальник ОНМОП  
Председатель ЦМК "ТМ и СТ"

 / И.Б. Старченко/  
 / К.И. Солдатенко/  
 / Т.В. Новоселова/







№ Индекс	Наименование	Семестр 3											Семестр 4											Итого за курс																
		Контроль					Академических часов					Неделя	Контроль					Академических часов					Неделя	Контроль					Академических часов					Неделя	Каф.	Семестр				
		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	опр	Всего		Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	опр	Всего	Кон такт.		Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	опр										
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>		1	ОПС.01	История России	3а	50	46	28	18	2	38	6	5/16	ТО: 14	864	864	792	718	378	334	6	50	24	2/3	ТО: 21	1476	1476	1332	1214	632	574	8	88	30	2/5/6	ТО: 36	11	34567		
2	ОПС.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	32	28		28		4						36	36	46	42	42	24	4	4				36	36	46	42	42	24	4	4				15	345678		
3	ОПС.03	Безопасность жизнедеятельности	Др	30	28		28		2						36	36	46	42	42	24	4	4				36	36	46	42	42	24	4	4				15	345678		
4	ОПС.04	Физическая культура	Др	30	28		28		2						36	36	46	42	42	24	4	4				36	36	46	42	42	24	4	4				15	345678		
5	ОПС.05	Основы бережливого производства	3а	36	32	20		12		4					33,31	33,31	46	42	42	24	4	4				33,31	33,31	46	42	42	24	4	4				15	345678		
6	ОП.01	Инженерная графика	Др	64	50	28		22		4					33,66	33,66	90	78	48	28	2	6	6	6		33,66	33,66	90	78	48	28	2	6	6			12	34		
7	ОП.02	Техническая механика	Др	66	52	34		18		4					33,66	33,66	120	114	68	48	4	6	6	4		33,66	33,66	120	114	66	48	4	6			12	34			
8	ОП.05	Процессы формирования и инструменты	Др	36	36	20		16							33,66	33,66	72	68	42	26		4				33,66	33,66	72	68	42	26		4			12	34			
9	ОП.07	Оценка труда	3а	36	36	20		16							33,66	33,66	72	68	42	26		4				33,66	33,66	72	68	42	26		4			12	34			
10	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3а	36	36	20		16							33,66	33,66	72	68	42	26		4				33,66	33,66	72	68	42	26		4			12	34			
11	ОП.10	Общие основы программирования	3а	78	68	34		32		2	4	6			33,66	33,66	42	38	20	18		4	4	6		33,66	33,66	42	38	20	18		4	4	6		12	3		
12	ОП.11	Датуски и технические измерения	3а	42	38	20		18		4					33,66	33,66	32	28	16	12		4	4			33,66	33,66	32	28	16	12		4	4			12	3		
13	ОП.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3а	32	28	16		12		4					33,66	33,66	96	90	52	38		6	6	6		33,66	33,66	96	90	52	38		6	6			12	456		
14	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	3а	32	28	16		12		4					33,66	33,66	96	90	52	38		6	6	6		33,66	33,66	96	90	52	38		6	6			12	456		
15	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	3а Др	166	162	54		108		4	4	4			33,66	33,66	318	284	122	158	4	16	18	18		33,66	33,66	318	284	122	158	4	16	18	18		12	34		
16	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Др	94	90	54		36		4					33,66	33,66	120	108	64	42		2	6	6		33,66	33,66	120	108	64	42		2	6	6		12	34		
17	МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Др	108	102	58		44		6					33,66	33,66	108	102	58	44		6	6	6		33,66	33,66	108	102	58	44		6	6			12	34		
18	ПМ.02.2	Эксперт по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72		72		2						33,66	33,66	18	2			2	4	12			33,66	33,66	18	2			2	4	12			12	4		
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖОТЧЕТНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>				Эк(1) Эк(4) Эк(1) ДР(4)											Эк(2) Эк(3) Эк(4) ДР(2)											Эк(3) Эк(5) Эк(6) ДР(5)														
<b>ПРАКТИКИ</b>				(План)											(План)											(План)														
УП.02.01	Учебная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72		72		2							144	144	144								144	144	144										4		3	
УП.02.01	Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72		72		2							144	144	144								144	144	144											4		3
УП.02.01	Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72		72		2							144	144	144								144	144	144											4		3
<b>ОС/ДА/СВЕТОВАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>				(План)											(План)											(План)														
<b>БАЛЛЫ</b>				2											2											9														
				2											2											11														

№ Индекс	Наименование	Семестр 5								Семестр 6								Итого за курс							
		Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Консе	СР	Контр оль	Неделя	Контроль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Консе	СР	Контр оль	Неделя	Каф.	Семестр

Итого (с факультативами)		612	468	426	220	200	6	24	18	17	900	576	444	230	206	8	96	36	25	1512	1044	870	450	406	14	120	54	42	34567
Итого по ОП (без факультативов)		612	468	426	220	200	6	24	18	17	900	576	444	230	206	8	96	36	25	1512	1044	870	450	406	14	120	54	42	34567
УЧЕБНАЯ НАГРУЖКА (акад.час/нед)		36	36	36	36	36	4	4	4	17	36	36	36	36	36	4	4	4	25	36	36	36	36	36	4	4	4	42	34567
Аудиторная нагрузка		33,6	33,6	33,6	33,6	33,6	4	4	4	17	36	36	36	36	36	4	4	4	25	36	36	36	36	36	4	4	4	42	34567
Во взаимодествствии с преподавателем		34,08	34,08	34,08	34,08	34,08	4	4	4	17	36	36	36	36	36	4	4	4	25	36	36	36	36	36	4	4	4	42	34567

Дисциплины (модули)		ТО-12		ТО-15		ТО-17		ТО-27	
1	ОПЭ.02	40	36	28	28	30	30	88	64
2	ОПЭ.04	40	36	30	30	32	26	70	66
3	СПО.06	40	36	32	26	32	26	70	66
4	ОП.06	54	54	54	48	54	48	112	102
5	ПМ.01	220	204	236	192	236	192	456	396
6	МДК.01.01	88	64	110	82	110	82	178	146
7	МДК.01.02	80	68	80	68	80	68	178	146
8	ПМ.01.3	90	82	90	82	90	82	182	170
9	ПМ.03	90	82	90	82	90	82	182	170
10	МДК.03.01	90	82	90	82	90	82	182	170
11	МДК.03.02	90	82	90	82	90	82	182	170
12	ПМ.03.3	90	82	90	82	90	82	182	170
13	ПМ.05	168	158	168	158	168	158	336	296
14	МДК.05.01	96	86	96	86	96	86	192	172
15	ПМ.05.3	96	86	96	86	96	86	192	172
16	ПМ.06	18	2	18	2	18	2	36	32
17	МДК.06.01	88	82	88	82	88	82	176	164

ДБАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ		ЭК.ЭКО(2) ДК(3)		ЭК(3) ЭКО(4) КИ(2) ДК(2)		ЭК(4) ЭКО(6) КИ(2) ДК(5)	
Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	3а	72	72	72	72	72	72
Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в механикооборудованном производстве"	3а	72	72	72	72	72	72
Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	3а	72	72	72	72	72	72
Производственная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	3а	108	108	108	108	108	108
Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72	72	72	72	72
Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	3а	72	72	72	72	72	72

СОСТАВЛЯЮЩАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)	
Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	3а	72	72
Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в механикооборудованном производстве"	3а	72	72
Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	3а	72	72
Производственная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	3а	108	108
Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	3а	72	72
Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"	3а	72	72
Итого		468	468

