Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Болдырев Антон Сергеевич

Должность: Директор

Дата подписания: 16.04.2025 10:16:50

Уникальный программный ключ:

9c542731014dd7196f5752b7fa57c524495323a0

План одобрен Ученым советом вуза Протокол № 7 от 25 № 2025

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской Государственный Технический Университет Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"

Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: Очная форма Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

Учебный год

Образовательный стандарт (ФГОС)

2025

2025-2026

№ 444 от 14.06.2022

25	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ	
31	АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ	
32	АВИАСТРОЕНИЕ	
40	СКВОЗНЫЕ ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ	

Виды деятельности	
разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
разработка и реализация технологических процессов в мохацосбологических процессов в	
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроите	льного
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном произ	волстве
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностро производстве	ительном

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УНР

Начальник ОНМООП

Председатель ЦМК "ТМ и СП"

/ И.Б. Старченко/

плапа ПГТУ в г. Таганроге

_/ К.И. Солдатенко/

/ Т.В.Новоселова/

Календарный учебный график

Mec		Сен	тябр		2		ктяб		2	E	Ноя				leкa6	рь	4	5	Інвај	рь	1	Фе	вра	ль			Map)T	T	5	Anp	ель			Ma	ий		ı	1юнь	.		-	Июлі	ь			ABry	уст	-
Числа	1-7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	- 62	6 - 12	13 - 19	20 - 26	- 72 -	6-8	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1-7	8 - 14	22 - 28	20.	5 - 11	12 - 18	19 - 25	- 92	2-8	9 - 15	16 - 22	23 -	2-8	9 - 15	16 - 22			12 40	13 - 19	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1-1	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 -2	3-9	0 - 16	17 - 23	4 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15 1	6 17	18	3 19	20	21	22	23	24	25						31 3	32 3	3 34	35							2 43							50	51 5	52
I																	к	к																					у у у у	у у у у				<i>(</i>):				к	
II												п	П У У У	у	У	Э Э	_	к												y ,	ě	/ у			-	у П	пг	1 . г	ı	П П П П	Э	к	к	к	к	к	к	к	к
Ш													y y y y	у	у У П П П	П Э Э Э Э	1	к													L Latalan	1 3 1 3 1 3 1 14 1 14 1 14 1 14	Пд	Пд	Пд		ДД	1 /	Д	Д	Д Д = = =	П	=	=	=	-	=	=	=

Сводные данные

		1	Курс 1	0		Курс 2			Курс 3		
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Bcero	Итог
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	15 5/6	21 5/6	37 4/6	10 2/6	11 5/6	22 1/6	12 2/6	11 2/6	23 4/6	83 3/6
У	Учебная практика		2	2	4	7	11	2		2	15
П	Производственная практика (по профилю специальности)				2	5	7	2	2	4	11
Пд	Производственная практика (преддипломная)								4	- 4	4
Э	Промежуточная аттестация	1 1/6	1 1/6	2 2/6	4/6	1 1/6	1 5/6	4/6	1	1 4/6	5 5/6
Д	Защита выпускной квалификационной работы		45						6	6	6
К	Каникулы	2	8	10	2	8	10	2		2	22
Ито	го	19	33	52	19	33	52	19	24 2/6	43 2/6	147 2/6
Студ	дентов		15					- tree		(A	
Груг	п		1								

ATL 6 Harrison Hammeron	POSPHA POSH, BYT. HYDYD SHAN NECOS DOUBH OT CHRISTIP I	КОД СПЕЦИАЛЬНОСТИ 15.02.16, ГОД НАЧАЛА ПОДГОТОВКИ 2025 Figs
РОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	Hell of QL All Kont'p Ip evects many per. CP (TAIT 0000, Bap. Hroro Rex Pad Rp MI Kont	O n n n n n n n n n n n n n n n n n n n
оснально-гунанитарный цикл ОГСЭ.01 История России	574 574 590 30 22 2 476 90 112 28 74	48 22 09 230 4 36 4 5 6 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7 6 7
ОГСЭ.02 Иностранный каки в профес ректельности ОГСЭ.03 Безопасность хоганаротель	Constitution 5 1234 170 170 158 12 134 36 32 38	1
ОГСЭ ОН Визическая культура ОГСЭ.05 Основы бережинного произ	2	4 4 28 29 40 30 4 31 34 34 34 34 34 34 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35 35
Отцеб Основы финансовой граноти	8579	2 Q Q H H H D D D D D D D D D D D D D D D
Оп 01 Наженерная графика Оп 02 Географика	2 1 1212 1212 1002 82 48 638 574 480 238 184 2	H 22 772 1M 196 20 20 1 1M 196 20 20 1 1M 197 1 4 1 1 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
00.03 Магериаливедене		- 12 M 28 4 6 17 JBK 300 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18
00.04 Метрология, стандартизация	80 80 66 6 8 70 70	5 12 PKT (FOUNTH NAME COLOR) (AND 13 PKT (FOUNTH NAME COLOR) (AND 13 PKT (FOUNTH NAME COLOR) (AND 14 PKT (FOUNTH NAME COLOR) (AND 15
OП 05 Процессы формообразовани ОП.06 Технология нацииностроения	128 128 110 10 m m	12 LPK TCOKKYRRIPQUINGTOCKER
оп.от Окрана трука	6 36 36 36 37 30 44 32	1 24 5 8 9 1 1 1 1 1 1 1 1 1
00 10 Общие основы программенно	78 79 68 4 6 45 30 78 34 31	6 12 JPK Texaporar Huserostromus
ол 13 Контнотерния графия	1 4 4 5 5 4 4 5 5 4 5 7 7 1 5 6 6 6 6 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
ОП.14 Геоппилическое оборуживани ОП.15 Гидраплические и гиевиалич	4 106 105 102 4 32 74 4 6 6 6 6 6 1 6 1 6 1 7 7 7 8 7 8 7 8 7 8 8 7 8 8 7 8 8 8 8	100 102 4 10 104 Tipecompanionstres*
00.16 Электротехника и электрония фессиональный цикл	6 84 84 82 2 46 4	12 year Tenuncat supergreates
ПИ.01 Разработка технологическ изготовления деталей наш	2462 2462 1140 1295 116 1869 602	34 155 112 M 2 56 15
		24 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25
систем автоматизированного г		
М/К 01 02 Оформление технологической россессан или отоволения дитал	760-ументация по 2 3 160 160 148 6 6 108 52	да РМ Теорили иниворромии
Учебная практика "Разработка процессов изготовления летап	Tensformecox 3 72 72 72 72 72	
Производственная практика "Р	Аработка Отовления 4 106 год	71 PK Teurona numeropeens
ПМ.01.3 Эксимент по модутно "Разработк почного тексова процессов им ретакой мишее"	P. Did Object	100 DOI 100 DO
регалей мерет* Разработка и внедрежне упр программ изготовления дет	NATURE OF THE PARTY OF THE PART	22 SPM TECHNOLOGY RESPECTATIONS AS A SUPPLY OF THE PROPERTY OF
наципостронтельном прои	100 CO 232 154 22 264 144	22 LPMS TECHNOLINA INJURIENT STATES AND
МДК.02.01 Разработка и внедрение управли програми изготовления детален	**************************************	
Реализация т комплотического п изготовления деталей и контро- качества деталей требованиям	PORTCO 10	
Учебная практика "Разработка и эті.02.01 — правлиноцик програми изготов модин в мациностроительном п		55 44 33 2 2
машин в машиностроительном п Произволственная практика Таз		23 394 Teorytra spannospopuna 1900 1900 1900 1900 1900 1900 1900 190
ПП.02.01 внедрениеуправляющих разгистов изсотовления деталов нашин в нашиностроительном производс	3 7 7 7 7 7	12 РРК "Тепентия таменстроным и мареи-спромедуем"
Экзанен по надглю "Разработка гтрикоперани програми наготом нашена нашеностроительное по		
нацина нашиностроительном пр	18 18 2 4 12 18	22 4 12 2 4 12 2 2 4 12 2 2 2 2 2 2 2 2
Разработка и реализация технологических процессов в нех вносберочном производо	TRIG. 55 455 5 4 488 488 284 178 26 362 126	2 Section and Control of the Control
м/(K.03.01 процессов в неханосборочном пр	THECODY 5 5 168 168 168 168 168 168 168 168 168 168	150 36 36 74 4 231 110 96 6 104 22
МДК.03.02 Система автоматизированняюто пр геомалогических процессов некан произволства		168 24 65 2 28 4
Учебная практика "Разработка и р гезнологических процессов в нех производстве"	Patricasjus Braccioposon 4 72 72 72 72	71 X5 X5 2 4 00 X5 X6 2 10 6 1 12 PM TERRORICAN PARKETS AND PROPERTY A
Производственная практика "Разд реализация технализических про неканосборо-вим производстве"	NOTES IN	72 77 2 10 6 11 12 12 10 6 12 13 PAY TERRORIES AND
14.03.9 Эксинен по модулет Разработка и померостических процисской в нека прокраществе"	pervisions	12 JAK Toenonin numextpowers and appropriate the suppose of the su
организация контроля, налад обслужнавния роборужевания нашиностроите производства	5 18 16 2 4 12 18 NHH	72 13 1954 Temporara najmocropoma a indepresentamental production
оборудования нашиностроите производства	799-400°C 6 566 5 316 316 148 156 12 770 46	2 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
Контроль, наладка, подчаладка и обслужнавние назывностроительна обслужнавния	(Resinance) 6 5 154 154 146 8 108 46	19st 40 26 78 132 44 32 2 78 132
Учебная практика "Организация ко наладин в тероического обслужны оборудования нациностроительно проеквануства"	77 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 7	22 0 25 6 E Q 2 3 A PSTEEDER
Произволственная практика "Орган понтроли, наладии и технического	WOODPAN //	71 40 25 6 12 40 32 2 12 PKY Teruny in managements and control of the control of
нашиностроительного произволять	s 6 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	27 19 PM Treatment approaches instructionals and approaches approa
Эсканын по марты "Организация в напарын техничносто обступны объргарамин нациянострои тельног пониварства"	5 18 18 2 4 12 18	72 72 LPK Tensores numeropresses in Disposacing Department of the Control of Department
организация работ по реализа технологических прецессов в нашиностроительном производ	DIE	
K.05.01 Планирование, организация и контр		20 52 38 2 192 6 50 2 76 12 2 12 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1
Vandara no service William	100 92 30 6 128	138 95 95 12 95 55 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12
1.05.01 реализация трем тем стренизация распортного производите до приняти по попотнеском производите до приняти по попотнеском производитем производитем правитем "Орган работ по реализация техниции техниции техниции пр	COCKR 1 72 77 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72	72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 7
производстве"	n n n n	12 INFO Trenotoria requestry primar is inspired to the control of
1.05.3 Оказнен по надулю "Организации р. окализации пинологических процес насичностроительной процессатель"	Sorno 18 18 2 4 12 14	72 72 12 12 PMC Teconomia manuscriptoma # 3000-0000 (200) (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (200) (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (200) (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2000 (2
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочи должностям служащих	04 4 44 220 230 82 136 12 110 180	
К.06.01 Освоение основных профессиональн	мистриота	20 42 38 2 196 12 2 2 196 12 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
Учебная практика "Выполнение рабочи или нескольком профессиям рабочи розвоностям служении."	r ne usual 4 180 180 180 72 100	
(6.3) Каглификационый экзамин "Выпал за армой ким неокальным профессии		12 SMCTendryma Naukoropiewa x Supreserpropacyty (**)
principle of the control of the cont		 За рабочения подамента на применента на прим
Троизмодственная (прекциплонныя) ственная игоговая аттестация	144 144 144	36 Z 4 22 2 196 "Tenentrin inquinicoppouna approach point approach
О)(Г) (сунарственная игогова аттестация денонстрационнай экзанен и зацит диплочной работы)	216 216 215 216 216 2 216 216 216 216 2	14
ригокичной работы)	216 216 216 216	215 226 276

			-	_				Семестр						-				Сем	естр 2								-50								
Nº N	1ндекс	Наименование	1	-			Акаде	мически	х часов								A		еских ча	COR								Итого з						1	1
		Палиспование	Контрол	ь	Kor	. 1	1			- 1								ŤΤ		T		-	1		-	_	A	садемиче	ских ча	сов				7	
-				Bcer	так		Лаб	Пр	ип	Конс		оль Н	едель Ко	троль	Зсего	Кон		Лаб	пр иг	7 Конс	СР	Конт	Неделі	Контро	ль	V								Каф.	Семест
NTOLO	О (с факультат	(HEAMA)								- 1		Joine	- 1			такт.	1	7140	ווע עו	KOHC		роль			Bcer	о Кон		Лаб	Пр И	П Конс	c CP	Конт	Недел	s Kaup.	Семес
итого) по ОП (без ф	ракультативов)	1	592	923								1.9		878														- 1	-	4	роль		f	ŀ
777	4 (20) 110 011			592								1	17	-	878								25		1470						_		To a	-	
/UF5H	АЯ НАГРУЗКА,	ОП, факультативы (в период ТО)	1	36				2200				1	_		5.82								www.life		1470								42	1	
акад.	нас/нед)			18.8								1	- 1	200	0.58									1	35.9	L							Section 1	+	
	to the second	Аудиторная нагрузка		33.1										125	3.99									1	19.7	2								1	
100		Контактная работа		33.23	3								i.		3.99							- 1		İ	33.55	5								Ť.	
	иплины (м	одули)		592	526	266		258		2	14 2	TC	0: 15		188	742	328	1	14				TO: 21		33.61			X 1 7							
1 ог	C9.01	История России	За	50	46	28	-	18	-	-	No.	Э:	1 1/6	1.0	0 1				"		40	24	5/6 9: 1 1/6	ĺ	1398	1268	594	67	2	2	84	46	TO: 37 2/3	ĺ	
2 00	· C3.02	Иностранный язык в профессиональной		10.18		120	-	-		_	4	_		100	H. I								/0	3a	50	46	28			1000			Э: 2 1/3		
3 00	C3.03	деятельности	^	32	28			28			4	1		(46	42	100	4	2		4						20	18			4			11	1
_	©.03	Безопасность жизнедеятельности		1,870								\neg	3				44			-	22			K(2)	78	70		70)		8			11	12345
5 on		Физическая культура	3a	30	28			28			2	7	3	-	0.000	42	44	2:			4			3aO	70	66	44	22	2	+	4	-		15	4.4.1
6 on.		Инженерная графика	К	54	50	28		22		1	1	_	3	-	_	_	44	4:						3a(2)	72	70		70		+	2			15	2
7 On.		Техническая механика	11 10	1 1992(1				1					3	-	_		56	28	_		_	6		ЭкК	136	122	72	50		+	8	6			123456
		Материаловедение	3aO	80	74	42		32		(3	\neg	2000		12	30	36	42	-		6	8		Эк	112	98	56	42			6	8		12	12
on.	.04	Метрология, стандартизация и сертификация	Эк	80	66	36		30		6	8				181	-								3aO	80	74	42	32		+-	6	0		12	2
оп.		Процессы формообразования и инструменты	За	56	52	34		18	+	4	-	4	Э				_		_					Эк	80	66	36	30			6	8		12	1
0 оп.	06	Технология машиностроения	Эк	90	76	44		32	-					'	2 5	58	34	24			6	8	- 1	Эк За	128	110	68	42			10	8	1		47 VI 11098
1 On.		Математика в профессиональной деятельности	Эк	78	68	34		32	2	4	-												1	Эк	90	76	44	32			6	8	-	12	12
.2 ОП.:		Общие основы программирования	3a	42	38	20		18		4	-	_	17.17.63		Miss									Эк	78	68	34	32		2	4	6	ı	11	tor info
3 On.:		Компьютерная графика	Mary Services	10.00			-	-	-	+	+	-	0000		R/S								- 1	За	42	38	20	18	+-					Hill of	1
4 ПМ.		Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					1	1			+	1	3a ²		6 9		52	38	-		4		-	ЗаО	106	102	20	102	_		4		-	16	2
5 мдк	01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин									1	1	3a			-	52	_		-+	6	-	-	3a	96	90	52	38			6				234
6 пм.о		Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в				+	+	-	+	-	+	-	- 56	30	9		52	38			6			За	96	90	52	38			6			12	23
7 мдк.	.02.01	Разработка и внедрение управляющих	News										3a(2)	aO 25	2 17	72 9	98	74		1	78 2	2	3	a(2) 3aO	252	172	98	74		\Box	78	2			
		рограмм изготовления деталей машин Реализация технологического процесса				_	1	_					3aC	94	90	0 5	54	36			4			3aO	94	90	54	36	\vdash		4	_			23
мдк.	02.02	изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей гребованиям технической документации											За	86	82	2 4	14	38			2 2	,			NEW L				\vdash	-	+	-		12	23
АКТИ	ки	(План)	THE BEAT			Stugers							100					"			- -	-		3a	86	82	44	38			2	2		12	2
)	чебная практика "Разработка и виодрания			31920	10			A CAL	1,00				72			18, 67		111111	7	2	177 507	2	TRACE.	70						1		1	din la l	100
УП.0	02.01	правляющих программ изготовления еталей машин в машиностроительном роизводстве"											3a	72							2			ig in	72	e-three a			2,103	44 177	72	ue.	2		
СУДАН				90000								gild	1 1							1	~	10.19	2	3a	72				. 1	7	72		2	12	2
		МЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ	18							10 .	(118)	n follow				(Aus		J. ithita	168.01												\bot		100		33
ику		промежуточной аттестаци		10.18	NS DE	Эк(3	3) 3a(3) 3aO K(2)	MIL			4 (1)	38774		Mak	Эк(3)	3a(3) 3a	O(3) K			Y V					198	er anne	11				971		
IVIKY,	/ IDI				900							2			LIVE SELECT		Jn(J).	Ja(J) 3a	∪(3) K		physical and the second				3445		1 6/50	Эк(6)	3a(6) 3	3aO(4) K((3)	Alle A	65 ALIAN AS	No. No. WY	\$84 J.W.C.D
									-			1 4										C-10	8	-							owners (1961		er inniediki	(E)(-1, 2, 2, 2)	T-1845-109

1				П			Aka		ческих ч	асов				-	_			Семес				_					Итого	13 11/00						
1	№ Индекс	Наименование	Конт			Vo			T	1	T	T	1			_	An I	адемичес	жих часо	8		T			_	Ак	Итого з адемиче		08		\neg			
					Bcero	Кон такт.	Лек Ј	Паб	ПрИ	П Ко	нс СР	Конт	Недель	Контра	Все	ro Kor		Паб Пр	ип	Конс	СР Кон	неде	ть Контро	пь	Кон								Каф.	Семестр
И	гого (с факультат	гивами)	-	-	620											Tak				Konc	рол	Ь		Bce	такт	Лек	Лаб П	р ИП	Конс	CP	Конт Н	Недель		Ооместр
n	ГОГО по ОП (без ф				620								17		90							-		152								-	- 1	
	ECHA GILLA COLON	ОП, факультативы (в период ТО)			36			-			_		and the		90							25	1	152							0	42	1	
(a	ЕБНАЯ НАГРУЗКА, кад.час/нед)	ОП, факультативы (в период экз. сес Аудиторная нагрузка	:.)		48										36 41.1							1		36			-		10		_	all may		
		Контактная работа	_		1.75										31.9							1		14.5								- 1		
n	CHARRIE CO.			32	2.33	- 1	113							Ŷ.	32.4									31.8								i i		
4	ІСЦИПЛИНЫ (МО	одули)		4	104 3	34	152	1	76	6	38	32	TO: 10 1/3	T.		1,10			2000	T		TO: 1:	-	32.	4									
1	OFC3.02	Иностранный язык в профессиональной	27000	+	-	4				1 3	-	32	9: 2/3		474	384	170	208		6 4	2 48	5/6	a l	878	718	322	384	4	12	80	80 TO	0: 22		
2	OFC9.04	деятельности Физическая культура	К	119	10	28		2	8					к	40	36		36			1	Э: 1 1/	Observation .	105		May 1	No.	100	7			1/6 1 5/6		
3	OFC3.05	Основы бережливого производства	3a	3	34 3	34		3	4				ı	3a	30	30		30	-	-	-	4	K(2)	68			64			4			11	12345
4	CTU.06	Основы финансовой грамотности	-	-	10	-	_	_					- [К	36	32		12	+	4		1	3a(2)	64			64						15	123456
5	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	Разработка технологических процессов	+	+		-		+	_	_				К	42	40		16		2	_	ł	K	36		20	12			4		-	12	4
_	3/25/200	изготовления деталей машин	3a 3aO	K 20	02 12	20 :	70	4	8	2	76	6		Эк За ЗаС	228	90	48			- A		1	K 34/3	42	40	24	16			2			17	4
ngi		Разработка технологических процессов	7.88 E			+	-	+		-			L	КП	220	90	48	40		2 11	8 20		Эк 3a(2) 3aO(2) КI	430	210	118	88		4	194	26	9	1	204
6	МДК.01.01	изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного	к	6	6 6	2 4	10	2	2		4									+			K			-	-	\vdash						234
		проектирования	100				100	1		1	4	1		ЗаО КП	102	88	48	40		6	8		3aO KN K	168	150	88	62			.			The state of	
7	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления	3aO	6	4 5		0	1.		1		\vdash	-		30			-		_						-	02			10	8	13	12	34
-		деталеи машин	500	1 "	1 3] 3	80	26	1	2		6		The same				+ 1					3aO	64		20	passo		-	+	-	4		
8	1111.01.5	Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления	The state	M	H			1					-		1000	-			-	_			380	64	58	30	26		2	1	6	1	12	23
		деталеи машин											4	Эк	18	2				2 4	12		2	4.				1	+	+	-			
9	The state of the s	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в	Эк(2) За	15	6 60		0	1				\dashv	-	107						1	1.0		Эк	18	2				2	4	12		12	4
		машиностроительном производстве	J.(2) 34	13	00	3	·	28		2	76	20											24(2) 2	450	CC				-	+	\dashv	2.40	20	440
10		Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	66	5 58	3 3	0	28				8			100	-	-	-		-	\perp		Эк(2) За	156	60	30	28		2 7	76 2	20			23
	3	Экзамен по модулю "Разработка и	EARTH I			+	-	+-	-		_	0	100		PEL								Эк	66	58	30	28		-	+	\exists	200		
11	Пм.02.Э	внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в	Эк	18	3 2	1			1	2	4	12			A Figure	1					+		10 10		-	-	20		_		8	1	2	23
	P	нашиностроительном производстве"						1		-	4	12	18				- 1				1 1	1	Эк	18	2			1	.				Service Service	70.00
12	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном		a first	10						-		100		1111	-		-		1		- 1			~				2	4 1	12	1:	2	3
\dashv	п	производстве		To be			1					- 1	3	ЗаО К	150	72	36	36		74	4							-	-	+	-			REL
3	мдк.03.02 C	истема автоматизированного	W. Sal	Palli			16				-	-	0.0	200	2	-	_				-		ЗаО К	150	72	36	36	- 1	7	74 4	4	113		45
		роектирования технологических роцессов механосборочного производства							1 1	1				K	78	72	36	20				ı	DUNN			_		-	-	+	-			11 (1249)
	0	рганизация работ по реализации											11		10	14	36	36		2	4		К	78	72 :	6	36		1 2	2 4	4	12		AE
4	11-1.03	ехнологических процессов в	ЗаОК	200	92	52		38		2	100		110		- IVI	+	+		-	-		L							1	1		12		45
5 ,	M	ашиностроительном производстве ланирование, организация и контроль	(Pi)			102		30		4	102	6	3	к ЗаО	90	2			2	76	12	1	w 3aO(2)	290	94 5	2	20					2.4	0.00	1000
4	Д6	еятельности подчиненного персонала	К	128	92	52		38		2	30	6			11000 11000	+	+	-	-	-			K			_	38	4	1 17	78 18	3	100		34
, ,	Эк	кзамен по модулю "Организация работ по	Sec.			1	-			-	-	-	-0	Has I									к	128	92 5	2	38	2	2 30	0 6	1		10000	S. College
1	pe	еализации технологических процессов в вшиностроительном производстве"		, wie		1						1	in	Эк	10	,									-	+-	-	+	- 30	+	4	12	21000	3
1	Вь	эполнение работ по одной или		966	_										18	2	1		2	4	12		Эк	18	2			2	. 4	1 12	2	40		
n	ч.06	скольким профессиям рабочих			1									TANK TO THE		+	+	\vdash	-	+			148						1	'2	1	12		4
м	ДO	олжностям служащих своение основных профессиональных									_		Эк 3	BaO(2) 2	90 8	32 4	12	38	2	196	12	э	(3aO(2)	90	82 4		38			+	1		a later of	
1	пр	иемов	100										2	100	,	1	2	-	-	+			Principal Princi	W.	- "		30	2	196	6 12	1	1	900	4
D	1.06.3 KBi	алификационный экзамен "Выполнение бот по одной или нескольким	1,531						+	-	-	-	3	laO 9	2 8	30 4	4	38		12			3aO	12 8	30 4	2	38		12	,	1	10	1 1190	
["	npo	офессиям рабочих, должностям			1		1 1							Эк 1	8	,							1		+	+	-	+	1.2	+	4	12		4
AK	ГИКИ	ужащих"												1	3	2			2	4	12		Эк	18	2			2	4	12		10		
T	Уче	(План) ебная практика "Разработка	Liconn	216	25.00				45	2	16			4:	32	rice a pr		NAMES AND	Qui Dina	422			March 1	48			7		1	1 "	1	12	1	4
l,	1.01.01 Tex	кнологических процессов изготовления галей машин"	3a	72						7	,	1	C10 (30%)	Me de		-11			200	432	ERIL 3	12	6	48			1 3 17	191	648		18	17	1	
	Уче	ебная практика "Разработка и	DOM: S	1830							-		ALL MAN	284									3a ;	2	1				72		AND VALUE	90 g	M-Mil	201616
Ι,	11.03.01 pea	влизация технологических процессов в каносборочном производстве"					1					1			9	1		-	+	-	73		200	8	_						2	12	1 100	3
VI	Уче	бная практика "Опганизация работ по											3a	0 7	2					72		2	3aO ;	2					72				1000	100
[pea.	лизации технологических процессов в шиностроительном производстве"	3aO	72	- 1					7.	,		F Int		7	1			-		100			4	_	1			1/2	L	2	12	1	
V	Уче	бная практика "Выполнение работ по			_	_		1		1.		2					1 1						BaO 7	2			1		72			1000		
711	одне	ой или нескольким профессиям очих, должностям служащих"		Part I												+	1	+			359	007			-	\vdash			12		2	12	3	
L.	Про	изводственная плактика "Разработка	7-11-1		-	_	_	_				110	3at	0 18	0					180		5	BaO 18	0					180			N. W.	1, 440	
111	Texh	нологических процессов изготовления влей машин"				4						34913		No.			+	_	+	+					_			\perp	180		5	12	4	
100	Про	изводственная практика Разработка и			_	_							3a	10:	В					108	4	3	3a 10	8					100		4		198	70-75-7
ПГ	.02.01 pnep	дрение управляющих программ говления деталей машин в	3a -	72		1							di Pag	W E	\top	1	+	+	+	-			11818	_	-			0	108	L '	3	12	4	
_	маш	иностроительном произволстве"				- 1				72		2					1 1						3a 7								SHA	3829	PHOTO:	
חח	/Прои	изводственная практика "Организация от по реализации технологических			-	+	+	+	-		-										100		3a 7.						72	1 /	2	12	3	
u I.	проц	цессов в машиностроительном		197								HILL									101		SFOR S	-	-	-	+	-	\vdash	\sqcup			11-10-2	ailts.
,,,	прои	зводстве"									1		3aC	72		1			1	72	2	3	10 72						72					t de
4	PCTBEHHAR NTO	(План)	1		AU I		91	N Y	Add tyro		L SUN				_	_	\perp				11118		1879						/2	iΙ	2	12	4	
BAT	ЕЛЬНЫЕ ФОРМЬ	Ы ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦІ		181110	9 (10)	34(2) 3a(2) :	320/2	V(3)					1771					2000				189	1 160	No.	11111	7	a la Karl	1000					
163	/лы					Sinc	, Ju(Z) .	JOU(2	/ N(3)	(10)	A4001				Willia.	Эк	(3) 3a 3a	X(5) KTI K	(4)	ing Ma	Byllera	100	L UNO 1	YOU	1711111	-	(E) 2: 45:	2.5	ELEZE:	213007				
_												2	10	10000										Carp St.		Эк	(5) 3a(3)	3aO(7)	КП К(7	')	46.0	ANTON		kgir.
																					8													

						-		Семестр мическі										Семес			-							M	VPO 0.0 (***)						
N	№ Индекс	Наименование		_	T	T	Т	мическі	A 4acos	-		-		L			Ака	демиче	ских чак	сов					T		-		го за ку ически				_	_	
			Контрол	Все	ко тан	он ст. Ле	лаб	Пр	ип	Сонс	CP Ko		ель Кон	гроль В		Кон л	ек Л	аб Пр	ип	Конс	CP	Конт	Недель	Контрол	Bcer	Кон				ип Ко		р Кон	т Недел	Каф.	. Семест
ит	ГОГО (с факультат	ивами)	1-	61	0		4					-										Ports				такт.	1	7100	1.10	VIII NO	HC	рол	ь		
ИТ	ОГО по ОП (без ф	ракультативов)	1	610								17	,	-	158										146	8	1								:
		ОП, факультативы (в период ТО)		36								Taken.			58								24 2/6	1	146								41 2/	5	
уч	ЕБНАЯ НАГРУЗКА,	ОП, факультативы (в период экз. сес.)	19	33									- 1		36										36			-				_		_	
(ак	кад.час/нед)	Аудиторная нагрузка	1	31.6											18									8	25.5								1		
		Контактная работа	1	32.1											.36							- 1		l	32.5								1		
ди	сциплины (м	одули)			396	6 186	6	204	Ų.	6 4	8 2	TO: 1/3	12	11	26 3	80 19	6 3	B 144	17.40	1	1877	ALTE	TO: 11		32.8						1		-		
	OFC9.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3aO	24	24		a (Alax	24	. (4)	+		Э: 2,		- 1	20 3	80 19	0 3	8 144	W	2	28	18	1/3 9: 1		892	776	382	38	348	8	76	40	TO: 23 2/3 9: 1 2/	1	
	OFC9.04	Физическая культура	3a	30	30	+-	-	30	_	-		4	1	100	1									3aO	24	24			24				10.2.27	11	40044
	OП.07	Охрана труда		1	100	+	-	30	-	+	+	_	3a		_	34		34			4	2		3a 3aO	70	64		-	64		1.	-	-		12345
	ОП.12	Технологическая оснастка		74	64	36	+	28	-	1	+	4	K		-	36 20	_	16						К	36	36	20	-	16	_	4	2	-	15	123456
_	ОП.14	Технологическое оборудование	(Selg)	T -	+	1	+	20	-	+	-	-	3	-	-	8 18		10			4	4		Эк	-	92	54	-	38	-	11	1	-	12	6
6	OП.15	Гидравлические и пневматические системы	17 17		1		-	-	+	-	-	+	3a	-	2 5	4 30		24			8		- 1	3aQ	62	54	30		24	-	14	4	1	12	56
7	OR.16	Электротехника и электроника	Take III fin			-						1	3a0	6	8 6	4 36		28			4		- 1	3aO	68	64	36	_	-	-	-	+-		12	6
	WARRENCH CO.	Разработка и реализация технологических			_							7	3a0) 84	4 8	2 44	38			-	2	-	- 1	P.F.					28		4	1		12	6
8	NM.03	процессов в механосборочном	Эк(2)	338	212	110		96					110000	11		-	100			-	-		-	3aO	84	82	44	38			2		1	12	6
9	MAK.03.01	производстве Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном	3aO(2) KII		-		\vdash	-	-	+	4 22		1111			_							5	Эк(2) ЗаО(2) КП	338	212	110		96	6	104	22			45
		производстве Система автоматизированного	3aO KIT	168	146	84		60	- 1	2 18	4													3aO KN	168	146	84		60	2	18	4		12	5
10	МДК.03.02	проектирования технологических процессов механосборочного производства	Эк	80	64	26		36	2	10	6												İ	Эк	80	64	26		-					1940	
11	ПМ.03.Э	Экзамен по модулю "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"	Эк	18	2				2	4	12					+	╁			-	+	-	ŀ	No. 2			20	_	36	2	10	6		12	45
12	1171.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования	ЗаО К	144	66	40	\Box	26		78	-	1				+	\vdash			+	+	-		Эк	18	2	4	1		2	4	12		12	5
3		машиностроительного производства Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание							-	10	_		Эк ЗаО	(2) 172	82	48		32		2	78 1	12	Э	k 3aO(3) K	316	148	88		58	2	156	12			56
-		машиностроительного оборудования Экзамен по модулю "Организация	К	72	66	40		26		6			3aO	82	80	48		32			2			ЗаО К	154	146	88	5	i8		8			12	56
		контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"											Эк	18	2					2	4 1	2		Эк	18	2	+	\dagger		1				- 10	Section 1
PAI	КТИКИ	(План)		144		7,9150	0.70	ATTO TOTAL	CKI DATE	144	0,38000	i indicate de la constante de	ALTERNATION OF THE PARTY OF THE		_									Marie Carlo		_				2	4	12		12	6
)	УП.04.01	Учебная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного	3aO	72						72	1000	2		216				NAME OF		2	216		6	127 873	360		1	BIT OF	K N	200	360	Magazi	10	387.1	emizacióli
1	ПП.03.01	производства" Производственная практика "Разработка и реализация технологических процессов в	3aO	72				+	-											_		jiri T		3aO	72						72		2	12	5
-	Π.04.01 K	леханосборочном производстве" Производственная практика "Организация онтроля, наладки и технического обслуживания оборудования нашиностроительного производства"								72		2	3eO	72					+	-	72				72	+	-				72		2	12	5
п	non In	Производственная (преддипломная) рактика			+	+	-	+	+	-			3aO	144						_			2	3aO	72						72	13	2	12	6
СУ	ДАРСТВЕННАЯ И	итоговая аттестаці (План)			_							0.11179	3110	144						14	14		4	3aO 1	44						144		4	12	100
1	VA.01(Γ) (ε	осударственная итоговая аттестация демонстрационный экзамен и зашита							U SIG		Mas			216	JK-78	1000		JAME 1	No.	21	16		5	2	16						216		6	12	6
_	Д	ипломной работы)	a Kill	314										216					1	21	16		5	2	16						216		1	100	
		МЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦІ		Walt	10.30	Э	k(2) 3aC)(4) KП	K	1016	A NAME OF			1																	210		6	12	6
ни	ІКУЛЫ						,	V. 101	A (189)	nt-di)	w.(7), (7)	marators			M. Okt		Эк(2)	3aO(6)	K	A SEL	l fami	udh.		MAL	100	80F8	110	Э	(4) 3aO	(10) KI	K(2)				410000
						_						2					_	-		_				_			-	were Company	,	/ INI	-(-/	STALL STALL		WHEN THE	CHIEFTER COMM.