

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Старченко Ирина Борисовна  
Должность: И.о. директора  
Дата подписания: 01.06.2026 11:11:09  
Уникальный программный ключ:  
6385544d8b4efae4418758a0e10c0ac973f45ab0

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской Государственный Технический Университет Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

План одобрен Ученым советом вуза Протокол № 7 от 26.02.2026

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

22.03.02

22.03.02 Металлургия

направленность (профиль): Организация процессов производства высокопрочных труб со специальными свойствами и соединениями

Кафедра: Кафедра "Технологии производства стали и сплавов"  
Факультет: Факультет высшего образования

Квалификация: бакалавр

Форма обучения: Заочная форма

Срок получения образования: 4 года 6 месяцев

Код	Области профессиональной деятельности и (или) сферы профессиональной деятельности. Профессиональные стандарты
27	МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
27 056	СПЕЦИАЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ТРУБ
27 057	СПЕЦИАЛИСТ ПО ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ

Типы задач профессиональной деятельности  
технологический

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026  
Учебный год 2026-2027  
Образовательный стандарт (ФГОС) № 702 от 02.06.2020

СОГЛАСОВАНО

И.о. декана ФВО

И.о. зав.кафедрой "Технологии производства стали и сплавов"

Председатель НМС по УГС (Н)

Начальник ОНМОП

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПИИ (филиал) ДГТУ в г. Таганроге



/ И.Б. Старченко /

/ С.И. Билан /

/ М.С. Егоров /

/ Солдатенко К.И. /





Индекс	Наименование	Контроль	Зимняя сессия										Дней	Летняя сессия										Дней	Итого за курс										Недель	Каф.	Курсы		
			Академических часов											Академических часов											Академических часов														
			Всего	Конт. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр. оль		Всего	Конт. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр. оль		Всего	Конт. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр. оль				Всего	
ЭГО (с факультативами)			972											1224											2196										61				
ЭГО по ОП (без факультативов)			972											1224											2196										61				
ЕБНАЯ НАГРУЖКА, ОП, факультативы (акад. час/нед)																									52,4														
ИТАКТИВАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																									193,4														
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>			972	97,7	32	24	20	20		874,3	1,7		1008	95,7	34	16	24	20		912,3	1,7		1980	193,4	66	40	44	40		1786,6	3,4	55	ТО: 33 1/6 3,4 2/3						
1	Б1.О.18	Менеджмент качества в металлургии										Эк	108	8,2	4		2	2		99,8	0,2		Эк	108	8,2	4		2	2		99,8	0,2	3			2	3		
2	Б1.О.25	Организация процессов производства металлопроката										Эк	180	16,3	6		6	4		163,7	0,3		Эк	180	16,3	6		6	4		163,7	0,3	5			4	3		
3	Б1.В.01	Математические методы моделирования в отрасли										Эк	144	10,2	4	4		2		133,8	0,2		Эк	144	10,2	4	4		2		133,8	0,2	4			4	3		
4	Б1.В.03	Методология выбора материалов и технологий в машиностроении и металлургии										Эк	144	10,2	4	4		2		133,8	0,2		Эк	144	10,2	4	4		2		133,8	0,2	4			4	3		
5	Б1.В.06	Кристаллография и дефекты кристаллического строения	Эк	180	18,3	6	4	4	4		161,7	0,3	Эк	180	18,3	6	4	4	4		161,7	0,3	5		Эк	180	18,3	6	4	4	4		161,7	0,3	5				3
6	Б1.В.07	Теория и технология термической обработки металлов и сплавов	Эк	180	14,2	4	4	4	2		165,8	0,2	Эк	180	14,2	4	4	4	2		165,8	0,2	9		Эк	180	14,2	4	4	4	2		165,8	0,2	4				3
7	Б1.В.08	Неразрушающие методы контроля материалов										Эк	144	12,2	4	2	4	2		131,8	0,2		Эк	144	12,2	4	2	4	2		131,8	0,2	4				3		
8	Б1.В.09	Теория строения материалов										Эк	144	16,3	6		6	4		127,7	0,3		Эк	144	16,3	6		6	4		127,7	0,3	5				3		
9	Б1.В.14	Основы физики, прочности, пластичности и механика разрушения	Эк	180	16,3	6		6	4		163,7	0,3	Эк	180	16,3	6	6	6	4		163,7	0,3	3		Эк	180	16,3	6	6	6	4		163,7	0,3	3				3
10	Б1.В.14	Теория металлургических процессов	Эк	108	22,3	6	6	6	4		85,7	0,3	Эк	108	22,3	6	6	6	4		85,7	0,3	5		Эк	108	22,3	6	6	6	4		85,7	0,3	5				3
11	Б1.В.20	Огнеупорные материалы металлургического производства	Эк	180	12,3	6	4		2		167,7	0,3	Эк	180	12,3	6	4		2		167,7	0,3	4		Эк	180	12,3	6	4		2		167,7	0,3	4				3
12	Б1.В.22	Сопроотивление материалов	Эк	144	14,3	4	6		4		129,7	0,3	Эк	144	14,3	4	6		4		129,7	0,3	4		Эк	144	14,3	4	6		4		129,7	0,3	4				3
<b>ПРАКТИКИ</b>		(План)																																					
Б2.В.01.02(П)		Технологическая практика																																					
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>		(План)																																					
<b>ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ</b>			Эк(5) Зк КР											Эк(3) Зк(3) Эк(2) КР К(4)											Эк(8) Зк(4) Эк(2) КР(2) К(4)														
<b>КАНИКУЛЫ</b>																																							

Индекс	Наименование	Зимняя сессия											Летняя сессия											Итого за курс											Неделя	Каф.	Курсы								
		Академических часов											Академических часов											Академических часов																					
		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр оль	Дней	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр оль	Дней	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КСР	ГЗ	СР	ИКР	Контр оль	Всего				з.е.							
УГО (с факультативами)		1008											900											1908											53										
УГО по ОП (без факультативов)		1008											900											1908											53										
БЕЖНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад. час/нед)																								45,1																					
ИНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																								197,5																					
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>		1008											900											1908											197,5	58	46	50	40	1710,5	3,5	53	ГО: 37 2/3 2-4 2/3		
1	Б1.О.13	Промышленная экология										Эк	108	8,2	2	2	2	2					99,8	0,2		Эк	108	8,2	2	2	2	2			99,8	0,2	3		3	4					
2	Б1.О.18	Менеджмент качества в металлургии										К													К												2	3							
3	Б1.О.23	Основы производства и обработки металлов										Эк	144	18,3	6	4	4	4						125,7	0,3	Эк	144	18,3	6	4	4	4			125,7	0,3	4		4	4					
4	Б1.О.24	Теплотехника металлургии										Эк	144	16,3	6	6		4							127,7	0,3	Эк	144	16,3	6	6		4			127,7	0,3	4		4	4				
5	Б1.В.02	САПР в металлургии										Эк	108	10,2	4			4	2					97,8	0,2	Эк	108	10,2	4			4	2		97,8	0,2	3		4	4					
6	Б1.В.04	Основы составления технической и нормативной документации										Эк	144	12,3	4			4	4					131,7	0,3	Эк	144	12,3	4			4	4		131,7	0,3	4		1	4					
7	Б1.В.10.01	Специальные технологии обработки труб										Эк	144	12,3	4			4	4					131,7	0,3	Эк	144	12,3	4			4	4		131,7	0,3	4		4	4					
8	Б1.В.10.02	Экстракция черных металлов из природного и техногенного сырья										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
9	Б1.В.11.01	Коррозия и защита металлов										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
10	Б1.В.11.02	Термическая обработка коррозионностойких сталей										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
11	Б1.В.12.01	Основы автоматизации металлургического производства										Эк	144	12,2	4	4	4							131,8	0,2	Эк	144	12,2	4	4	4			131,8	0,2	4		4	4						
12	Б1.В.12.02	Теория автоматического управления										Эк	108	14,2	4	4	4	2						93,8	0,2	Эк	108	14,2	4	4	4	2			93,8	0,2	3		4	4					
13	Б1.В.13.01	Физико-химические расчеты в металлургии										Эк	108	14,2	4	4	4	2						93,8	0,2	Эк	108	14,2	4	4	4	2			93,8	0,2	3		4	4					
14	Б1.В.13.02	Химия и физика черных металлов										Эк	144	16,3	4	4	4	4						127,7	0,3	Эк	144	16,3	4	4	4	4			127,7	0,3	4		4	4					
15	Б1.В.15	Внепечная обработка трубной стали										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
16	Б1.В.16	Теория и технология производства трубной стали										Эк	144	8,2	2	2	2	2						135,8	0,2	Эк	144	8,2	2	2	2	2			135,8	0,2	4		4	4					
17	Б1.В.17	Теория и практика обработки металлов давлением										Эк	144	6,2	2			2	2					137,8	0,2	Эк	144	6,2	2			2	2		137,8	0,2	4		4	4					
18	Б1.В.18	Металлургические технологии переработки техногенного и вторичного сырья										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
19	Б1.В.21	Оборудование металлургического производства										Эк	144	22,3	6	6	6	4						121,7	0,3	Эк	144	22,3	6	6	6	4			121,7	0,3	4		4	4					
ПРАКТИКИ		(План)																																											
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																											
ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) Эк(3) КР(2)											Эк(3) Эк(3) Эк(3) КР(4)											Эк(7) Эк(6) Эк(3) КР(2) К(4)																				
КАНИКУЛЫ																																													

