МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Донской Государственный Технический Университет
Политехнический институт (филиал) ДГТУ в г. Таганроге

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 8 от 28.03.2024

УТВЕРЖДАЮ
Директор ПИ (филиала) ДГТУ в г. Таганроге
_____ *А.С. Болдырев*
"28" марта 2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Кафедра: ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
Факультет: Среднее профессиональное образование

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения: Очная форма
Срок получения образования по ОП: 2 г. 10 м.
Уровень образования при приеме на обучение: среднее общее образование

Виды деятельности
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве

Год начала подготовки (по учебному плану) 2024
Учебный год 2024-2025
Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по УНР _____ /И.Б. Старченко/

Начальник ОНМООП _____ /К.И. Солдатенко/

Председатель ЦМК "ТМ и СП" _____ /Т.В.Новоселова/

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Болдырев Александр Сергеевич
Должность: Директор
Дата подписания: 27.03.2024 16:44:33
Уникальный программный ключ:
9c5427310144d7[illegible]

-	-	-	Формы пром. атт.						Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Закрепленная кафедра	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	Контр.	Др	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАтт	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1	Семестр 2	Семестр 3	Семестр 4	Семестр 5	Семестр 6	Код	Наименование
																		Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																									
СГ.Социально-гуманитарный цикл									4464	4464	4092	4066	264	108		2952	1512	612	864	612	900	612	864		
+	ОГСЭ.01	История России		1					570	570	530	530	40			472	98	148	168	80	90	54	30		
+	ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			5			1234	50	50	46	46	4			50		50							
+	ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности			2				170	170	158	158	12			134	36	32	46	40	28	24		11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ОГСЭ.04	Физическая культура			6			12345	76	76	72	72	4			72	4		76						
+	ОГСЭ.05	Основы бережливого производства		1					206	206	196	196	10			180	26	30	46	40	30	30	30	15	ЦМК "Физическая культура"
+	СГЦ.06	Основы финансовой грамотности			4				36	36	32	32	4			36		36						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
ОП.Общепрофессиональный цикл									32	32	26	26	6				32				32			17	ЦМК "Экономика и бухгалтерский учет"
+	ОП.01	Инженерная графика	2					1	982	982	904	900	66	12		514	468	298	282	54	58		290		
+	ОП.02	Техническая механика			2				144	144	128	126	10	6		72	72	54	90					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.03	Материаловедение		6					120	120	114	114	6			72	48		120					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация			6				68	68	64	64	4			54	14						68	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты			2			1	72	72	68	68	4			58	14						72	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.06	Технология машиностроения			4			3	128	128	120	120	8			72	56	56	72					12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.07	Охрана труда		1					112	112	102	102	10			78	34			54	58			12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1						36	36	36	36				36		36						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.10	Общие основы программирования		1					78	78	68	66	4	6		72	6	78						11	ЦМК "Общих гуманитарных, социально-экономических, математических и естественнонаучных дисциплин"
+	ОП.11	Допуски и технические измерения			1				42	42	38	38	4				42	42						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.12	Технологическая оснастка и технологическое оборудование			6				32	32	28	28	4				32	32						12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ОП.13	Компьютерная графика			6				72	72	66	66	6				72						72	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
П.Профессиональный цикл									78	78	72	72	6				78						78	12	ЦМК "Технология машиностроения и сварочное производство"
+	ПМ.01	**Разработка технологических процессов изготовления деталей машин**	**4**	**234**	**34**	**4**		**3**	2696	2696	2442	2420	158	96		1750	946	166	414	478	752	558	328		
+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования			4	4		3	552	**552**	**486**	**482**	**48**	**18**		446	106		96	220	236				
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин		2	3				178	178	146	146	32			124	54			68	110				
+	УП.01.01	Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"		3					176	176	158	156	12	6		124	52		96	80					
+	ПП.01.01	Производственная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"		4					72	72	72	72				72				72					
+	ПМ.01.Э	*Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"*	*4*						108	108	108	108				108					108				
+	ПМ.02	**Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве**	**2**	**12**	**2**			**12**	18	18	2		4	12		18					18				
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин			2			1	484	**484**	**446**	**442**	**20**	**18**		318	166	166	318						
+	МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации						2	214	214	198	196	10	6		156	58	94	120						
+	УП.02.01	Учебная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"		1					108	108	102	102	6				108		108						
+	ПП.02.01	Производственная практика"Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"		2					72	72	72	72				72		72							
+	ПМ.02.Э	*Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"*	*2*						72	72	72	72				72			72						
									18	18	2		4	12		18			18						

+	ПМ.03	**Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**	**34**		**444**	**4**			428	**428**	**370**	**364**	**40**	**18**		302	126			90	338				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве			4	4			176	176	142	140	34			140	36				176				
+	МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства	3						90	90	82	80	2	6			90			90					
+	УП.03.01	Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"			4				72	72	72	72				72					72				
+	ПП.03.01	Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"			4				72	72	72	72				72					72				
+	ПМ.03.Э	*Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"*	*4*						18	18	2		4	12		18					18				
+	ПМ.04	**Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства**	**6**		**566**			**55**	400	**400**	**366**	**364**	**22**	**12**		282	118					216	184		
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования			6			5	166	166	154	154	12			120	46					72	94		
+	МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства						5	72	72	66	66	6				72					72			
+	УП.04.01	Учебная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"			5				72	72	72	72				72						72			
+	ПП.04.01	Производственная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"			6				72	72	72	72				72							72		
+	ПМ.04.Э	*Экзамен по модулю "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"*	*6*						18	18	2		4	12		18							18		
+	ПМ.05	**Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве**	**4**		**334**				258	**258**	**232**	**228**	**8**	**18**		258				168	90				
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала			3				96	96	86	84	4	6		96				96					
+	УП.05.01	Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"			3				72	72	72	72				72				72					
+	ПП.05.01	Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"			4				72	72	72	72				72					72				
+	ПМ.05.Э	*Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"*	*4*						18	18	2		4	12		18					18				
+	ПМ.06	**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих**	**5**		**555**			**45**	430	**430**	**398**	**396**	**20**	**12**			430				88	342			
+	МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением			5			4	154	154	142	142	12				154				88	66			
+	МДК.06.02	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами						5	78	78	74	74	4				78					78			
+	УП.06.01	Учебная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"			5				108	108	108	108					108					108			
+	ПП.06.01	Производственная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"			5				72	72	72	72					72					72			
+	ПМ.06.Э	*Квалификационный экзамен "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"*	*5*						18	18	2		4	12			18					18			
+	ПДП	Производственная (преддипломная) практика			6				144	144	144	144				144							144		
ГИА.Государственная итоговая аттестация									216	216	216	216				216							216		
+	ГИА.01(Г)	Демонстрационный экзамен							72	72	72	72				72							72		
+	ГИА.02(Д)	Защита дипломного проекта							144	144	144	144				144							144		

№	Индекс	Наименование	Семестр 1											Семестр 2											Итого за курс												
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Каф.	Семестр
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				612											864											1476											
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612									17		864									24		1476									41		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36											36											36											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36											36											
		Аудиторная нагрузка		33,31											33,38											33,35											
		Во взаимодействии с преподавателем		33,44											33,66											33,55											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				540	496	254		240		2	38	6	ТО: 14 5/6 Э: 1/6		792	718	378		334		6	50	24	ТО: 21 1/3 Э: 2/3		1332	1214	632		574		8	88	30	ТО: 36 1/6 Э: 5/6		
1	ОГСЭ.01	История России	За	60	46	28		18			4			Др	46	42			42			4			За	60	46	28		18			4				1
2	ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	32	28			28			4			ЗаО	76	72	48		24			4			Др(2)	78	70			70			8			11	12345
3	ОГСЭ.03	Безопасность жизнедеятельности												Др	46	42			42			4			ЗаО	76	72	48		24			4				2
4	ОГСЭ.04	Физическая культура	Др	30	28			28			2														Др(2)	76	70			70			6			15	123456
5	ОГСЭ.05	Основы бережливого производства	За	36	32	20		12			4			Эк	90	78	48		28		2	6	6		За	36	32	20		12			4			12	1
6	ОП.01	Инженерная графика	Др	54	50	28		22			4			ЗаО	120	114	66		48			6			Эк Др	144	128	76		50		2	10	6		12	12
7	ОП.02	Техническая механика												ЗаО	72	68	42		26			4			ЗаО	120	114	66		48			6			12	2
8	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Др	56	52	34		18			4														ЗаО Др	128	120	76		44			8			12	12
9	ОП.07	Охрана труда	За	36	36	20		16																	За	36	36	20		16						12	1
10	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк	78	68	34		32		2	4	6													Эк	78	68	34		32		2	4	6		11	1
11	ОП.10	Общие основы программирования	За	42	38	20		18			4														За	42	38	20		18			4			12	1
12	ОП.11	Допуски и технические измерения	ЗаО	32	28	16		12			4			За	96	90	52		38			6			ЗаО	32	28	16		12			4			12	1
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												За	96	90	52		38			6			За	96	90	52		38			6			12	234
14	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин												Эк За ЗаО Др	318	284	122		158		4	16	18		Эк За(2) ЗаО Др(2)	484	446	176		266		4	20	18		23	
15	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	За Др	166	162	54		108			4			ЗаО	120	108	64		42		2	6	6		ЗаО Др	214	198	118		78		2	10	6		12	
16	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Др	94	90	54		36			4			Др	108	102	58		44			6			Др	108	102	58		44			6			12	
17	МДК.02.02	Реализация технологического процесса изготовления деталей и контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации												Эк	18	2					2	4	12		Эк	18	2				2	4	12			2	
18	ПМ.02.Э	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"																																		2	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк За(4) ЗаО Др(4)											Эк(2) За ЗаО(4) Др(2)											Эк(3) За(5) ЗаО(5) Др(6)												
ПРАКТИКИ		(План)		72	72			72					2		72	72			72					2		144	144			144					4		
	УП.02.01	Учебная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"	За	72	72			72					2												За	72	72			72					2		1
	ПП.02.01	Производственная практика"Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"												За	72	72			72					2	За	72	72			72					2		2
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)											2											9											11		
КАНИКУЛЫ																																					

№	Индекс	Наименование	Семестр 3											Семестр 4											Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Контр оль			
ИТОГО (с факультативами)				612											900											1512												
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612									17		900									25		1512									42		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36											36											36											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36											36											
		Аудиторная нагрузка		33,6											29,07											31,34											
		Во взаимодействии с преподавателем		34,08											29,6											31,84											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				468	426	220		200		6	24	18	ТО: 12 1/2 Э: 1/2		576	444	230		206		8	96	36	ТО: 15 Э: 1		1044	870	450		406		14	120	54	ТО: 27 1/2 Э: 1 1/2		
1	ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	40	36			36			4			Др	28	28			28						Др(2)	68	64			64			4			11	12345
2	ОГСЭ.04	Физическая культура	Др	40	36			36			4			Др	30	30			30						Др(2)	70	66			66			4			15	123456
3	СПЦ.06	Основы финансовой грамотности												ЗаО	32	26	14		12			6			ЗаО	32	26	14		12			6			17	4
4	ОП.06	Технология машиностроения	Др	54	54	36		18						ЗаО	58	48	30		18			10			ЗаО Др	112	102	66		36			10			12	34
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	За ЗаО Др	220	204	84		118		2	10	6		Эк За ЗаО КП	236	192	48		142		2	32	12		Эк За(2) ЗаО(2) КП Др	456	396	132		260		4	42	18		234
6	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	Др	68	64	44		20			4			ЗаО КП	110	82	48		34			28			ЗаО КП Др	178	146	92		54			32			34	
7	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ЗаО	80	68	40		26		2	6	6													ЗаО	80	68	40		26		2	6	6		23	
8	ПМ.01.Э	Экзамен по модулю "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"												Эк	18	2					2	4	12		Эк	18	2					2	4	12		4	
9	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	90	82	48		32		2	2	6		Эк ЗаО(3) КП	338	288	84		200		4	38	12		Эк(2) ЗаО(3) КП	428	370	132		232		6	40	18		34	
10	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве												ЗаО КП	176	142	84		56		2	34			ЗаО КП	176	142	84		56		2	34			4	
11	МДК.03.02	Система автоматизированного проектирования технологических процессов механосборочного производства	Эк	90	82	48		32		2	2	6													Эк	90	82	48		32		2	2	6		3	
12	ПМ.03.Э	Экзамен по модулю "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"												Эк	18	2					2	4	12		Эк	18	2					2	4	12		4	
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ЗаО(2)	168	158	52		104		2	4	6		Эк ЗаО	90	74			72		2	4	12		Эк ЗаО(3)	258	232	52		176		4	8	18		34	
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ЗаО	96	86	52		32		2	4	6													ЗаО	96	86	52		32		2	4	6		3	
15	ПМ.05.Э	Экзамен по модулю "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"												Эк	18	2					2	4	12		Эк	18	2					2	4	12		4	
16	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих												Др	88	82	54		28			6			Др	88	82	54		28			6			45	
17	МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением												Др	88	82	54		28			6			Др	88	82	54		28			6			45	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк ЗаО(2) Др(3)											Эк(3) ЗаО(4) КП(2) Др(2)											Эк(4) ЗаО(6) КП(2) Др(5)												
ПРАКТИКИ		(План)		144	144			144					4		324	324			324					9		468	468			468					13		
	УП.01.01	Учебная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"	За	72	72			72					2												За	72	72			72					2		3
	УП.03.01	Учебная практика "Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве"	ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2		4
	УП.05.01	Учебная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"																							ЗаО	72	72			72					2		3
	ПП.01.01	Производственная практика "Разработка технологических процессов изготовления деталей машин"												За	108	108			108					3	За	108	108			108					3		4
	ПП.03.01	Производственная практика "Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве"												ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2		4
	ПП.05.01	Производственная практика "Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве"												ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2		4
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)																																			
КАНИКУЛЫ													2																								

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Семестр 6											Итого за курс											Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель	Контроль	Академических часов									Недель		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Конт роль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	Конс	СР	Конт роль			
ИТОГО (с факультативами)				612									17		864									24		1476									41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612											864											1476											
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36											36											36											
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36											36											36											
		Аудиторная нагрузка		33,11											33,26											33,19											
		Во взаимодействии с преподавателем		33,32											33,43											33,38											
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				**360**	**322**	**166**		**154**		**2**	**26**	**12**	ТО: 9 2/3 Э: 1/3		**432**	**390**	**204**		**184**		**2**	**30**	**12**	ТО: 11 2/3 Э: 1/3		**792**	**712**	**370**		**338**		**4**	**56**	**24**	ТО: 21 1/3 Э: 2/3		
1	ОГСЭ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО	**24**	24			24						ЗаО	**30**	30			30						ЗаО	**24**	24			24						11	12345
2	ОГСЭ.04	Физическая культура	Др	**30**	30			30						За	**68**	64	36		28			4			ЗаО Др	**60**	60			60						15	123456
3	ОП.03	Материаловедение												ЗаО	**72**	68	38		30			4			За	**68**	64	36		28			4			12	6
4	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация												ЗаО	**72**	66	42		24			6			ЗаО	**72**	68	38		30			4			12	6
5	ОП.12	Технологическая оснастка и технологическое оборудование												ЗаО	**78**	72	32		40			6			ЗаО	**72**	66	42		24			6			12	6
6	ОП.13	Компьютерная графика												Эк ЗаО(2)	**184**	162	56		104		2	10	12		ЗаО	**78**	72	32		40			6			12	6
7	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ЗаО Др(2)	**216**	204	82		122			12			ЗаО	**94**	88	56		32			6			Эк ЗаО(3) Др(2)	**400**	366	138		226		2	22	12		56
8	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Др	**72**	66	40		26			6														ЗаО Др	**166**	154	96		58			12			56	
9	МДК.04.02	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	Др	**72**	66	42		24			6			Эк	**18**	2					2	4	12		Др	**72**	66	42		24			6			5	
10	ПМ.04.Э	Экзамен по модулю "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"																							Эк	**18**	2					2	4	12		6	
11	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Эк ЗаО(3) Др	**342**	316	84		230		2	14	12													Эк ЗаО(3) Др	**342**	316	84		230		2	14	12		45	
12	МДК.06.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	ЗаО	**66**	60	38		22			6														ЗаО	**66**	60	38		22			6			45	
13	МДК.06.02	Программное управление металлообрабатывающими лазерными комплексами	Др	**78**	74	46		28			4														Др	**78**	74	46		28			4			5	
14	ПМ.06.Э	Квалификационный экзамен "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	Эк	**18**	2					2	4	12													Эк	**18**	2					2	4	12		5	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк ЗаО(2) Др(3)											Эк За ЗаО(4)											Эк(2) За ЗаО(6) Др(3)												
ПРАКТИКИ		(План)		252	252			252					7		216	216			216					6		468	468			468					13		
	УП.04.01	Учебная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"	ЗаО	72	72			72					2												ЗаО	72	72			72					2	5	
	УП.06.01	Учебная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	ЗаО	108	108			108					3												ЗаО	108	108			108					3	5	
	ПП.04.01	Производственная практика "Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства"												ЗаО	72	72			72					2	ЗаО	72	72			72					2	6	
	ПП.06.01	Производственная практика "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих"	ЗаО	72	72			72					2												ЗаО	72	72			72					2	5	
	ПДП	Производственная (преддипломная) практика												ЗаО	144	144			144					4	ЗаО	144	144			144					4	6	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)													216	216			216					6		216	216			216					6		
	ГИА.01(Г)	Демонстрационный экзамен													72	72			72					2		72	72			72					2	6	
	ГИА.02(Д)	Защита дипломного проекта													144	144			144					4		144	144			144					4	6	
КАНИКУЛЫ													2																						2		